

# C-DSD7047N50FH-02

47" FHD Video Wall Display



## Introduction

The Advantech C-DSD7047N50FH-02 comes with a 47" wide screen video wall display. C-DSD7047N50FH-02 is ideal for digital signage with full HD that give customers 24/7 operation and impressive images.

## Features

- 47" LCD support 1920X1080 resolutions.
- Brightness of 500 nits with LED backlight.
- High contrast ration of 1400:1
- Wide Viewing Angle: 89/89/89/89
- Display color 1.06 billion
- Bezel thickness: 4.9mm
- Bezel width: Top/Left: 3.20mm, Bottom/Right: 1.70mm
- Open pluggable specification design
- Keep your content up and running with Failover
- Advanced color calibration
- Smart power for energy saving up to 50%
- Support portrait / landscape mode

## Specifications

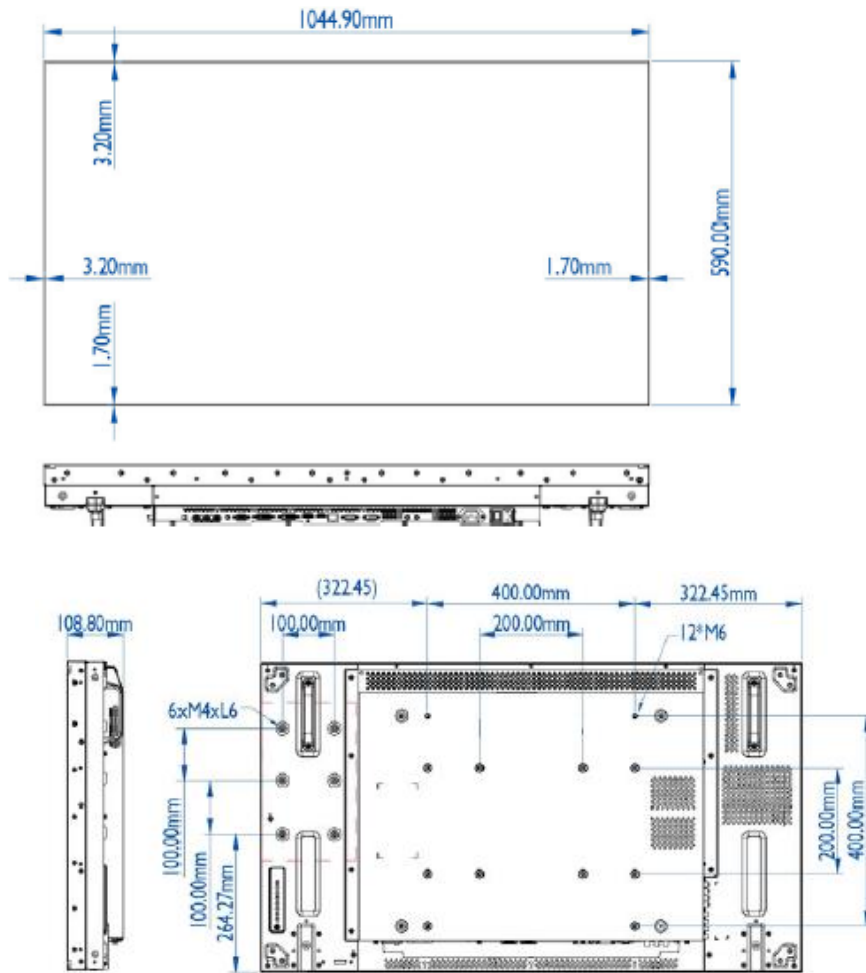
LCD Panel	Display Size	47" LED backlight Panel
	Resolution	1920 x 1080
	View Angle	89°/89°(H), 89° /89°(V)
	Brightness	500 (cd/m2)
	Backlight Life (Hrs)	50,000 (Hrs)
	Contrast Ratio	1400:1
	Response Time	12ms
	Color Support	1.06 billion
	Weight	25.5 kg
	Dimensions (W x H x D)	1044.9 x 590.0 x 108.8 mm
Environment	Operation Temperature	0 – 40°C
	Storage Temperature	-20 – 60°C
	Humidity	20% ~ 80%
System	Sound	Built-in Speakers: 2 x 10W (RMS)
	Connectivity	Video input: DisplayPort (1.2), DVI-D, HDMI, VGA, Component (BNC), Composite (BNC) Video output: DVI-I, VGA (via DVI-I) Audio input: 3.5 mm jack, Audio Left/right (RCA) Audio output: Audio Left/Right (RCA), external speaker connector External control: IR (in/out) 3.5 mm Jack, RJ45, RS232C (in/out) Other Connections: OPS
	Power	On mode: 86W (Energy Star 6.0 test method) Standby power: <0.5W
	EMC compliance	CE/FCC B/UL/cUL, CB, GOST, EPEAT

Advantech Corp

13 Whatney, Irvine, CA. 92618 Toll free: 800-866-6008 Tel: 949-420-2500 [www.Advantech.com](http://www.Advantech.com) Email: [ecginfo@advantech.com](mailto:ecginfo@advantech.com)

# Dimensions

Unit: mm



## Ordering Information

<b>Model Name</b>
C-DSD7047N50FH-02

## Package Dimension/Weight

Description	
Box dimension:	51.6" x 335.41" x 14.6" (W x H x D)
Carton Weight:	76.9 lbs
Pallet Quantity:	6 pcs

## Packing List

P/n:	Description	Qty:
N/A	Remote control	1
N/A	VGA cable	1
N/A	RS232 cable	1
N/A	Edge alignment pins	1 set
N/A	Edge alignment plates	1 set
XEAT1-EFK4760	Left and right Edge kit	1 set
XEAT1-EFK4730	Top and Bottom Edge kit	1 set

Note: Package contents are subject to change without prior notice

Advantech Corp

13 Whatney, Irvine, CA. 92618 Toll free: 800-866-6008 Tel: 949-420-2500 [www.Advantech.com](http://www.Advantech.com) Email: [ecginfo@advantech.com](mailto:ecginfo@advantech.com)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)