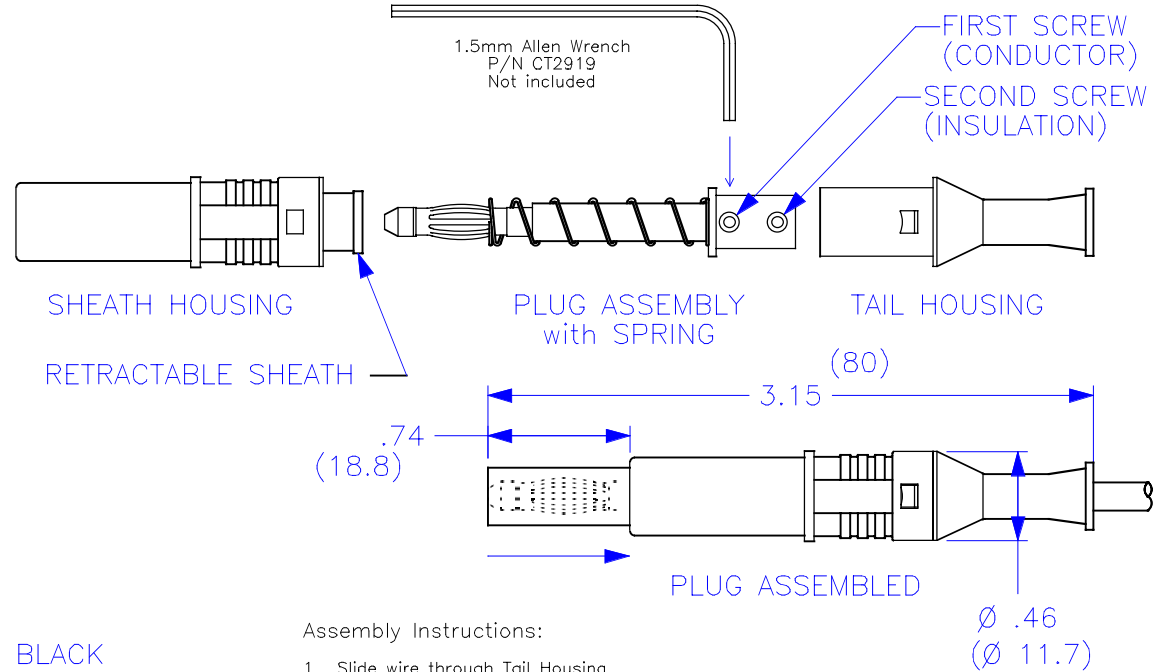


THIS IS ISSUED IN STRICT CONFIDENCE THAT IT IS NOT USED AS A BASIS FOR MANUFACTURE OR SALE AND THAT IT IS NOT COPIED, REPRINTED OR DISCLOSED TO A THIRD PARTY EITHER WHOLLY OR IN PART WITHOUT THE PRIOR WRITTEN CONSENT OF CAL TEST ELECTRONICS, INC.

REVISIONS			
REV.	DESCRIPTIONS	DATE	APPROVED
—	CLASS A RELEASED	9/11/04	

- DO-IT-YOURSELF (DIY) Ø4mm RETRACTABLE SHEATH BANANA PLUG, SCREW ATTACHMENT
- SPECIFICATIONS:
 INSULATOR BODY: POLYAMIDE (NYLONE)
 PLUG BODY: BRASS, NICKEL PLATED
 SPRING: SPRING STEEL
 CONTACT SPRING: BECU, NICKEL PLATED
- RATING:
 VOLTAGE: 600V CATII P2 (per INSTRUCTIONS)
 REINFORCED INSULATION, CE MARK
 CURRENT: 36A MAX.
 INTERNAL RESISTANCE: <10mΩ
 TEMPERATURE: -20° TO +80° C.
- MAXIMUM WIRE SIZES:
 CONDUCTOR: Ø.090 (12AWG)
 INSULATION: Ø.16 (Ø4.0)
 STRIP LENGTH: .25 (6.4)



PART NUMBER

CT3201-#

- COLOR:
- 0 — BLACK
 - 2 — RED
 - 4 — YELLOW
 - 5 — GREEN
 - 6 — BLUE
 - 9 — WHITE

Assembly Instructions:

- Slide wire through Tail Housing.
- Strip wire .25" (6.4mm).
- Insert stripped wire into Plug Assembly and tighten First Set-Screw (conductor). Set-Screws use 1.5mm Allen Wrench (Cal Test P/N CT2919).
- Snug Second Set-Screw on wire insulation.
- Push Plug Assembly with Spring into Tail Housing.
- Slip Retractable Sheath onto end of Plug Assembly.
- Snap Tail Housing assembly into Sheath Housing.

THIRD ANGLE PROJECTION		UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES ARE: FRACTIONS DECIMALS ± 1/32 .XX ± .02 .XXX ± .005 DO NOT SCALE DRAWING		CONTRACT NO.		Cal Test Electronics		22820 Savi Ranch Parkway Yorba Linda, CA 92887-4610	
		MATERIAL		APPROVALS		DATE		TITLE	
NEXT ASSY		FINISH		DRAWN WDH		9/10/04		DIY RETRACTABLE SHEATH PLUG, SCREW ATTACHMENT	
USED ON		ENGR.		CHECKED				SIZE A	
APPLICATION		DESIGN ACTIVITY						CAGE CODE	
								DWG. NO. P320100	
								REV. —	
						SCALE 1:1		SHEET 1 OF 1	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru