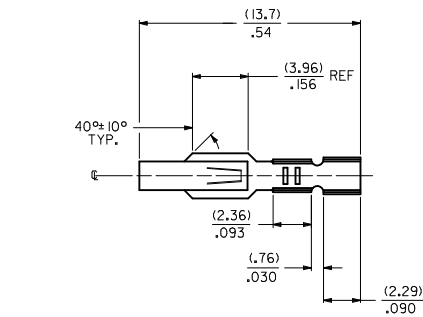
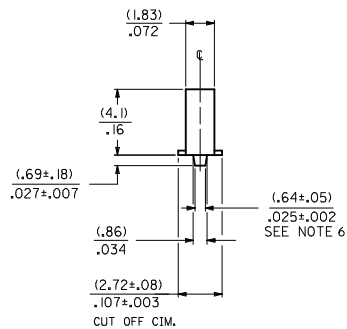
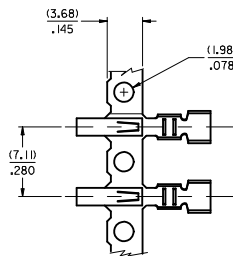
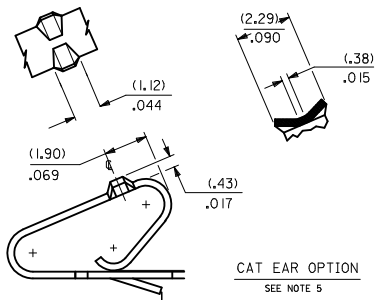


1. MATERIAL: SEE LEGEND
2. FINISH: SEE LEGEND
3. PRODUCT SPECIFICATION: PS-08-50
4. CRIMP ACCEPTS 22 TO 26 GA. WIRE WITH (1.65)/0.65 MAX INSULATION DIA.
5. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
6. OPTIONAL DESIGN (.86±.05)/.034±.002
7. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002

MATERIAL CODE
(.28)/.0106 THK
BLANK=BRASS
B=PHOS BRONZE

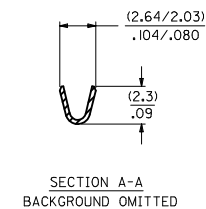
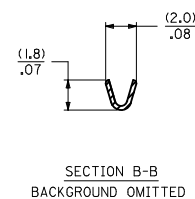
2578 - * - * * *

WINDING SPEC.
A=PER ES-339-A
BLANK=PER ES-339-B
L=LOOSE

PLATING CODE
(PER SDES-88)

OPTIONS
BLANK=AS SHOWN
1 = WITH CAT EARS

- (122) - OVERALL TIN: (0.00381)/.000150 MIN. OVER (0.00076)/.000030 MIN. NICKEL
- (154) - OVERALL TIN (0.00254)/.000100 MIN. OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
- (224) - OVERALL MATTE TIN: (0.00508)/.000200 MIN. OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
- (550) - SELECT GOLD: (0.000381)/.000015 MIN. OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
- (555) - SELECT GOLD: (0.000381)/.000015 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
- (558) - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN. OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
- (P909) - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN



CHANGE PLATING EC NO. LC2-02-1821 DESIGNED BY 2012/01/15 DRAWN BY 2012/01/16 CHECKED BY 2012/01/16 APPROVED BY 2012/02/02	X	REV	DESCRIPTION	QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)				DIMENSION STYLE		SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION		
					mm		INCH		MM/IN		--	INCH			
				▽=0	4 PLACES	± ---	± ---	PEREZ/AR	01/29/87	TITLE CRIMP TERMINAL (3.96)/.156 CENTERS 22 TO 26 GA WIRE MOLEX INCORPORATED					
				▽=0	3 PLACES	± ---	± .010	CHECKED BY	DATE						
				▽=0	2 PLACES	± 0.25	± .014	PATEL	01/29/87						
				▽=0	1 PLACE	± 0.36	± ---	APPROVED BY	DATE						
					ANGULAR ±1/2°		LENZ	01/29/87	MATERIAL NO.						
				DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS				SEE CHART		SD-2578		1 OF 2			
				SIZE				THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION							

	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1			
J	2578-(***)*				2578-B-(***)*										J	
	PART NO.		ENG. NO.		PART NO.		ENG. NO.									
	08-50-0107	2578-(P909)		08-50-0133	2578-B-(P909)											
	08-50-0108	2578-(P909)L		08-50-0134	2578-B-(P909)L											
	08-50-0111	2578-(154)		08-65-0116	2578-B-(555)											
	08-50-0112	2578-(154)L		08-65-0117	2578-B-(555)L											
	08-56-0107	2578-(550)		08-60-0003	2578-B-(122)											
	08-56-0108	2578-(550)L		08-60-0004	2578-B-(122)L											
	08-55-0105	2578-(555)		08-65-0110	2578-B-(558)											
	08-55-0106	2578-(555)L		08-65-0111	2578-B-(558)L											
	08-50-0061	2578-(224)		08-58-0125	2578-B-(550)											
	08-50-0062	2578-(224)L		08-58-0126	2578-B-(550)L											
	H	08-55-0137	2578-(558)A													
		2578-(558)L														
08-50-0018		2578-(154)														
08-50-0019		2578-(154)L														
08-55-0123		2578-(558)														
		2578-(558)L														
G														G		
F														F		
E														E		
D														D		
C														C		
B														B		
A	SEE SHEET 1 EC NO: UCP2012-1821 DRAWN:MMSTROH 2012/01/11 CHKD:HKIPPER 2012/01/16 APPR:FSMITH 2012/02/02				REV	DESCRIPTION	QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 ▽=0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE MM/IN		SCALE --	DESIGN UNITS INCH	 THIRD ANGLE PROJECTION		
									mm	INCH	DRAWN BY DATE PEREZ/AR 01/29/87		TITLE CRIMP TERMINAL (3.96)/.156 CENTERS 22 TO 26 GA WIRE			
								4 PLACES ± --- ± ---		CHECKED BY DATE PATEL 01/29/87						
								3 PLACES ± --- ± ---		APPROVED BY DATE LENZ 01/29/87		 MOLEX INCORPORATED				
								2 PLACES ± --- ± ---		MATERIAL NO.				DOCUMENT NO.		
								1 PLACE ± --- ± ---		ANGULAR ±1/2°		SD-2578		SHEET NO. 2 OF 2		
								DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SEE CHART		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION				
										SIZE C						
				</												

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru