

TA1K & TA2K

High Wattage Heat Sinkable Planar Resistor

The TAP series delivers 1000W or 2000W of continuous power when properly mounted to a liquid cooled heat sink (based on 85°C mounting plate temperature)

Applications include power conditioning, power distribution, power conversion, and power control.



FEATURES

- High Energy Rating
- Low Inductance
- Resistor Element Electrically Isolated
- High Dielectric Strength
- Small Footprint

APPLICATIONS

- Power semiconductor balancing
- Motor control
- Inrush Current Limiting

CHARACTERISTICS

Resistor Element	Thick Film on Alumina Substrate
Power Rating	1000W or 2000W at 85°C mounting plate
Resistance Values	0.5Ω to 1000Ω
Resistance Tolerance	+10% std.
Max Operating Voltage	2000VDC
Temperature Coefficient	± 250 PPM/°C
Dielectric Strength	6KV standard
Operating Temperature Range	-55°C to 85°C
Terminal Screws	#10-32
Max Contacts Torque	10 in-lb
Mounting Screws	#8-32
Max Mounting Torque	15 in-lb
Creepage Distance	50mm ± 1mm (min)

Test	Rating	
	Continuous	Pulse
Rated Power, max. current and heat sink plate temperature limited	(TA1K0) 1000W (TA2K0) 2000W	
Operating Voltage	$\sqrt{P \cdot R}$	N/A
Max. Applied Voltage, ohms law limited	223V	2000VDC
Max. Current	10A	53.33A
Critical Resistance; below this resistance max power has to be de-rated due to exceeding max current	(TA1K0) 10Ω (TA2K0) 20Ω	

Test	Method	Maximum ΔR
Short Time Overload	$1.14 \times \sqrt{P \cdot R} / 10 \text{ sec @ } 70^\circ\text{C}$	Max % ΔRsto = ±(2% + 0.05Ω)
Moisture Resistance	(TA1K0) 1000 hrs @ 40°C, 90-95% RH (TA2K0) 1750 hrs @ 40°C, 90-95% RH	≤1%
Thermal Shock	MIL-STD-202, Method 107	MIL-STD-202, Method 107
Vibration, elec.	MIL-STD-202, Method 201	±2% Resistance
Vibration, mech.	MIL-STD-202, Method 201	No Loose Terminal Screws
Load Life	(TA1K0) 1000 Hrs 90 min ON / 30 min OFF (TA2K0) 1750 Hrs 90 min ON / 30 min OFF	≤1%
Pulse Tolerance	52μF @ 2KV / 60 sec intervals, 104J, 20,000 Pulses	≤1%
Dielectric Strength	6KVDC for 1 minute	≤1%

Derating



(continued)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru