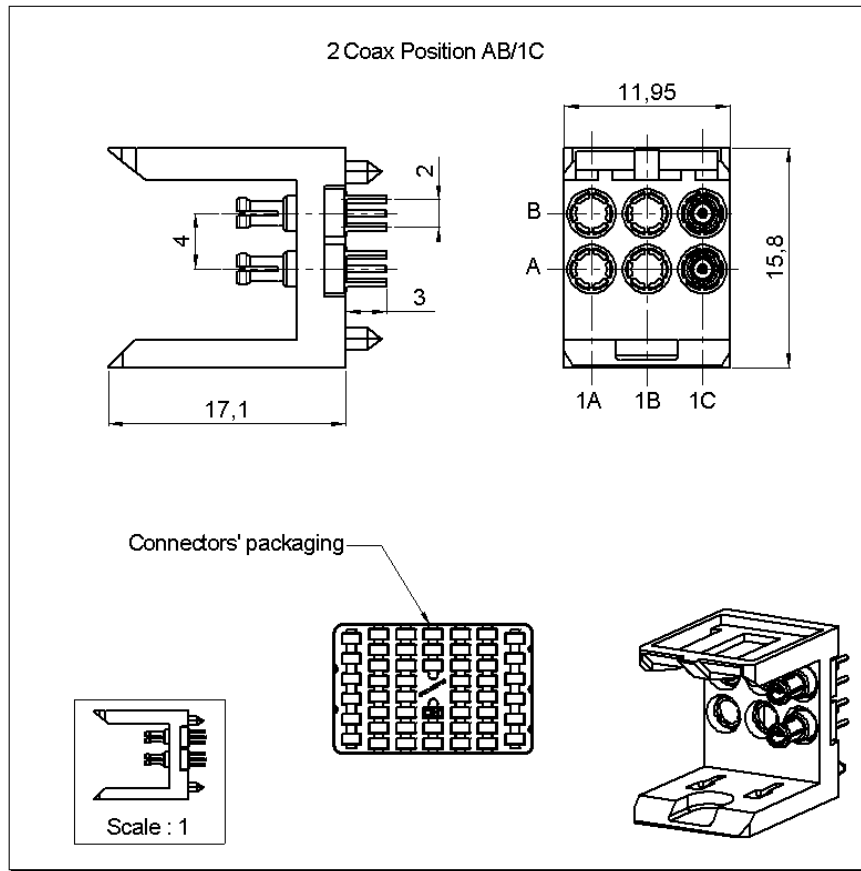


STR. MALE MODULE 2 SOLDER TYPE INSERTS

3 MM FOR PCB

R694.251.023

Series : MCC2



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (µm)
BODY	BRONZE	NPGR
CENTER CONTACT	BRASS	NPGR
OUTER CONTACT	BRONZE	NPGR
INSULATOR	PTFE	
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	LIQUID CRISTAL POLYMER	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 0624 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



STR. MALE MODULE 2 SOLDER TYPE INSERTS**3 MM FOR PCB****R694.251.023**

Series : MCC2

PACKAGING

Standard	Unit	Other
50	'W' option	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50	Ω
Frequency	0-6	GHz
VSWR	1.12 + 0,0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.2	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	- (	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	500	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	750	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-25/+125	$^{\circ}\text{C}$
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

OTHER CHARACTERISTICS

Assembly instruction

Others :

VSWR=1.12 optimized between DC to 3GHz

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	6 N mini
Axial force – Opposite end	6 N mini
Torque	NA N.cm mini
Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Mating life	500 Cycles mini
Weight	1,4190 g

Issue : 0624 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

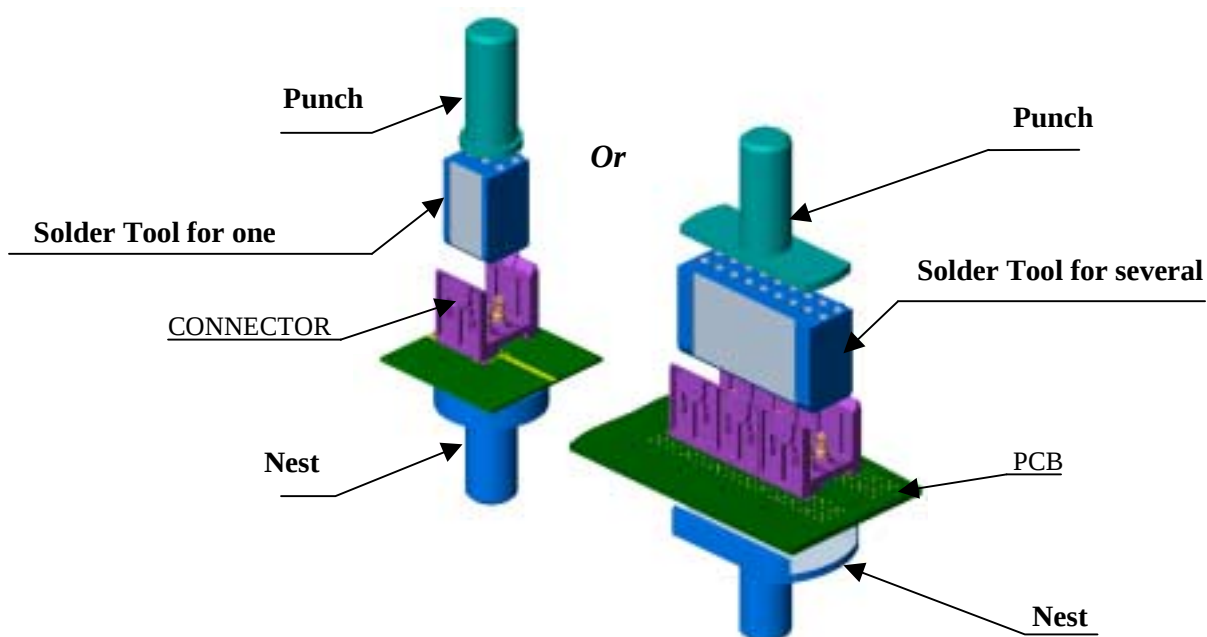




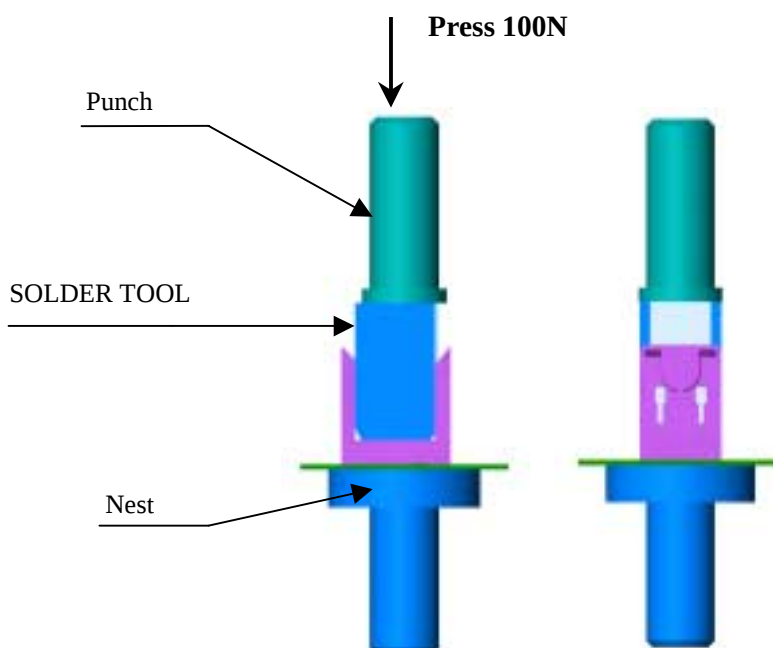
STR. MALE MODULE 2 SOLDER TYPE INSERTS**3 MM FOR PCB****R694.251.023**

Series : MCC2

- Place the coax connector(s) on the PCB



- Place correctly the PCB between the punch and the nest of the press.
- In case of multiple housing configuration , use a punch and a nest large enough to cover all the housings.
- Ensure solder legs are properly aligned with the holes before press-mounting.
- Press on the housing(s) with the punch until the complete insertion of the fixing stud into the PCB.

**Issue : 0624 C**

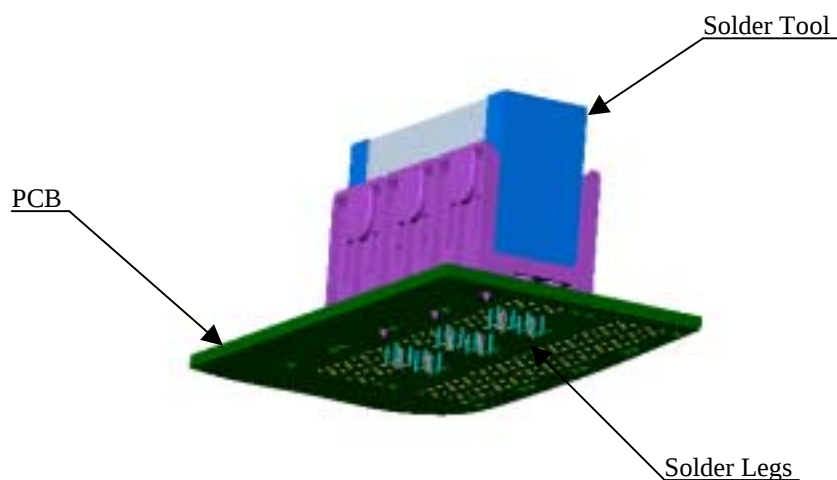
In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



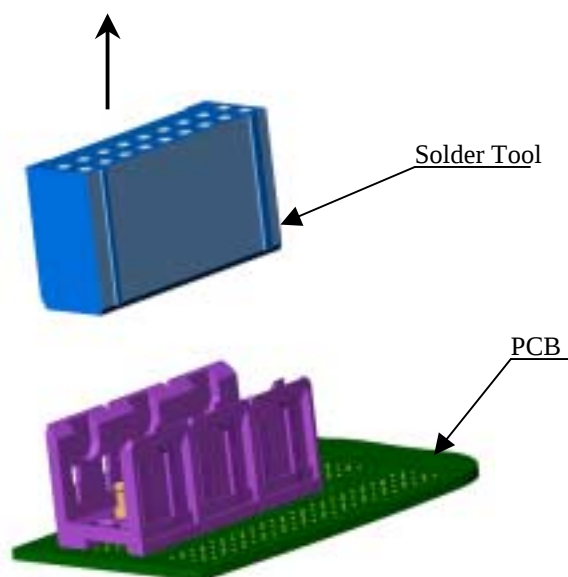
STR. MALE MODULE 2 SOLDER TYPE INSERTS**3 MM FOR PCB****R694.251.023**

Series : MCC2

- After the insertion of the connectors on the printed circuit , leave the solder tool inserted in position.
- Solder the legs on board



- After the solder legs have been soldered , using an appropriate soldering process , remove the solder tool.



Radiall do not recommend to use more than 3 modules on the same motherboard and can't be held liable of any connection defect when more than 3 modules are implemented on the board.

Issue : 0624 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru