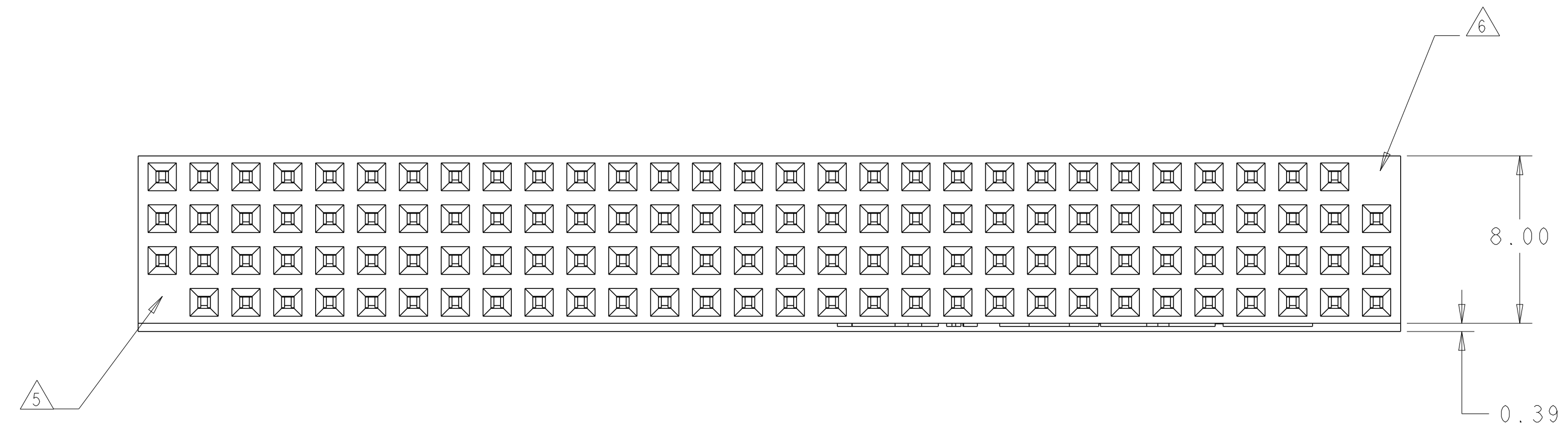
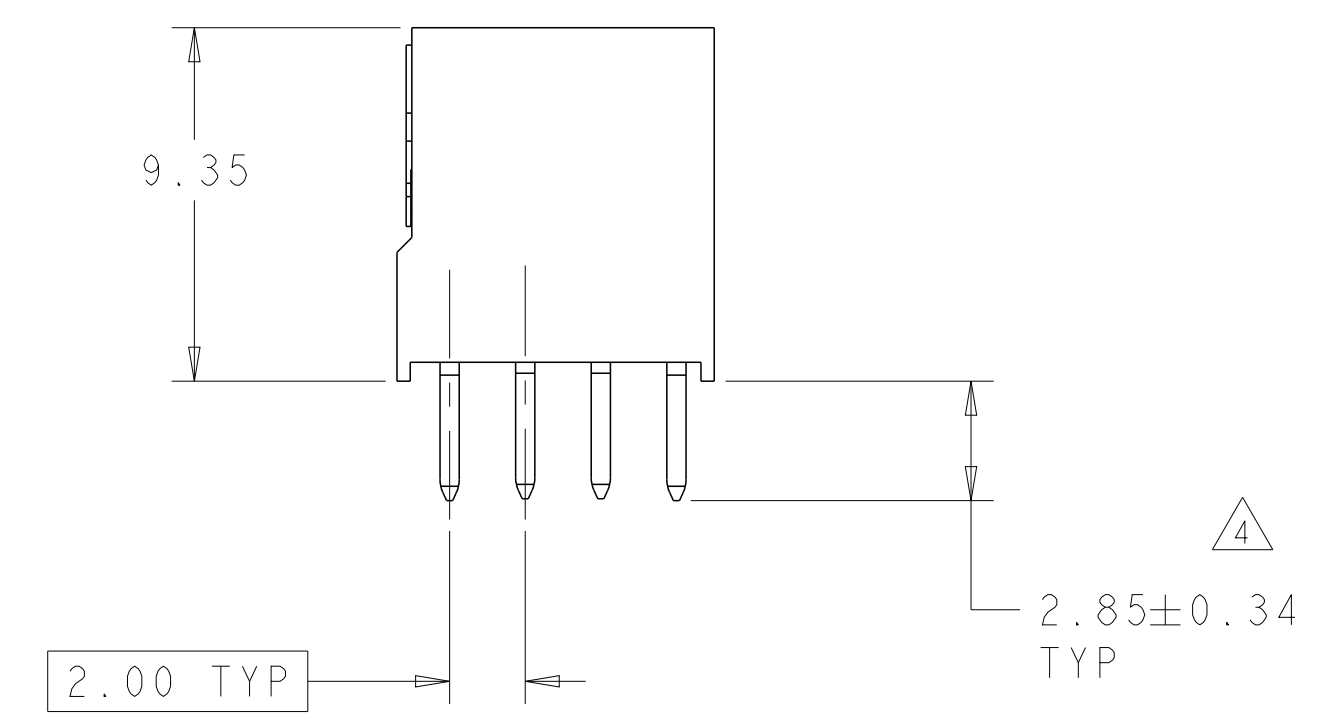
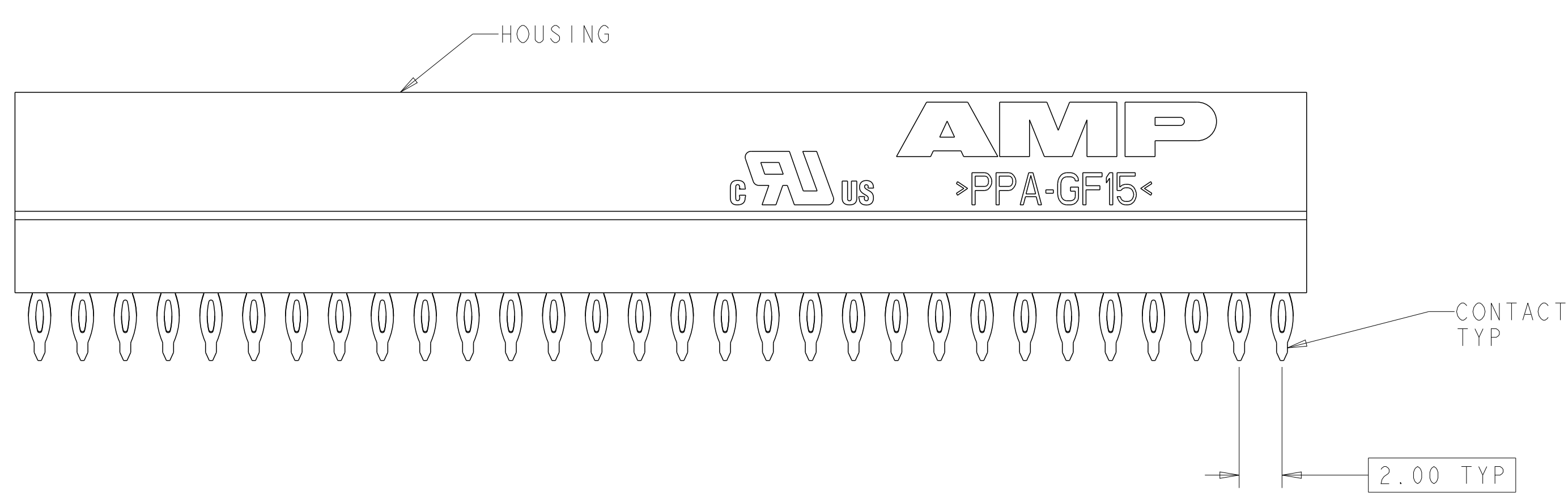


| LOC | DIST | REVISIONS | | | | | |
|-----|------|-----------|-----|---------------------------|-----------|-----|------|
| | | P | LTN | DESCRIPTION | DATE | DMN | APVD |
| AD | 00 | G3 | | REVISED PER ECO-16-008038 | 27MAY2016 | NK | JO |



- 1 HOUSING: HIGH TEMPERATURE, GLASS FILLED NYLON, COLOR: BLACK.
CONTACTS: PHOSPHOR BRONZE.
- 2 CONTACTS: 0.000381 MIN GOLD ON MATING RECEPTACLE END, 0.00254 BRIGHT TIN-LEAD ON REMAINDER, ALL OVER 0.001270 NICKEL.
- 3 PCB HOLE RECOMMENDATIONS:
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.00±0.02.
B. PLATING TO BE 0.005 MIN TIN-LEAD OVER 0.025-0.075 COPPER.
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 0.88±0.08.
- 4 DIMENSION AFTER SEATING TO PCB.
- 5 NO CONTACT IN THIS POSITION FOR 1375800-2 & -5 ONLY.
- 6 NO CONTACT IN THIS POSITION FOR 1375800-3 & -6 ONLY.
- 7 CONTACTS: 0.000381 MIN GOLD ON MATING RECEPTACLE END, 0.00254-0.00508 MATTE TIN ON REMAINDER, ALL OVER 0.001270 NICKEL.
- 8 TO BE USED ON SILVER IMMERSION PLATED PCB'S (NOTE 9).
- 9 PCB HOLE RECOMMENDATIONS FOR SILVER IMMERSION PLATING:
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.00-1.02.
B. PLATING TO BE 0.0001524-0.0004064 SILVER OVER 0.0508±0.0254 COPPER.
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 0.94-0.97.
- 10 PCB HOLE RECOMMENDATIONS FOR ENIG PLATING:
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.00-1.02.
B. PLATING TO BE 0.000051-0.000127 GOLD OVER 0.00305-0.00610 NICKEL ALL OVER 0.0508±0.0254 COPPER.
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 0.94-0.97.
- 11 TO BE USED ON STANDARD PCB (NOTE 3) OR ENIG PLATED PCB (NOTE 10).
- 12 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI



| | | | |
|--------|---|---------------|-----------|
| 8 | 7 | YES 6 | 1375800-6 |
| 8 | 7 | YES 5 | 1375800-5 |
| 8 | 7 | NO | 1375800-4 |
| 11 | 2 | YES 6 | 1375800-3 |
| 12 11 | 2 | YES 5 | 1375800-2 |
| 11 | 2 | NO | 1375800-1 |
| FINISH | | KEYED CIRCUIT | PART NO |

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DWG: H.G.LENKER 20JUN2000
 CHK: L.BREKOSKY 15JAN2001
 APVD: J. OLSON 13JUN2001

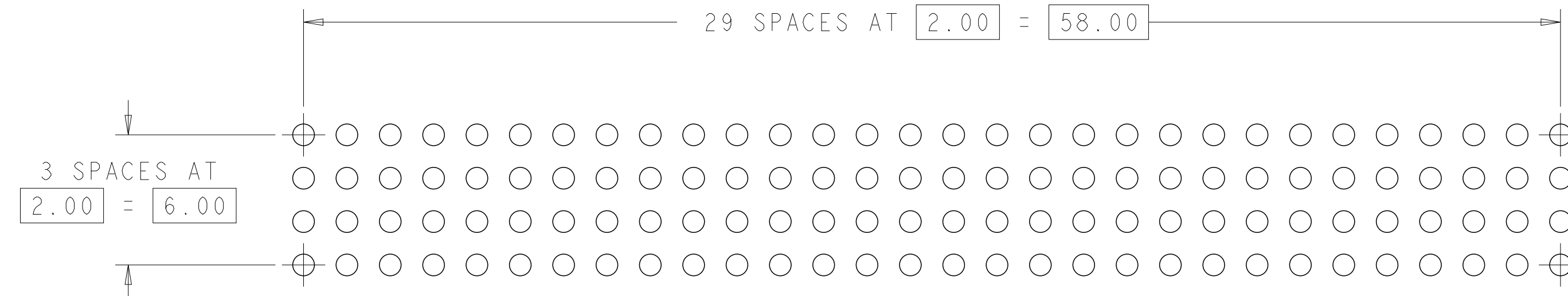
STE TE Connectivity

ASSEMBLY, PC/104-PLUS, NON-STACKTHROUGH CONTACTS, PRESS FIT

SIZE: A1 CAGE CODE: 100779 DRAWING NO: 1375800
 WEIGHT: -
 MATERIAL: 114-13021
 FINISH: 2 7

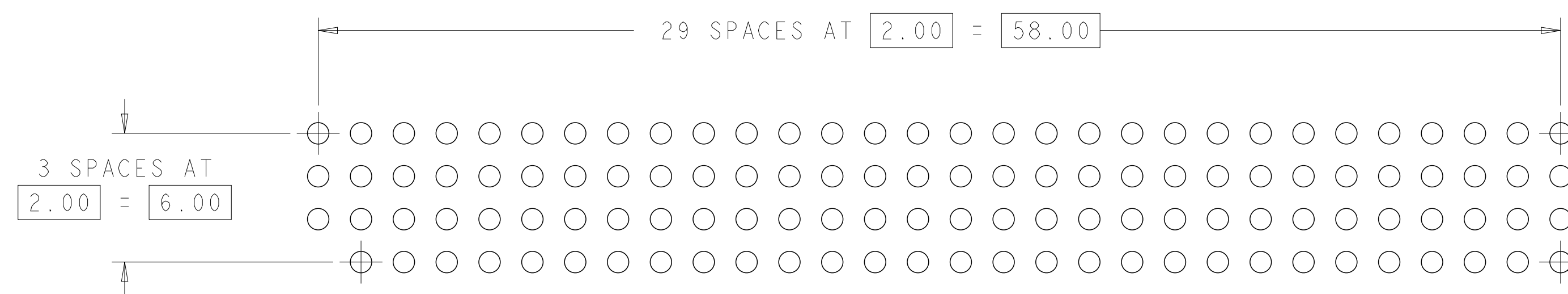
CUSTOMER DRAWING SCALE: 5:1 SHEET 1 OF 2 REV: G3

| LOC | | DIST | | REVISIONS | | | | |
|-----|----|------|-----|-------------|------|-----|------|--|
| AD | 00 | P | LTN | DESCRIPTION | DATE | DWN | APVD | |
| | | - | | SEE SHEET 1 | - | - | - | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |



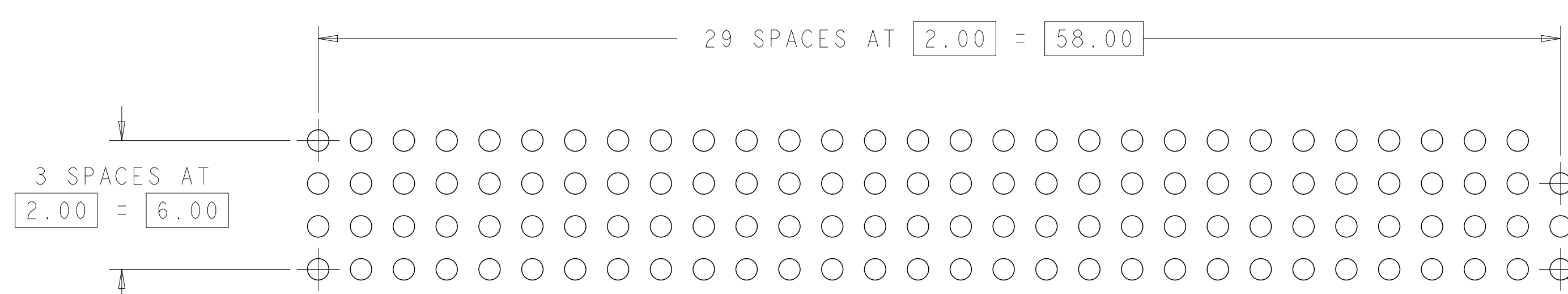
RECOMMENDED PCB LAYOUT
 FOR 1375800-2 & -4

HOLE DIA $\begin{matrix} \triangle 3 \\ \triangle 9 \\ \triangle 10 \end{matrix}$
 $\oplus \varnothing 0.10 \text{ (M)}$
 120 PLC



RECOMMENDED PCB LAYOUT
 FOR 1375800-2 & -5

HOLE DIA $\begin{matrix} \triangle 3 \\ \triangle 9 \\ \triangle 10 \end{matrix}$
 $\oplus \varnothing 0.10 \text{ (M)}$
 120 PLC



RECOMMENDED PCB LAYOUT
 FOR 1375800-3 & -6

HOLE DIA $\begin{matrix} \triangle 3 \\ \triangle 9 \\ \triangle 10 \end{matrix}$
 $\oplus \varnothing 0.10 \text{ (M)}$
 120 PLC

| | | | |
|---|--|-------------------------------|---|
| THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. | | DWN W.G. LENKER 20JUN2000 | TE Connectivity |
| DIMENSIONS: mm | | CHK L. BREKOSKY 15JAN2001 | |
| | | APVD J. OLSON 13JUN2001 | NAME ASSEMBLY, PC/104-PLUS, NON-STACKTHROUGH CONTACTS, PRESS FIT |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: | | PRODUCT SPEC 108-1956 | SIZE A100779 |
| 0 PLC ± 1 PLC ±0.13 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± FINISH ± | | APPLICATION SPEC 114-13021 | DRAWING NO C=1375800 |
| MATERIAL | | WEIGHT | RESTRICTED TO |
| | | CUSTOMER DRAWING | SCALE 99:24 SHEET 2 OF 2 REV G3 |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru