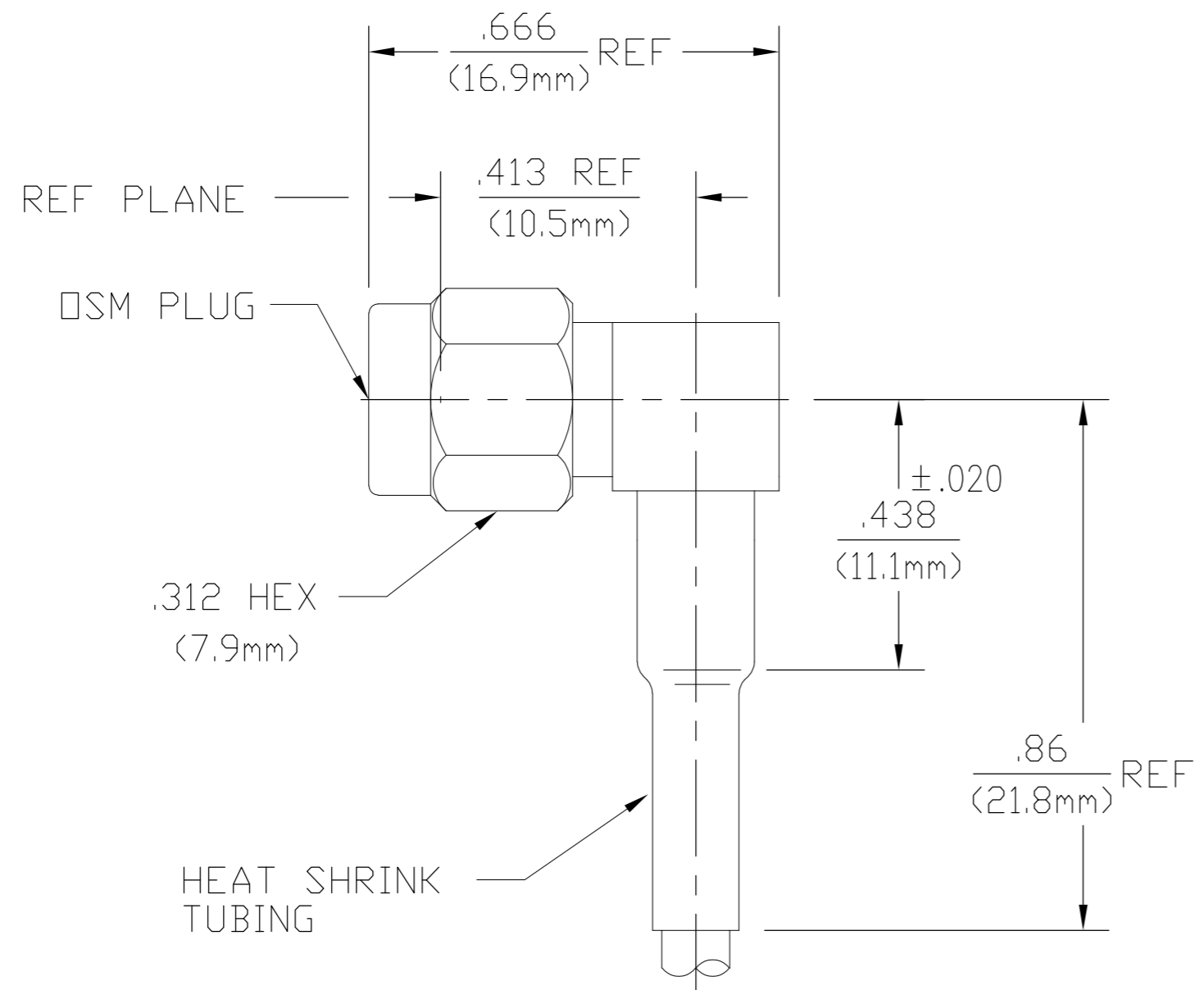


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

DESIGNED FOR USE WITH RG-188/U FLEX CABLE	
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
FERRULE	.125
CONTACT	.025
HOUSING	.066

LOC	DIST	REVISIONS					
AJ	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		B		REV PER ECO 07-004710	3/9/2007	DW	KW



1052067-1  
PART NUMBER

HOUSING CAP	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER NICKEL PLATE PER QQ-N-290
COUPLING NUT	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H OR BRASS PER ASTM-B-16	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	N/A
GASKET	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A
SHRINK TUBING	HEAT SHRINKABLE POLYOLEFIN COMPOUND MIL-I-23053/4	N/A
FERRULE	COPPER OR BRASS ALLOY ROCKWELL F65 MAXIMUM	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) 50	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 310.1	TEMPERATURE RATING -65°C TO +125°C
Frequency Range (GHz) DC 12.4	Recommended Mating Torque 7-10 In-Lbs	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level 250	Mating Characteristics:	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR 1.15+.02f(GHz)	Insertion (MAX Lbs) N/A	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B, EXCEPT HIGH TEMP +85°C
Insertion Loss (dB MAX) .07√f(GHz)	Withdrawal (MIN Oz) N/A	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106, No Measurements at High Humidity
RF Leakage (dB MIN) <-60-fGHz)	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) 2.0	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) 190	Center Contact Captivation	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level 750	Axial (Lbs) 6.0	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Radial (In-Oz) 4.0	
Center Contact 3.0	Cable Retention	
Outer Contact 2.0	Axial Force (Lbs) 20 Min	
Cable to Housing 0.5	Torque (In-Oz) N/A	
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) 500	Weight (Grams) TBD	
I.R.(Megohms MIN) 10000		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		
DWN JOEL 7/28/77		tyco Electronics Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608
CHK -		
APVD RME 7/28/77		NAME OSM RIGHT ANGLE CABLE PLUG-SOLDER ATTACHMENT
PRODUCT SPEC		
APPLICATION SPEC		SIZE A2
WEIGHT -		CAGE CODE 00779
CUSTOMER DRAWING		DRAWING NO C=1052067
SCALE 3:1		SHEET 1 of 1
REV B		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)