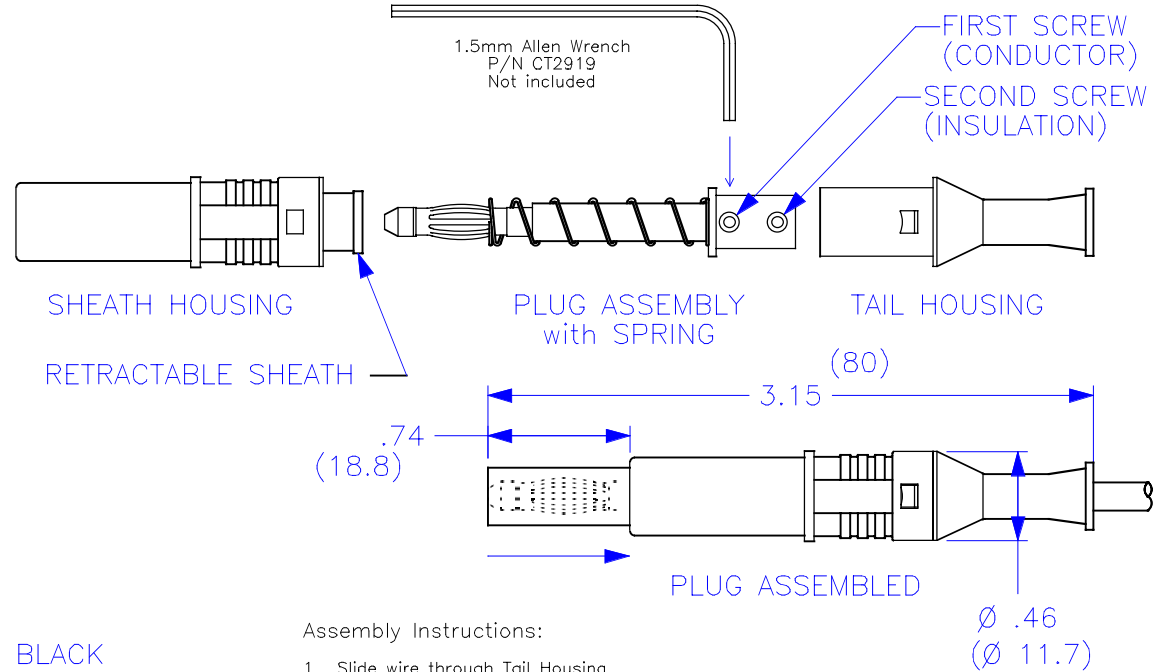


THIS IS ISSUED IN STRICT CONFIDENCE THAT IT IS NOT USED AS A BASIS FOR MANUFACTURE OR SALE AND THAT IT IS NOT COPIED, REPRINTED OR DISCLOSED TO A THIRD PARTY EITHER WHOLLY OR IN PART WITHOUT THE PRIOR WRITTEN CONSENT OF CAL TEST ELECTRONICS, INC.

| REVISIONS |                  |         |          |
|-----------|------------------|---------|----------|
| REV.      | DESCRIPTIONS     | DATE    | APPROVED |
| —         | CLASS A RELEASED | 9/11/04 |          |

- DO-IT-YOURSELF (DIY) Ø4mm RETRACTABLE SHEATH BANANA PLUG, SCREW ATTACHMENT
- SPECIFICATIONS:  
 INSULATOR BODY: POLYAMIDE (NYLONE)  
 PLUG BODY: BRASS, NICKEL PLATED  
 SPRING: SPRING STEEL  
 CONTACT SPRING: BECU, NICKEL PLATED
- RATING:  
 VOLTAGE: 600V CATII P2 (per INSTRUCTIONS)  
 REINFORCED INSULATION, CE MARK  
 CURRENT: 36A MAX.  
 INTERNAL RESISTANCE: <10mΩ  
 TEMPERATURE: -20° TO +80° C.
- MAXIMUM WIRE SIZES:  
 CONDUCTOR: Ø.090 (12AWG)  
 INSULATION: Ø.16 (Ø4.0)  
 STRIP LENGTH: .25 (6.4)



**PART NUMBER**

**CT3201-#**

- COLOR:
- 0 — BLACK
  - 2 — RED
  - 4 — YELLOW
  - 5 — GREEN
  - 6 — BLUE
  - 9 — WHITE

Assembly Instructions:

- Slide wire through Tail Housing.
- Strip wire .25" (6.4mm).
- Insert stripped wire into Plug Assembly and tighten First Set-Screw (conductor). Set-Screws use 1.5mm Allen Wrench (Cal Test P/N CT2919).
- Snug Second Set-Screw on wire insulation.
- Push Plug Assembly with Spring into Tail Housing.
- Slip Retractable Sheath onto end of Plug Assembly.
- Snap Tail Housing assembly into Sheath Housing.

|                               |         |   |              |           |                      |  |  |                  |        |
|-------------------------------|---------|---|--------------|-----------|----------------------|--|--|------------------|--------|
| <b>THIRD ANGLE PROJECTION</b> |         | UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES<br>TOLERANCES ARE:<br>FRACTIONS DECIMALS<br>± 1/32 .XX ± .02<br>.XXX ± .005<br>DO NOT SCALE DRAWING | CONTRACT NO. |           | Cal Test Electronics |  | 22820 Savi Ranch Parkway<br>Yorba Linda, CA 92887-4610 |                  |        |
|                               |         |   | APPROVALS    |           | DATE                 |  | TITLE  |                  |        |
| MATERIAL                      |         | DRAWN WDH   |              | 9/10/04   |                      | DIY RETRACTABLE SHEATH PLUG,<br>SCREW ATTACHMENT |  |                  |        |
| FINISH                        |         | CHECKED   |              | ENGR.     |                      | SIZE A   | CAGE CODE  | DWG. NO. P320100 | REV. — |
| NEXT ASSY                     | USED ON | DESIGN ACTIVITY   |              | SCALE 1:1 |                      | SHEET 1 OF 1                                     |  |                  |        |
| APPLICATION                   |         |   |              |           |                      |  |  |                  |        |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)