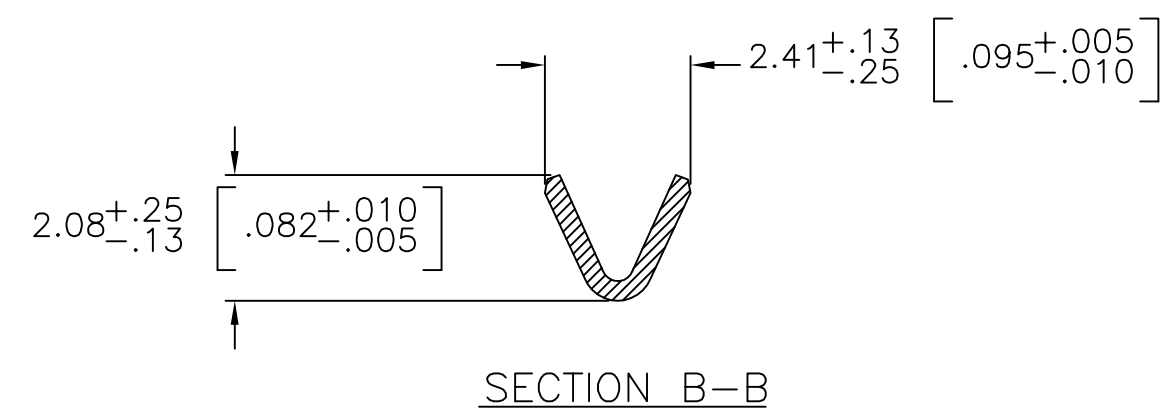
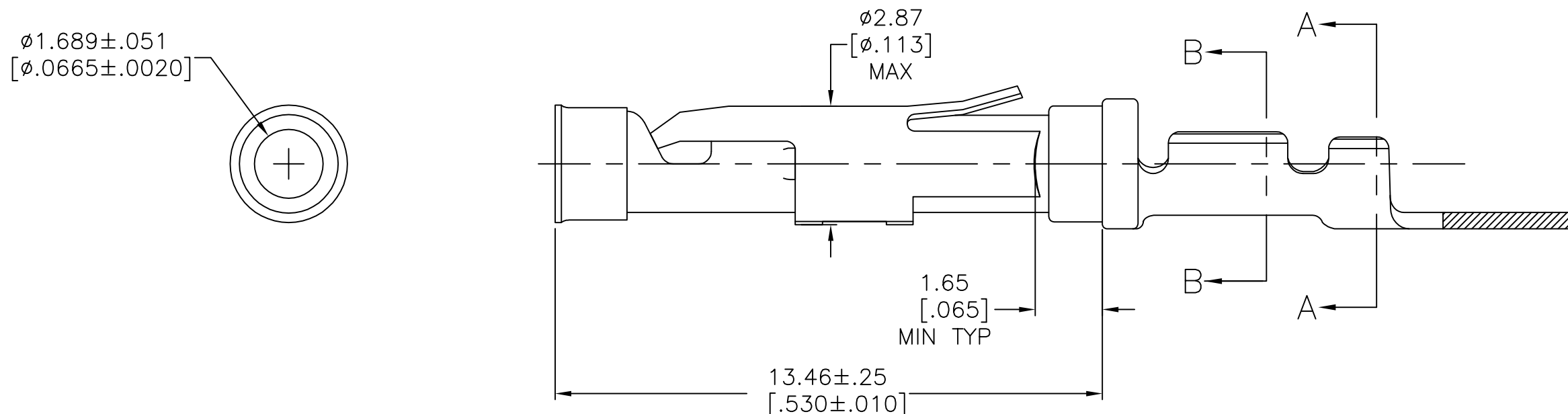
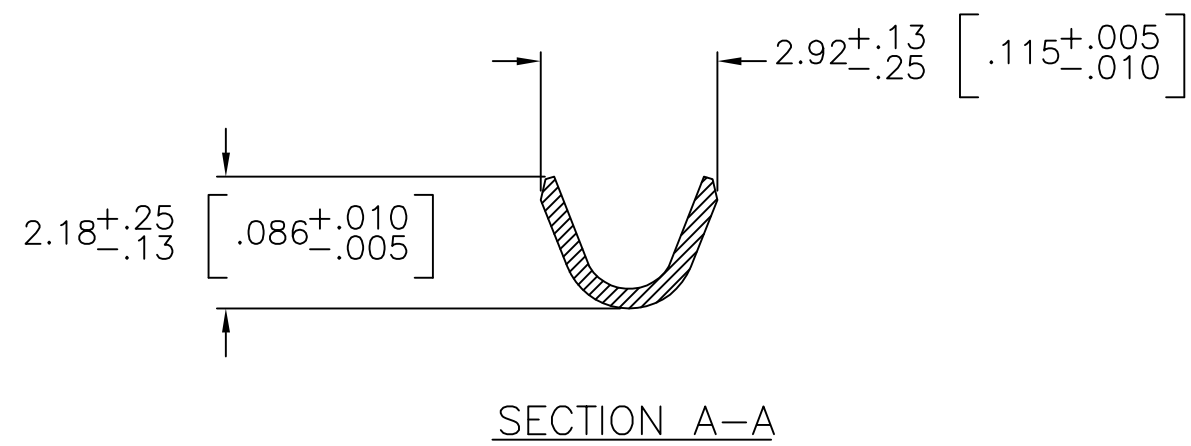
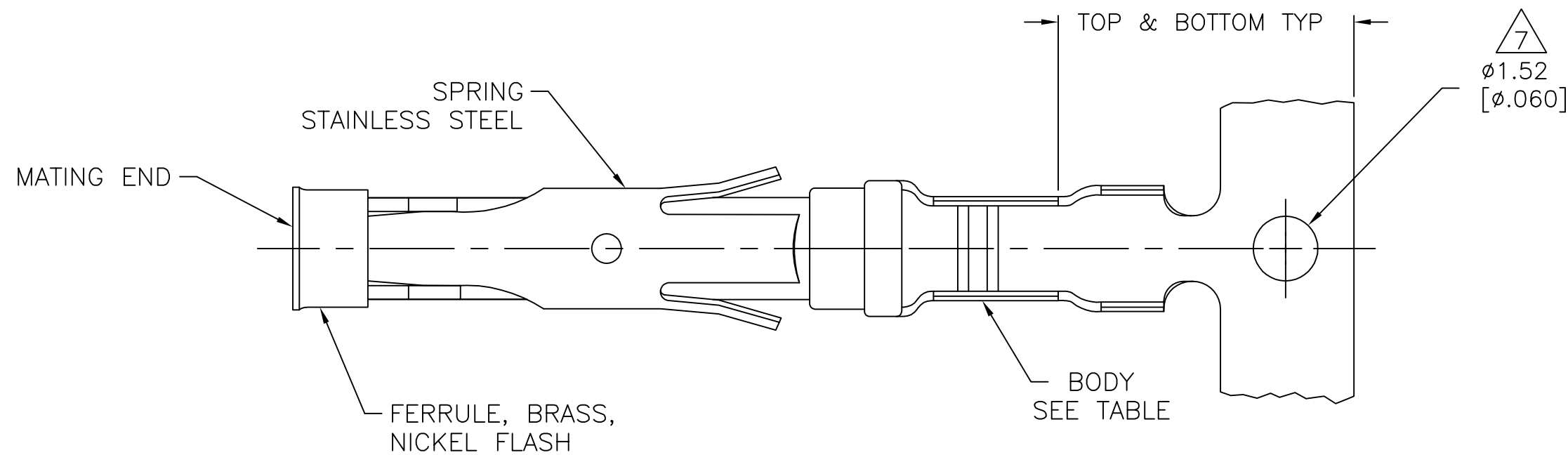


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.	RELEASED FOR PUBLICATION	- , - .
© COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.		

REVISIONS						
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
	AZ	REVISED PER ECO-12-012320	04JUL12	KH	MZ	
	BA	REVISED PER ECO-17-009977	12JUL2017	RS	MZ	



- 1 0.76μm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27μm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
 - 2 1.27μm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER 0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
 - 3 0.76μm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO 0.25 [.000010] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON THE REMAINDER OVER 0.76μm [.000030] NICKEL PER QQ-N-290.
 - 4 0.38μm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27μm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
 - 5 1.27μm [.000050] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH GOLD FLASH ON REMAINDER OVER 1.90μm [.000075] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
 - 6 0.15μm [.000020] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH GOLD FLASH ON REMAINDER OVER 1.27μm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
 - 7 GOLD PLATING NEED NOT APPEAR IN THIS AREA EXCEPT 1-66104-6 & 1-66104-7 HAVE GOLD PLATING ON INSULATION BARREL.
 - 8 REVERSE REELED FOR MINI-APPLICATOR.
 - 9 WIRE RANGE 24-20 AWG.
INSULATION RANGE 1.02 [.040]-2.03 [.080].
 - 10 0.38μm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN, 1.27μm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27μm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.
 - 11 0.76μm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH GOLD FLASH ON THE REMAINDER OVER 1.27μm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
 - 12 1.27μm [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER .076μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
 - 13 0.38μm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN.
1.27μm [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27μm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.
 - 15 2.54μm [.000100] MIN SILVER OVER 0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290
 - 16 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI
 - 17 SUPERCEDED BY 3-66104-2

16	OBSOLETE	$\triangle 8$	$\triangle 15$	BRASS	—	3-66104-3
	OBSOLETE	$\triangle 8$	$\triangle 13$	BRASS	—	3-66104-2
	OBSOLETE	$\triangle 8$	$\triangle 12$	BRASS	—	~~3-66104-1~~
14		$\triangle 8$	$\triangle 12$	BRASS	1-66105-9	3-66104-0
		STANDARD	$\triangle 12$	BRASS	1-66105-9	2-66104-9
		$\triangle 8$	$\triangle 11$	BRASS	—	2-66104-7
	OBSOLETE	$\triangle 8$	$\triangle 10$	BRASS	~~1-66105-4~~	$\triangle 16 \triangle 17$ ~~2-66104-6~~
		$\triangle 8$	$\triangle 2$	BRASS	—	2-66104-5
	OBSOLETE	$\triangle 8$	$\triangle 1$	PHOSPHOR BRONZE	~~1-66105-3~~	2-66104-3
	OBSOLETE	$\triangle 8$	$\triangle 2$	PHOSPHOR BRONZE	~~1-66105-2~~	2-66104-2
	OBSOLETE	$\triangle 8$	$\triangle 6$	BRASS	—	1-66104-9
	OBSOLETE	$\triangle 8$	$\triangle 5$	BRASS	—	1-66104-7
	OBSOLETE	STANDARD	$\triangle 5$	BRASS	~~1-66105-0~~	1-66104-6
		$\triangle 8$	$\triangle 1$	BRASS	66105-4	66104-9
		$\triangle 8$	$\triangle 4$	BRASS	66105-3	66104-8
		$\triangle 8$	$\triangle 2$	BRASS	66105-2	66104-7
		$\triangle 8$	$\triangle 3$	BRASS	66105-1	66104-6
		STANDARD	$\triangle 1$	BRASS	66105-4	66104-4
		STANDARD	$\triangle 4$	BRASS	66105-3	66104-3
		STANDARD	$\triangle 2$	BRASS	66105-2	66104-2
		STANDARD	$\triangle 3$	BRASS	66105-1	66104-1
	REELING	BODY FINISH		BODY MATERIAL	LOOSE PIECE REF	PART NO.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN V. FURLER 22JUL2003 CHK G. STEINHAUER 22JUL03 APVD G. STEINHAUER 22JUL03		 TE Connectivity				
DIMENSIONS: mm [INCHES]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± 0.13 [.005] 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES ± - FINISH		NAME SOCKET ASSEMBLY, .062 TYPE III+				
		PRODUCT SPEC — APPLICATION SPEC — WEIGHT —						
MATERIAL SEE CALLOUTS		CUSTOMER DRAWING						SIZE A2
SEE CALLOUTS		SEE CALLOUTS		SCALE 8:1		SHEET 1 of 1		REV BA

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru