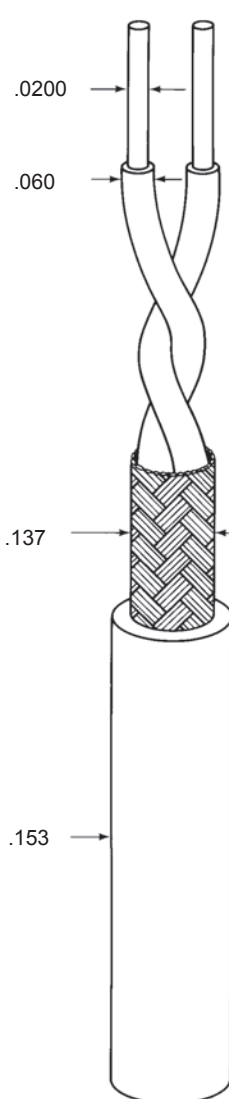


SPECIFICATION CONTROL DRAWING			0026S1664
CHEMINAX	100 OHM, AWG 26, 19 STRANDS OF AWG 38, TWINAXIAL CABLE, OUTER SPACE USE	Date	12-11-08
		Revision	C
THIS SPECIFICATION SHEET FORMS A PART OF THE LATEST ISSUE OF RAYCHEM SPECIFICATION 1200.			
CONSTRUCTION DETAILS		ELECTRICAL CHARACTERISTICS	
DIMENSIONS ARE NOMINAL VALUES IN INCHES UNLESS OTHERWISE DESIGNATED.  CONDUCTORS AWG 26, 19 Strands of AWG 38, Silver-Coated High Strength Copper Alloy DIELECTRICS Radiation-Crosslinked, Modified ETFE (Dual Extruded) Colors - Light Blue/White SHIELD AWG 38, Silver-Coated Copper JACKET Radiation-Crosslinked, Modified ETFE		CHARACTERISTIC IMPEDANCE	100 ± 10 ohms, Method D at 1 MHz
		MUTUAL CAPACITANCE	16.0 pF/ft. (nominal)
		ADDITIONAL REQUIREMENTS	
		COMPONENT WIRE PRIOR TO CABLING (Test Procedures per SAE AS22759)	
		CROSSLINK PROOF	300 ± 3°C for 1 hour, .750 inch mandrel, .625 lb., 2.5 kV dielectric test
		INSULATION (DIELECTRIC) (Total Insulation)	
		ELONGATION	50% (minimum)
		TENSILE STRENGTH	5000 lbf/in ² (minimum)
		INSULATION FLAWS	
		SPARK TEST	3.0 kV (rms)
IMPULSE TEST	8.0 kV (peak)		
INSULATION RESISTANCE	5000 megohms for 1000 ft. (minimum)		
LOW TEMPERATURE-COLD BEND	-65 ± 3°C for 4 hours, .500 inch mandrel, .500 lb., 2.5 kV dielectric test		
SHRINKAGE	200 ± 3°C for 1 hour, .125 inch (maximum) in 12 inches		
FINISHED CABLE (Test Procedures per NEMA WC 27500, unless otherwise specified)			
BLOCKING	200°C for 6 hours		
CROSSLINKED VERIFICATION	300 ± 5°C for 6 hours, 6.00 inch mandrel		
FLAMMABILITY (Method B of Spec 1200)	3 seconds (maximum); 3 inches (maximum); no flaming of facial tissue		
JACKET			
ELONGATION	50% (minimum)		
TENSILE STRENGTH	5000 lbf/in ² (minimum)		
JACKET FLAWS			
SPARK TEST	1.0 kV (rms)		
IMPULSE TEST	6.0 kV (peak)		
JACKET THICKNESS	.005 inch (minimum), .008 inch (nominal)		
LOW TEMPERATURE-COLD BEND	-55 ± 5°C for 4 hours, 6.00 inch mandrel		
SHIELD COVERAGE	90% (minimum)		
VOLTAGE WITHSTAND (DIELECTRIC)	1500 volts (rms)		
WEIGHT	14.6 lbs/1000 ft. (nominal)		
OUTER SPACE REQUIREMENTS			
RADIATION RESISTANCE	500 megarads/4.50 inch mandrel 1.0 kV dielectric test		
VACUUM STABILITY			
TOTAL MASS LOSS (TML)	1.00% (maximum)		
VOLATILE CONDENSABLE MATERIAL (VCM)	0.10% (maximum)		
WEIGHT LOSS (Test per Spec 55/):	0.45% (maximum)		
Outer jacket color will be white (designated by a "-9" appended to the part number, e.g. 0026S1664-9) unless otherwise specified.			
Designate outer jacket color with a dash number in accordance with MIL-STD-681. Other codes and suffixes may be added to the part number, as necessary, to capture any additional requirements imposed by the purchase order.			
Users should evaluate the suitability of this product for their application. Specifications are subject to change without notice. Tyco Electronics also reserves the right to make changes in materials or processing, which do not affect compliance with any specification, without notification to Buyer.			
Page 1 of 1	The TE logo, Tyco Electronics, Cheminax and Raychem are trademarks.		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru