

PCC110/PCC210

Powerharvester[®] Chipset



DESCRIPTION

The Powercast Powerharvester[®] Chipset includes the PCC110 RF-to-DC converter and the PCC210 Boost Converter. The Chipset is used in conjunction with numerous Powercast Reference Designs, including the P1110B and P2110B Powerharvester Modules. The PCC110 is designed to maximize RF to DC conversion efficiency, up to 75%, while supporting a wide range of input power levels, load voltages, and frequency bands. The PCC210 is designed to efficiently boost low input voltages to provide extended range and provide a regulated output voltage to a load device.

APPLICATIONS

- High-function RFID
 - Sensors/Displays/Microprocessors
- Battery-free wireless sensors
 - Industrial Monitoring
 - Smart Grid
 - Defense
 - Building Automation
 - Oil & Gas
 - Medical
- Recharging
 - Super capacitors
 - Coin or thin-film cells
- Low power electronics
 - Devices that typically last for weeks, months, or years on a battery

REFERENCE DESIGNS AVAILABLE

- P1110B** 915MHz high-efficiency continuous powering and battery recharging
- P2110B** 915MHz long-range pulsed powering and pulsed battery recharging
- P2111** P2110 with enhanced sensitivity
- P2120** 2.45GHz long-range pulsed powering and pulsed battery recharging

REFERENCE DESIGN INCLUDES:

- Schematic
- PCB Layout
- Bill of Material
- Performance Data



FEATURES (DESIGN DEPENDENT)

PCC110

- High conversion efficiency, up to 75%
- Converts low-level RF signals enabling long range applications
- Wide RF operating range: -17dBm to +20dBm
- Wide Frequency range: 10MHz to 6GHz
- Harvests from all modulation types
- Interoperable with numerous RF sources: Powercast TX91501 series transmitter, RFID readers, Wi-Fi routers, NFC, etc.
- SC-70 package
- RoHS compliant

PCC210

- High efficiency, up to 95%
- Operation down to 0.4V input
- Capable of 5.5V @ 50mA output
- Resistor settable output voltage
- SOT23-6 package
- RoHS compliant

CHIP MARKINGS

PCC110	F1X
PCC210	P2X

ORDERING INFORMATION

Qualified high-volume customers can obtain the Powercast Reference Design best suited for their application by contacting Powercast and completing a questionnaire and a reference design confidentiality agreement:

<http://www.powercastco.com/contact/>

Powercast products, reference designs, and technology are covered by one or more of the following patents and other patents pending:

6,289,237 | 6,615,074 | 6,856,291 | 7,027,311 | 7,057,514 | 7,639,994 | 7,643,312 | 7,812,771 | 7,844,306 | 7,868,482 | 7,898,105 | 7,925,308
8,159,090 | 8,380,255 | 8,432,062 | 8,461,817 | 8,621,245 | 9,000,616 | 9,021,277

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru