AP3216F3C

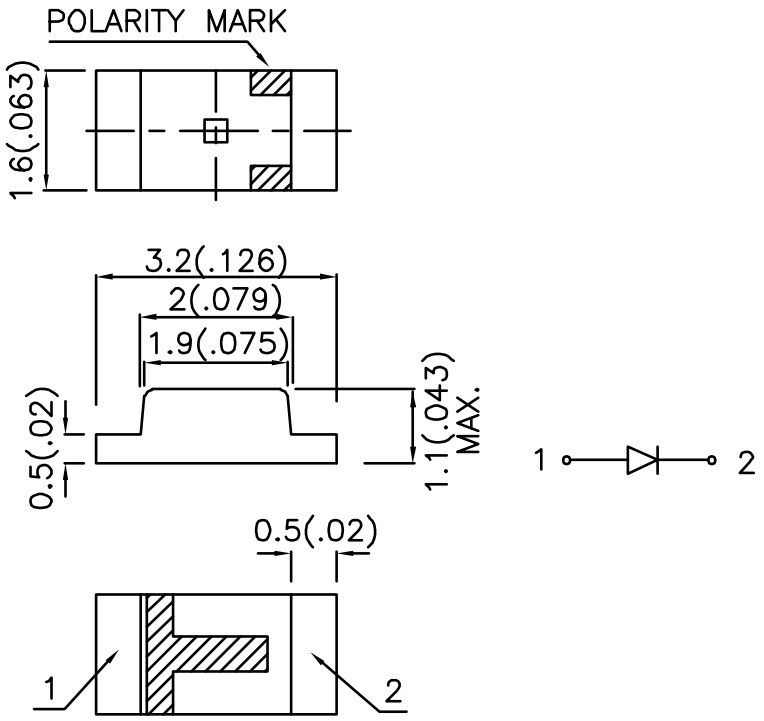
Features

- ●3.2mmx1.6mm SMT LED, 1.1mm THICKNESS.
- ●LOW POWER CONSUMPTION.
- ●WIDE VIEWING ANGLE.
- ●IDEAL FOR BACKLIGHT AND INDICATOR.
- ●VARIOUS COLORS AND LENS TYPES AVAILABLE.
- ●PACKAGE : 2000PCS / REEL.
- ●RoHS COMPLIANT.

Description

F3 Made with Gallium Arsenide Infrared Emitting diodes.

Package Dimensions



Notes:
1. All dimensions are in millimeters (inches).
2. Tolerance is ±0.15(0.006") unless otherwise noted.
3. Specifications are subject to change without notice.

Selection Guide

Part No.	Dice	Lens Type	Po (mW/sr) @ 20mA		Viewing Angle
			Min.	Typ.	2θ1/2
AP3216F3C	GaAs	WATER CLEAR	0.4	1.2	120°

Note:
1. θ1/2 is the angle from optical centerline where the luminous intensity is 1/2 the optical centerline value.

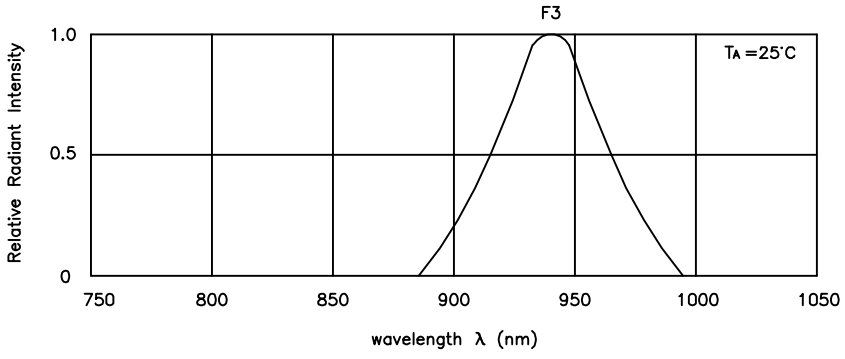
Electrical / Optical Characteristics at T_A=25°C

Item	P/N	Symbol	Typ.	Max.	Units	Test Conditions
Forward Voltage	F3	V_F	1.2	1.6	V	I_F=20mA
Reverse Current	F3	I_R	-	10	uA	V_R=5V
Capacitance	F3	C	90	-	pF	V_F=0V;f=1MHz
Peak Spectral Wavelength	F3	λP	940	-	nm	I_F=20mA
Spectral Bandwidth	F3	Δλ1/2	50	-	nm	I_F=20mA

Absolute Maximum Ratings at T_A=25°C

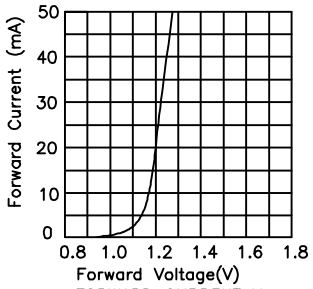
Parameter	Symbol	F3	Units
Power Dissipation	P_T	100	mW
DC Forward Current	I_F	50	mA
Peak Forward Current[1]	i_{FS}	1.2	A
Reverse Voltage	V_R	5	V
Operating Temperature	T_A	-40 To +85	°C
Storage Temperature	T_{STG}	-40 To +85	°C

Note:
1. 1/100 Duty Cycle, 10µs Pulse Width.

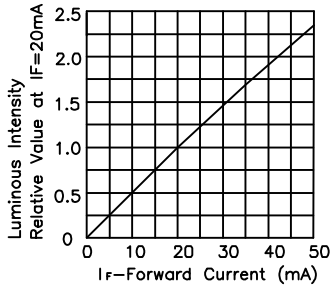


RELATIVE INTENSITY Vs. WAVELENGTH

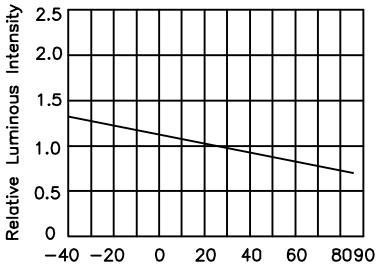
AP3216F3C



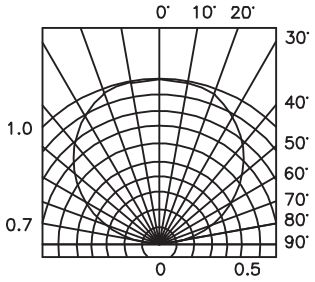
FORWARD CURRENT Vs.
FORWARD VOLTAGE



LUMINOUS INTENSITY Vs.
FORWARD CURRENT



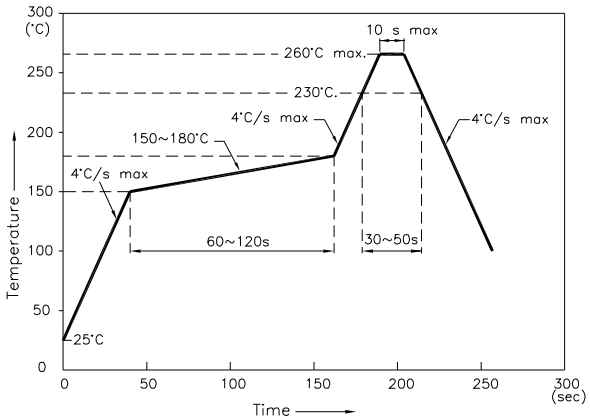
LUMINOUS INTENSITY Vs.
AMBIENT TEMPERATURE



SPATIAL DISTRIBUTION

AP3216F3C

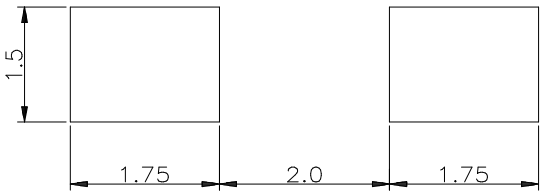
Reflow Soldering Profile For Lead-free SMT Process.



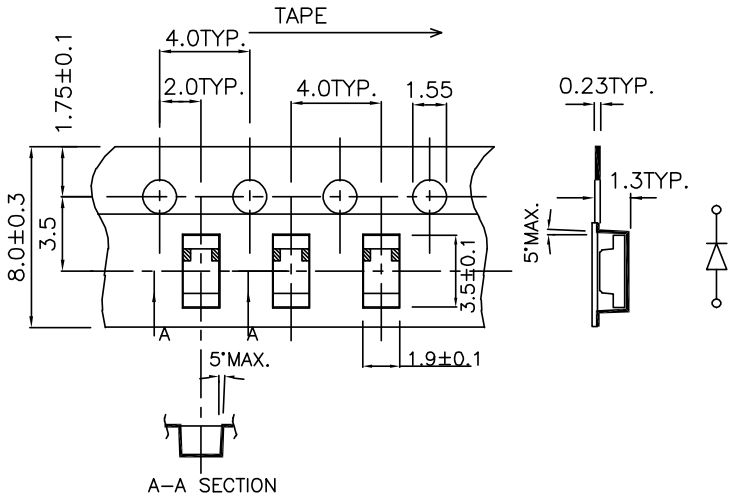
NOTES:

1. We recommend the reflow temperature 245°C(+/-5°C).The maximum soldering temperature should be limited to 260°C.
2. Don't cause stress to the epoxy resin while it is exposed to high temperature.
3. Number of reflow process shall be 2 times or less.

Recommended Soldering Pattern
(Units : mm)



Tape Specifications
(Units : mm)



Remarks:
If special sorting is required (e.g. binning based on forward voltage or radiant intensity), the typical accuracy of the sorting process is as follows:
1. Radiant Intensity: +/-15%
2. Forward Voltage: +/-0.1V
Note: Accuracy may depend on the sorting parameters.

ООО «ЛайфЭлектроникс» “LifeElectronics” LLC

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru