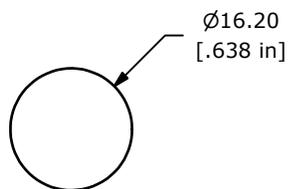
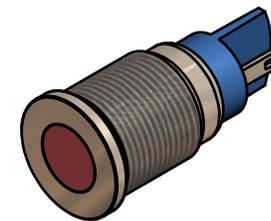
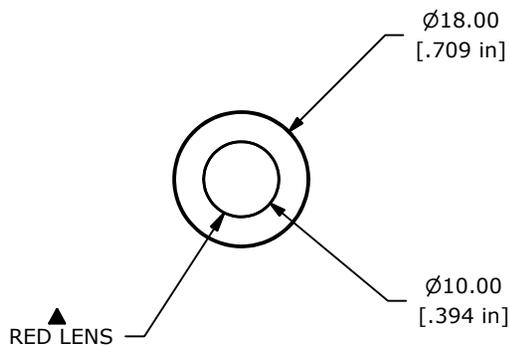


LED SCHEMATIC

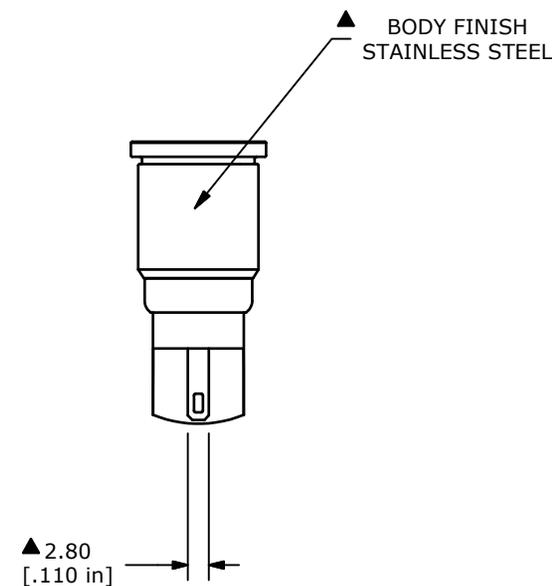
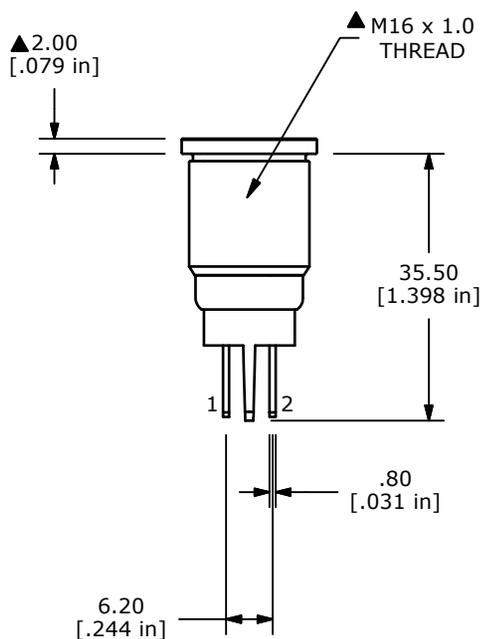


RECOMMENDED
PANEL MOUNTING
1-6mm THICKNESS



NOTE:

1. ALL DIMENSIONS IN MM [INCH]
2. GENERAL TOLERANCE: X.X = ±0.4
X.XX = ±0.25
3. TERMINAL NUMBERS FOR REF ONLY
4. OPERATING TEMP: -25°C to 55°C
5. CURRENT RATING: 2mA-20mA
- ▲ 6. LAMP VOLTAGE: 1.8V
7. IP RATING: IP67
8. ▲ DENOTES CRITICAL PARAMETER.
9. HARDWARE SUPPLIED: O-RING AND HEXNUT
10. 2002/95/EC (ROHS) COMPLIANT.



TITLE PVL16FLS11

| | | | | |
|-----|--------|-------------|---------|----|
| A | 22135 | New Release | 1/27/16 | rc |
| REV | PCR NO | DESCRIPTION | DATE | BY |

THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS PROPRIETARY TO E-SWITCH AND IS NOT TO BE COPIED OR TRANSFERRED

| | | | | |
|-----------|----------------|-------|-------------------|-------|
| SCALE 1:1 | DATE 1/27/2016 | DR rc | DWG 52-PVL16FLS11 | REV A |
|-----------|----------------|-------|-------------------|-------|

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru