

RoHS  **508 Series** Lead-Free 3AB Fuse



### Description

A 1000Vac/Vdc rated ceramic fuse with remarkable interrupting rating in a compact 6.3 x 32mm package, which is well suited for circuit protection in high energy applications.

### Features

- In accordance with Underwriter's Laboratories Standard UL 248-14
- Available in cartridge and axial lead
- RoHS compliant and Lead-free
- Superior Interrupting rating of 10,000 Amperes
- Compact form factor of 6.3 x 32mm

### Applications

Used as supplementary protection in appliance or utilization equipment to provide individual protection for components or internal circuits.

### Agency Approvals

| Agency                                                                            | Agency File Number      | Ampere Range |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|--------------|
|  | Recognised File: E10480 | 315mA - 1A   |
|  |                         | 315mA - 1A   |

### Electrical Characteristics

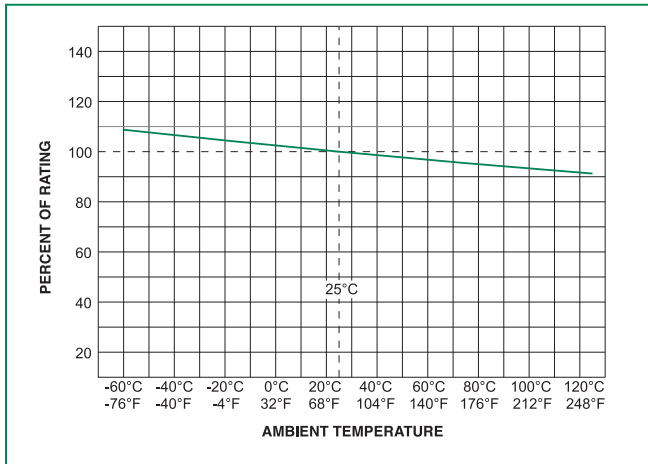
| % of Ampere Rating | Ampere Rating | Opening Time         |
|--------------------|---------------|----------------------|
| 100%               | 315mA - 1A    | 4 Hours, Minimum     |
| 135%               |               | 1 Hour, Maximum      |
| 200%               |               | 120 Seconds, Maximum |

### Electrical Characteristic

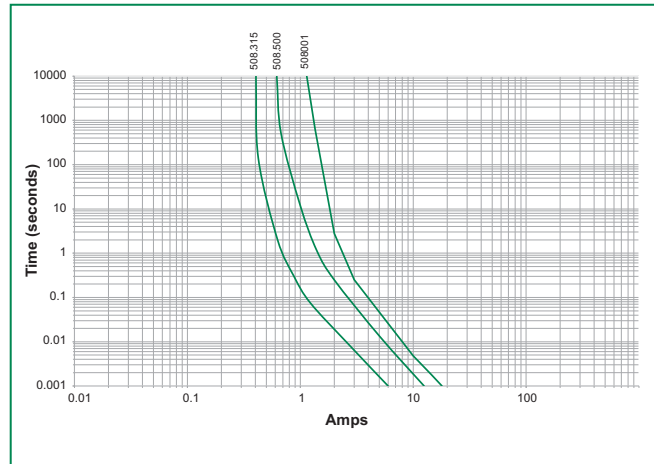
| Amp Code | Amp Rating | Voltage Rating | Interrupting Rating              | Nominal Cold Resistance (mohms) | Nominal Melting I <sup>2</sup> t (A <sup>2</sup> sec.) | Agency Approvals                                                                      |                                                                                       |
|----------|------------|----------------|----------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|          |            |                |                                  |                                 |                                                        |  |  |
| .315     | 0.315      | 1000           | 10kA @ 1000Vac<br>10kA @ 1000Vdc | 9200                            | 0.071                                                  | x                                                                                     | x                                                                                     |
| .500     | 0.5        | 1000           |                                  | 3572                            | 0.259                                                  | x                                                                                     | x                                                                                     |
| 001      | 1          | 1000           |                                  | 1580                            | 0.449                                                  | x                                                                                     | x                                                                                     |

\* 10KA@600Vac/dc also cURus approved. Add suffix "6". Example: 0508.315MX6P.

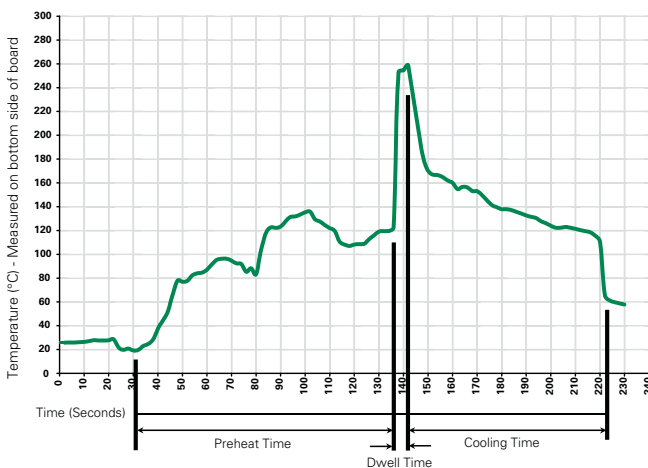
### Temperature Derating Curve



### Average Time Current Curves



### Soldering Parameters - Wave Soldering



#### Recommended Process Parameters:

| Wave Parameter                                              | Lead-Free Recommendation |
|-------------------------------------------------------------|--------------------------|
| <b>Preheat:</b><br>(Depends on Flux Activation Temperature) |                          |
| Temperature Minimum:                                        | 100° C                   |
| Temperature Maximum:                                        | 150° C                   |
| Preheat Time:                                               | 60-180 seconds           |
| Solder Pot Temperature:                                     | 260° C Maximum           |
| Solder Dwell Time:                                          | 2-5 seconds              |

#### Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350° C +/- 5°C  
 Heating Time: 5 seconds max.

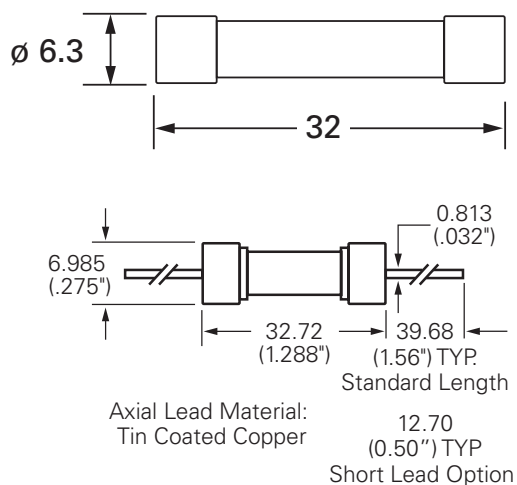
**Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.**

### Product Characteristics

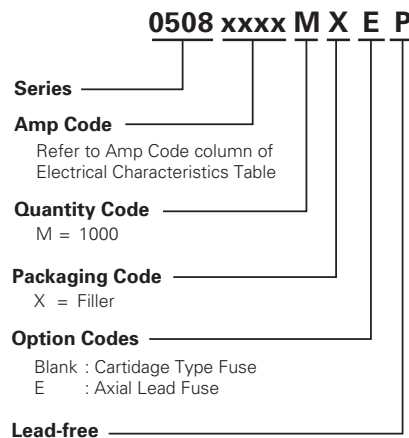
|                          |                                                                                           |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Materials</b>         | Body : Ceramic<br>Cap : Nickel-plated brass<br>Leads : Tin-plated Copper                  |
| <b>Terminal Strength</b> | MIL-STD-202G, Method 211A, Test Condition A                                               |
| <b>Solderability</b>     | Reference IEC 60127 Second Edition 2003-01 Annex A                                        |
| <b>Product Marking</b>   | Cap1 : Brand logo, current and voltage ratings<br>Cap2 : Series and agency approval marks |

|                               |                                                                                                                  |
|-------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Operating Temperature:</b> | -55°C to 125°C.                                                                                                  |
| <b>Thermal Shock:</b>         | MIL-STD-202G, Method 107G, Test Condition B (5 Cycles -65°C to +125°C).                                          |
| <b>Vibration</b>              | MIL-STD-202G, Method 201A                                                                                        |
| <b>Humidity</b>               | MIL-STD-202G, Method 103B, Test Condition A: High relative humidity (95%) and elevated temp (40°C) for 240 hours |
| <b>Salt Spray</b>             | MIL-STD-202G, Method 101E, Test Condition B                                                                      |

### Dimensions



### Part Numbering System



### Packaging

| Packaging Option  | Packaging Specification | Quantity | Quantity & Packaging Code | Reel Size |
|-------------------|-------------------------|----------|---------------------------|-----------|
| <b>508 Series</b> |                         |          |                           |           |
| Bulk              | N/A                     | 1000     | MX                        | N/A       |
| Bulk              | N/A                     | 1000     | MXE                       | N/A       |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)