



CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM		REVISIONS			
		REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
HOUSING	.143	A1	REVISED PER ECO-11-005294	13APR11	HMR

NOTES:

- DESIGNED FOR USE WITH .141 DIA (RG 402/U) SEMI-RIGID CABLE.
- PICTORAL VIEW IS AFTER CRIMPING.
- MIN. STRAIGHT CABLE LENGTH .389
- IT IS SUGGESTED TO BEND CABLE PRIOR TO CRIMPING.

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348	Temperature Rating <u>-65° to +105°C</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>18</u>	Recommended Mating	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>500</u>	Torque <u>7-10</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR <u>1.035+0.005f(GHz)</u>	Center Contact Captivation	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 102, Condition C
Insertion Loss (dB MAX) <u>.03x√f(GHz)</u>	Axial (Lbs) <u>6</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) (Interface Only, Fully Mated) <u>-(100-f(GHz))</u>	Cable Retention	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>375</u>	Axial Force (Lbs) <u>60</u>	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1500</u>	Torque (In/Oz) <u>55</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX)		
Center Contact <u>2.0</u>		
Outer Contact <u>2.0</u>		
Cable to Housing <u>0.5</u>		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>1000</u>		
IR.(Megohms MIN) <u>5000</u>		

	DIM "A"	DIM "B"
BEFORE CRIMPING	.502 REF (12.8mm)	.385 REF (9.8mm)
AFTER CRIMPING	.400 MAX (10.2mm)	.272 REF (6.9mm)
COUPLING NUT HOUSING BUSHING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	
GASKET	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	
COMPONENT	MATERIAL	FINISH
		PASSIVATE PER QQ-P-35
		N/A

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± °	DRAWN BY D.CAM	DATE 10/12/82		
	CHECKED BY RMF	10/22/82		
	APPD BY RMF	10/27/82		
USE ASS'Y PROCEDURE	TITLE OSM STRAIGHT CABLE PLUG - COMPRESSION CRIMP ATTACHMENT		SIZE B	CODE IDENT NO. 26805
NO. AP. 408-04690 (20-198)			1050740-1	REV A1
	SCALE 6:1			SHEET 1 OF 1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)