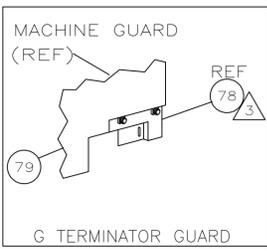


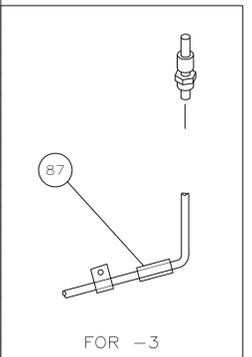
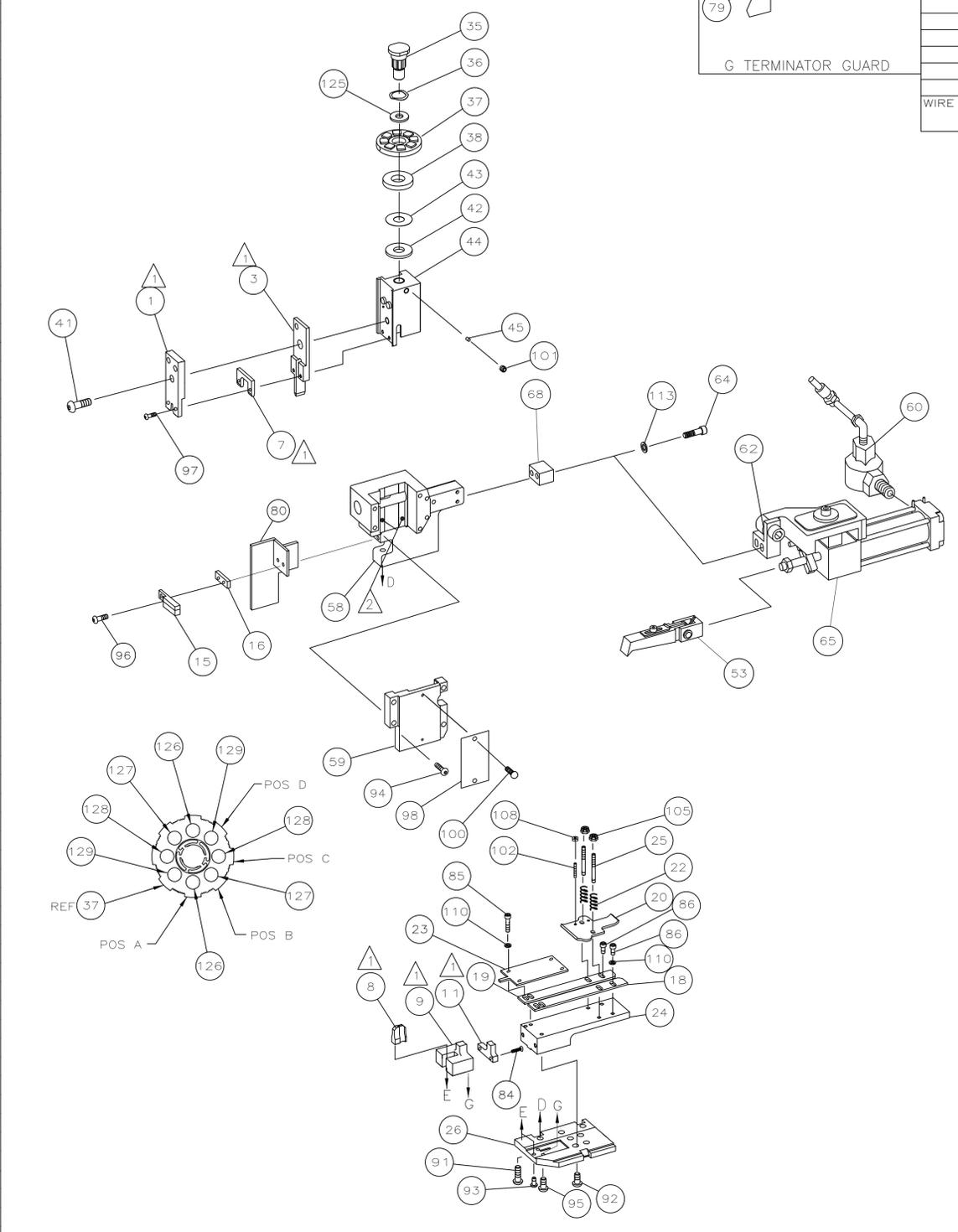
PART NUMBER	REV	FIRST USED
680184-3	G	354500-1



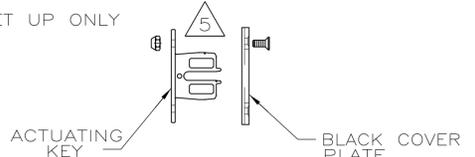
62001		42779		CRIMPING DATA	
PAD LTR		CRIMP HEIGHT		CMA	7
A	.076 ±.002 [1.93 ±0.05mm]			6200-7000	(2)15
B	.072 ±.002 [1.83 ±0.05mm]			5200-6000	(2)16
C	.069 ±.002 [1.75 ±0.05mm]			4000-5000	(2)17
D	.065 ±.002 [1.65 ±0.05mm]			3000-3800	(2)18
CRIMP		SIZE		TYPE	RANGE
WIRE	.180 [4.57mm]			F	3000-7000 CMA
INSUL					
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC		FEED	APPL INST
-		114-2002		.315	408-8039
					SET UP GAGE
					LAYOUT
					L1623Q

LOC	DIST	REVISIONS			
A	66	REV	DESCRIPTION	DATE	BY
		G	ECR-11-018388	06SEP2011	L.Z S.X

-3 BENCH MODEL G AIRFEED



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 SEE DRAWING FOR COMPONENTS
- 5 REMOVE ACTUATING KEY AND BLACK COVER PLATE FROM EXISTING G TERMINATING GUARD AND INSTALL ON ITEM 79
- 6 LUBRICATOR REQUIRED WITH AMPLIVAR SPLICE TERMINAL
- 7 MAG WIRE SIZES FOR SET UP ONLY



2	-	3-354779-0	PIN, WIRE DISC (.3140)D	129
2	-	1-354779-7	PIN, WIRE DISC (.3075)C	128
2	-	1-354779-0	PIN, WIRE DISC (.3040)B	127
2	-	354779-4	PIN, WIRE DISC (.3010)A	126
1	-	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
				124
				123
				122
				121
				120
				119
				118
				117
				116
				115
				114
2	-	21024-5	WASHER, LOCK(NO.10)	113
				112
				111
6	-	21024-4	WASHER, LOCK(NO.8)SHEAR BL	110
				109
2	-	21018-4	NUT, HEX(4-40)DRAG	108
				107
				106
2	-	21022-2	NUT, HEX SL(8-32)DRAG STUD	105
				104
				103
2	-	2-21006-6	SCR, SKT SET(4-40x.62)DRAG	102
1	-	21009-2	SCR, SKT SET(1/4-20x.25)RAM	101
2	-	1-21002-3	SCR, BHC(4-40x.25)ID PLATE	100
				99
1	-	464249-1	PLATE, IDENTIFICATION	98
2	-	2-21002-8	SCR, BHC(10-32x.63)	97
2	-	3-21000-2	SCR, SHC(8-32x1.25)GUARD	96
2	-	2-22733-0	SCR, BHC(10-32x.38 LW)ANVIL	95
4	-	2-21002-9	SCR, BHC(10-32x.75)CAP	94
1	-	22733-8	SCR, BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	93
4	-	3-21002-4	SCR, BHC(1/4-20x.62)ST GD PL	92
3	-	2-22733-8	SCR, BHC(1/4-20x.62)HSG	91
				90
				89
				88
1	-	318848-1	AIR BLAST ASSY	87
2	-	2-21000-6	SCR, SHC(8-32x.38)STRIP GUIDE	86
4	-	2-21000-7	SCR, SHC(8-32x.50)R STRIP GUIDE	85
2	-	1-21002-6	SCR, BHC(6-32x.25)R STRIP GUIDE	84
				83
				82
				81
				80
1	-	224383-1	GUARD, SIDE	79
1	-	224388-1	GUARD ASSY	78
REF	-	224322-1	INSERT, GUARD	77
				76
				75
				74
				73
				72
				71

QTY REQD PER ASSY	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

					70
					69
1	-	461690-1	SPACER, AIR FEED		68
					67
					66
4	1	460277-1	AIR FEED ASSY		65
					64
2	-	4-21000-3	SCR, SHC 10-32x2.00 AIR ASSY		63
					62
1	-	371178	WASHER, BASE MOUNT		61
					60
1	-	692655-7	AIR FEED VALVE ASSEMBLY		60
1	-	462926-1	CAP, RAM		59
1	-	453736-1	HOUSING		58
					57
					56
					55
					54
4	1	2-460680-9	FEED FINGER ASSY		53
					52
					51
					50
					49
					48
					47
					46
1	-	690191-1	PLUG, NYLON		45
1	-	459586-1	RAM		44
1	-	690125-1	WASHER, LAMINATED		43
1	-	690124-9	WASHER, RAM		42
1	-	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16-24x1.00)		41
					40
					39
1	-	690223-2	SPACER, INSULATION DISC		38
1	-	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC		37
1	-	22480-5	WASHER, SPRING		36
1	-	690212-1	POST, RAM		35
					34
					33
					32
					31
					30
					29
					28
					27
1	-	224371-1	PLATE, BASE		26
2	-	22354-7	DRAG, STUD		25
1	-	462931-2	PLATE, STRIP GUIDE		24
1	-	462932-1	PLATE, STRIP COVER		23
2	-	3-22281-8	SPRING, DRAG		22
					21
1	-	462925-1	DRAG, STOCK		20
1	-	462929-1	GUIDE, STRIP (REAR)		19
1	-	462930-1	GUIDE, STRIP (FRONT)		18
					17
1	-	2-690451-5	SPACER, STRIPPER		16
1	-	1633729-1	STRIPPER ASSEMBLY		15
					14
					13
					12
1	-	459684-2	PLATE, GUIDE RETAINING		11
					10
1	-	224372-1	BODY, ANVIL		9
1	-	224319-1	ANVIL		8
1	-	459581-2	BLADE, SLUG		7
					6
					5
					4
1	-	318158-1	GUIDE, CRIMPER		3
					2
1	-	1-459585-0	CRIMPER, WIRE		1

QTY REQD PER ASSY	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: INCHES	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DRAWN: R O WILSON 6-30-95	TE Connectivity
0 PLC ± .005	1 PLC ± .005	CHK: C FRISMAN 7-6-95	Harrisburg, PA 17105-3608
2 PLC ± .005	3 PLC ± .005	APPROV: A BEDDICK 7-7-95	
4 PLC ± .005	ANGLES ± .005	NAME: END FEED HDM APPLICATOR	
MATERIAL: -	FINISH: -	SIZE: A1	CAGE CODE: 00779
		DRAWING NO: 680184	RESTRICTED TO: -
		WEIGHT: -	CUSTOMER DRAWING: -
		SCALE: -	SHEET 1 OF 1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru