



## Main

Range of product	Harmony XB4 Harmony XB5
Product or component type	Light block
Device short name	ZBV
Sale per indivisible quantity	5
Connections - terminals	Pins for printed circuit board
Signalling type	Steady
Light source	Protected LED
Bulb base	Integral LED
Light block supply	Direct
Light source colour	White
[Us] rated supply voltage	24 V AC/DC, 50/60 Hz

## Complementary

Product weight	0.01 lb(US) (0.004 kg)
Supply voltage limits	19.2...30 V DC 21.6...26.4 V AC
Current consumption	18 mA
Service life	100000 h at rated voltage and 25 °C
Surge withstand	1 kV conforming to IEC 61000-4-5
Mounting of block	Front mounting
Electrical composition code	M1 M2 M3 M4 M5 M6 M10 MF1 P1 P2 PF1
Compatibility code	ZBV

## Environment

protective treatment	TH
ambient air temperature for storage	-40...158 °F (-40...70 °C)
ambient air temperature for operation	-40...158 °F (-40...70 °C)
IP degree of protection	IP20 conforming to IEC 60529
standards	EN/IEC 60947-1 EN/IEC 60947-5-1 EN/IEC 60947-5-4 EN/IEC 60947-5-5 JIS C 4520 UL 508 CSA C22.2 No 14
resistance to fast transients	2 kV conforming to IEC 61000-4-4
resistance to electromagnetic fields	9.14 V/yd (10 V/m) conforming to IEC 61000-4-3
resistance to electrostatic discharge	6 kV on contact (on metal parts) conforming to IEC 61000-4-2 8 kV in free air (in insulating parts) conforming to IEC 61000-4-2
electromagnetic emission	Class B conforming to IEC 55011

## Offer Sustainability

WARNING: This product can expose you to chemicals including:

WARNING: This product can expose you to chemicals including:

Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.

Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.

For more information go to [www.p65warnings.ca.gov](http://www.p65warnings.ca.gov)

For more information go to [www.p65warnings.ca.gov](http://www.p65warnings.ca.gov)

### Contractual warranty

Warranty period

18 months

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)