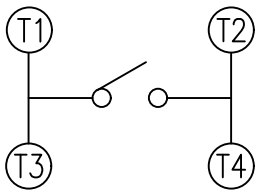
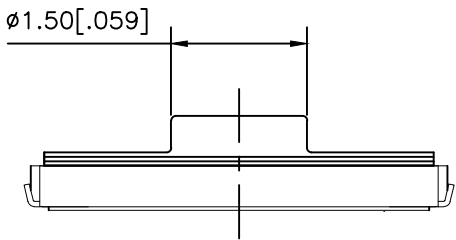
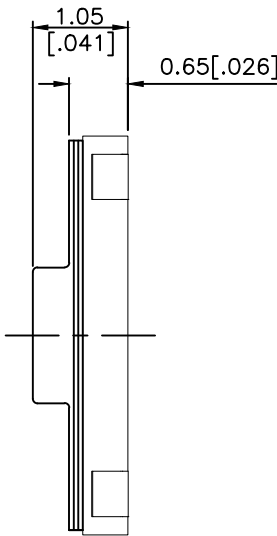
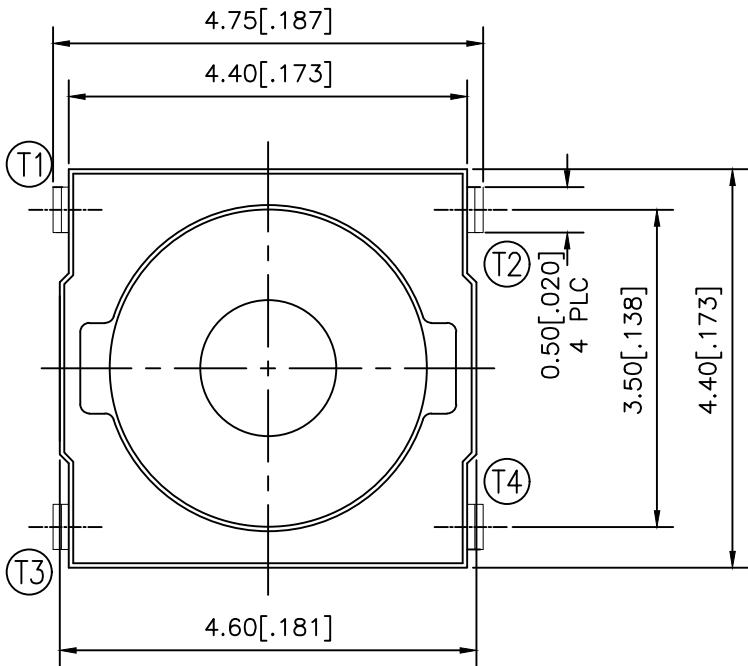
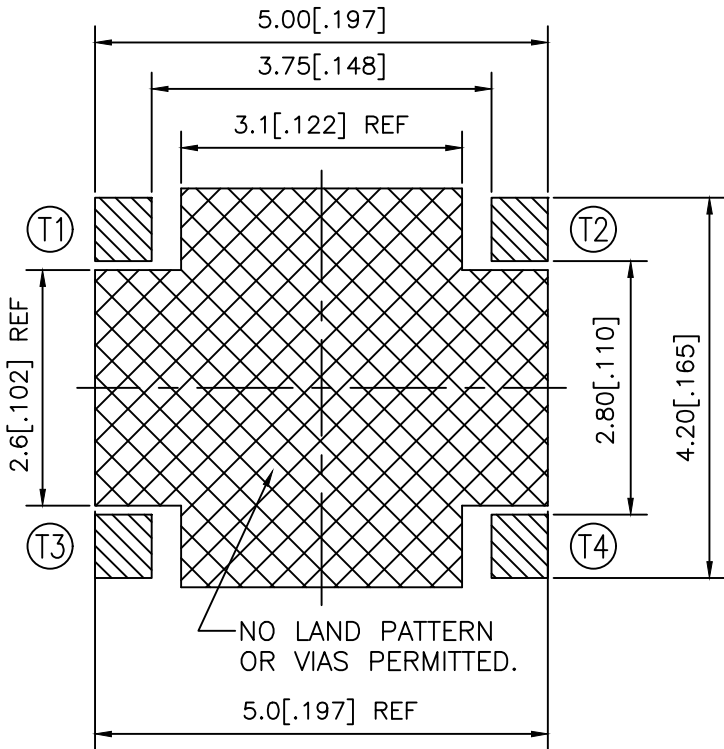


REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	2	REVISE NOTE	07AUG2018	GCM	AS



CIRCUIT DIAGRAM



P.C.B. LAYOUT

260±50	MCSLPT4644B4PHTR	2337235-4
200±50	MCSLPT4644B3PHTR	2337235-3
160±50	MCSLPT4644B2PHTR	2337235-2
100±50	MCSLPT4644B1PHTR	2337235-1
ACTUATION FORCE (gf)	SMART PART NUMBER	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	04JUL2018	TE Connectivity Ltd. SWITCH, TACTILE, LOW-PROFILE, MICRO-MINI, 4.6 x 4.4 x 1.05, J BEND	
		CHK	04JUL2018		
		APVD	04JUL2018		
		PRODUCT SPEC			
		APPLICATION SPEC			
		WEIGHT			
CUSTOMER DRAWING		SCALE	NTS	SHEET	1 of 3
		REV	2		

PRELIMINARY

REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	—	SEE SHEET 1	—	—	—

NOTES:

1. MATERIALS:

TERMINAL: COPPER ALLOY, SILVER FINISH
BASE: THERMOPLASTIC, UL 94V-0, BLACK
ACTUATOR: SILICONE RUBBER
CONTACT: STAINLESS STEEL, SILVER FINISH

2. COMPLIANCE:

ALL MATERIALS AND FINISHES SHALL COMPLY WITH EU
DIRECTIVE 2002/95/EC OF 27JAN2003(RoHS)

3. SPECIFICATIONS:

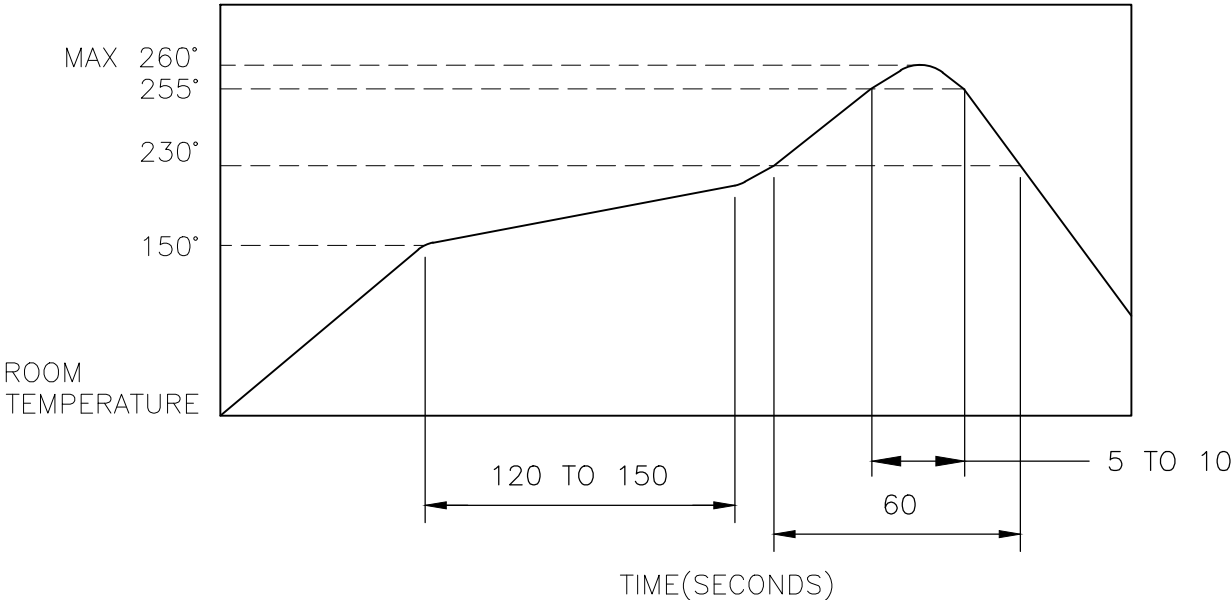
RATING: 50 mA, 12V DC
CONTACT RESISTANCE: 100mΩ MAXIMUM (INITIAL)
INSULATION RESISTANCE: 100MΩ MINIMUM (INITIAL)
DIELECTRIC STRENGTH: 300V AC, 1 MINUTE
OPERATING LIFE: 2337235-1 (100gf) = 1,000,000 CYCLES WITH LOAD
2337235-2 (160gf) = 1,000,000 CYCLES WITH LOAD
2337235-3 (200gf) = 500,000 CYCLES WITH LOAD
2337235-4 (260gf) = 500,000 CYCLES WITH LOAD

TRAVEL: 0.2±0.1 (.008±.004)
ACTUATION FORCE: 2337235-1 = 100±50gf
2337235-2 = 160±50gf
2337235-3 = 200±50gf
2337235-4 = 260±50gf

OPERATING TEMPERATURE: -20° TO 70°C
STORAGE TEMPERATURE: -30° TO 80°C

4. SOLDER CONDITIONS :

SMT:



THE CONDITON NOTED ABOVE IS THE TEMPERATURE OF THE COPPER FOIL ON THE SURFACE OF THE PCB. THERE ARE CASES WHERE THE TEMPERATURE OF THE BOARD GREATLY DIFFERS FROM THE SURFACE OF THE SWITCH. DO NOT ALLOW THE SURFACE TEMPERATURE OF THE SWITCH TO EXCEED 260°C.

MANUAL SOLDERING:

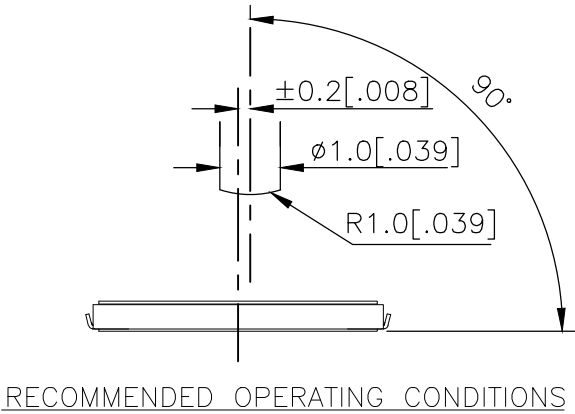
SOLDERING TEMPERATURE	350°C MAXIMUM
CONTINUOUS SOLDERING TIME	5 SECONDS MAXIMUM

HANDLING PRECAUTIONS:

1. CARE SHOULD BE EXERCISED SO THAT FLUX FROM THE TOP SURFACE OF THE PRINTED CIRCUIT BOARD DOES NOT ADHERE TO THE SWITCH.
2. DO NOT WASH THE SWITCH

5. OPERATING PRECAUTIONS:

1. DO NOT ACTUATE THE SWITCH WITH EXCESSIVE FORCE
2. DISCONTINUE FORCE AFTER THE SWITCH HAS BEEN ACTUATED SO AS TO AVOID DEFORMATION OF THE COMPONENTS OF THE SWITCH. DEFORMATION OF THE COMPONENTS MAY CAUSE THE SWITCH TO MALFUNCTION.
3. ALIGN THE PLUNGER WITH THE SWITCH TO INSURE PROPER OPERATION



6. STORAGE CONDITIONS:

AVOID THE FOLLOWING AS EXPOSURE MAY AFFECT THE PERFORMANCE AND/OR THE SOLDERABILITY OF THE SWITCH:

1. TEMPERATURE OF -10° TO 40°C AND 85% HUMIDITY
2. EXPOSURE TO CORROSIVE GAS
3. STORAGE OVER 6 MONTHS
4. EXPOSURE TO DIRECT SUNLIGHT

STORAGE CONDITIONS SHOULD PREVENT HEAVY IMPACT OR LOADING

AFTER OPENING THE PACKAGE, UNUSED SWITCHES MUST BE REPACKAGED IN A MOISTURE-PROOF AND AIRTIGHT ENVIRONMENT.

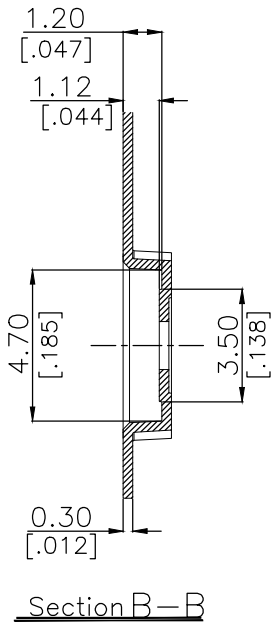
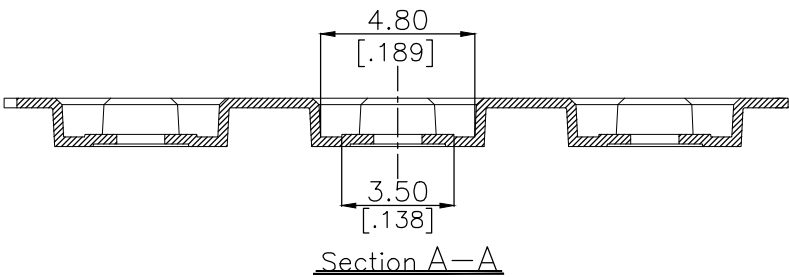
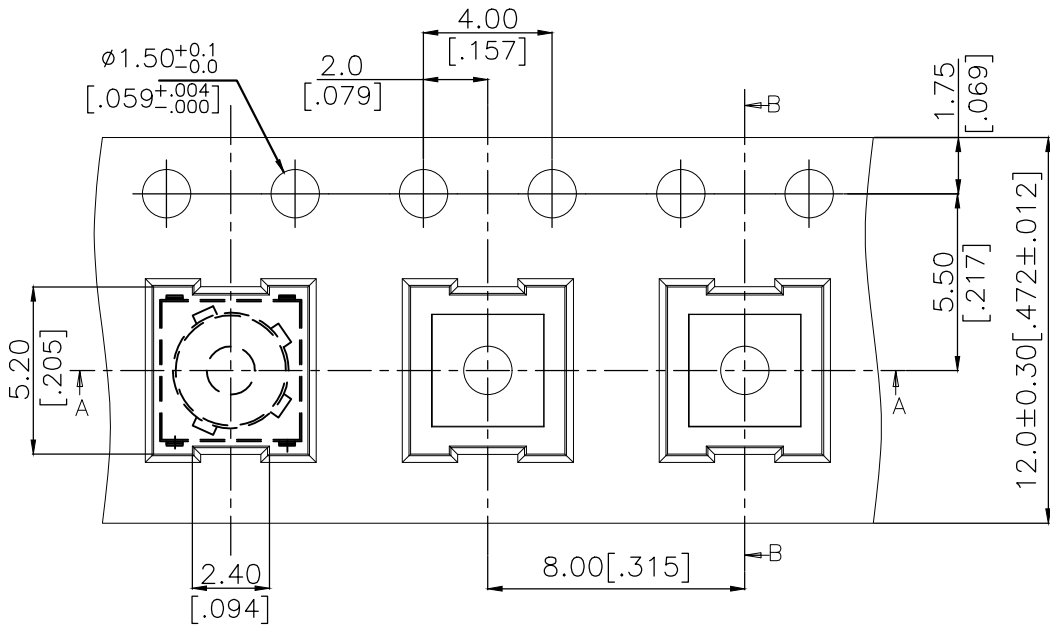
PRELIMINARY

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN 04JUL2018 GANESH C M	TE Connectivity Ltd.		
		CHK 04JUL2018 ALEXANDER SHARPE			
DIMENSIONS: mm [INCHES]	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD 04JUL2018 ALEXANDER SHARPE	NAME		
		PRODUCT SPEC	SWITCH, TACTILE, LOW-PROFILE, MICRO-MINI, 4.6 x 4.4 x 1.05, J BEND		
	0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± 0.2 [.008] 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES ± -	APPLICATION SPEC	—		
		—	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	A3	00779	C=2337235
		CUSTOMER DRAWING	SCALE	SHEET	REV
			NTS	2 OF 3	2

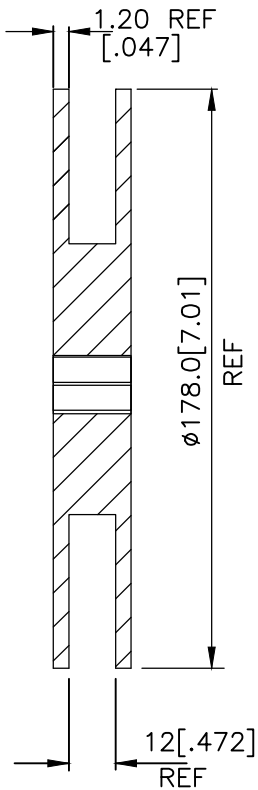
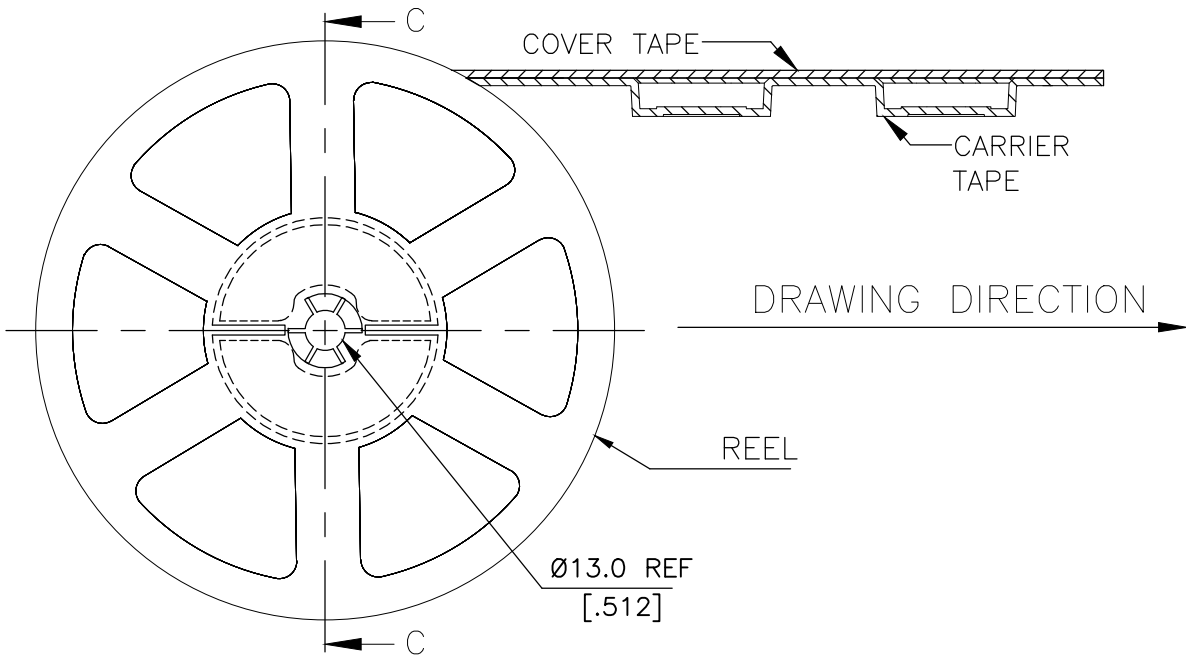
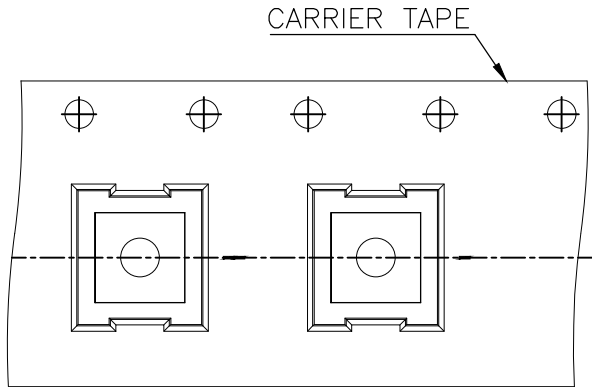
REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	—	SEE SHEET 1	—	—	—

PACKAGING:
1,500 SWITCHES PER REEL

THE DIMENSIONS OF CARRIER TAPE AND REEL



ORIENTATION OF PILOT HOLES



PRELIMINARY

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN GANESH C M 04JUL2018	TE Connectivity Ltd.		
		CHK ALEXANDER SHARPE 04JUL2018			
DIMENSIONS: mm [INCHES]		APVD ALEXANDER SHARPE 04JUL2018	NAME SWITCH, TACTILE, LOW-PROFILE, MICRO-MINI, 4.6 x 4.4 x 1.05, J BEND		
		PRODUCT SPEC	—		
		APPLICATION SPEC	—		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		WEIGHT	SIZE A3	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C-2337235
0 PLC ± —		RESTRICTED TO			
1 PLC ± —		—			
2 PLC ± 0.2 [.008]		—			
3 PLC ± —		—			
4 PLC ± —		—			
ANGLES ± —		—			
FINISH		—			
MATERIAL		—			
—		—			
CUSTOMER DRAWING			SCALE NTS	SHEET 3 OF 3	REV 2

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru