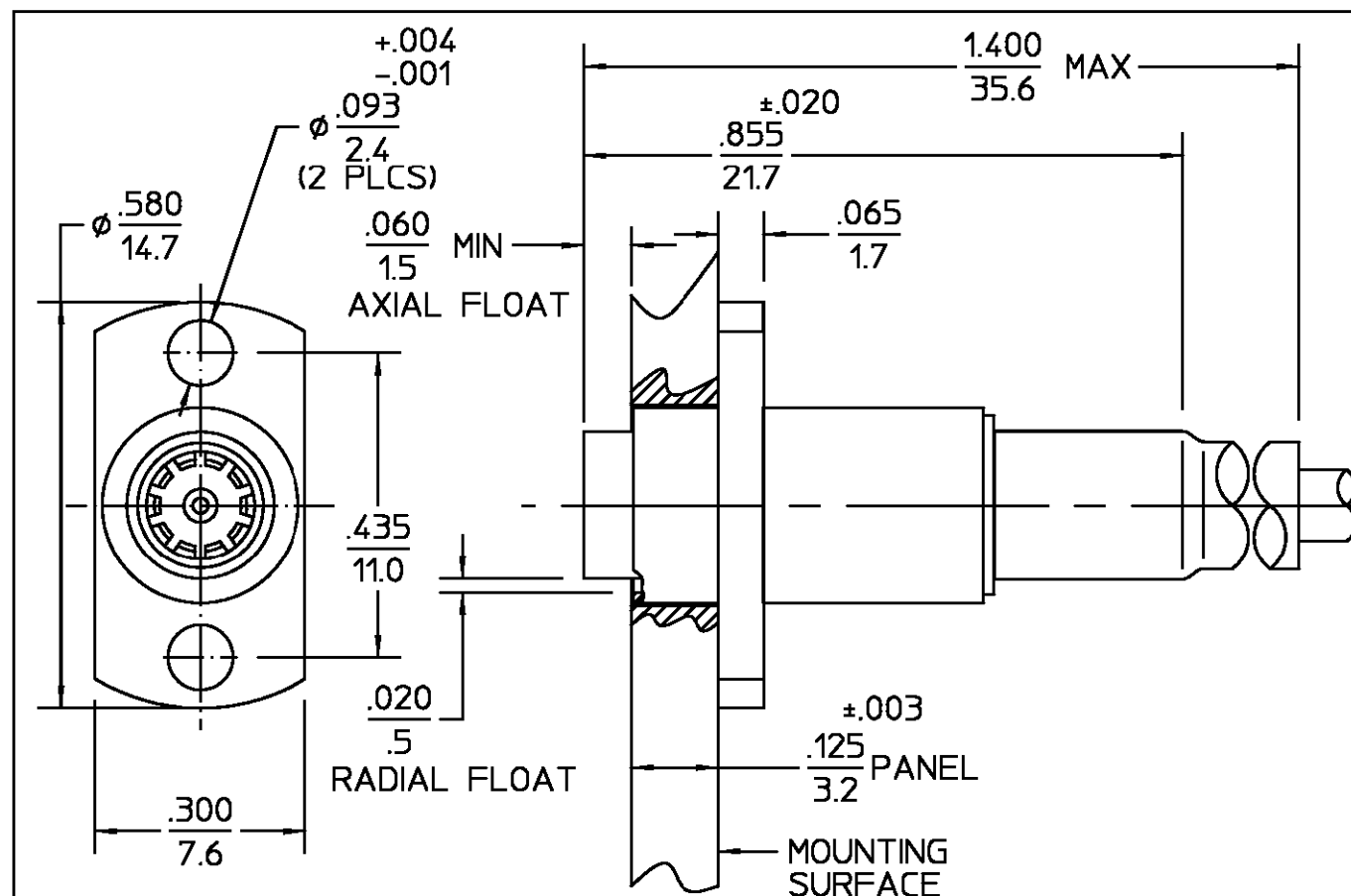
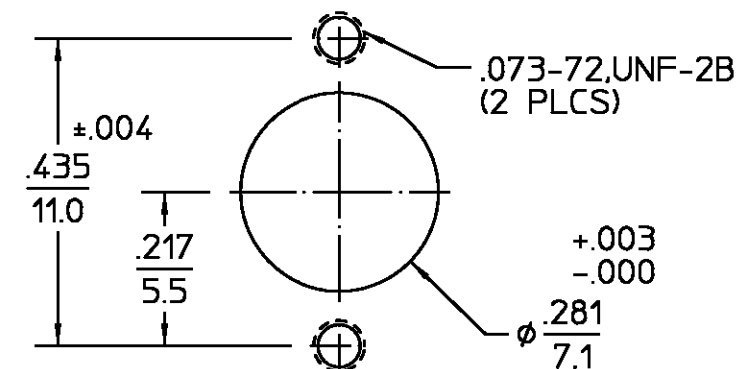




REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
03 ₁	REVISED	KYLE 10-24-97	PCV 11/3/97

DESIGNED FOR USE WITH RD316/U	
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
CONTACT	.021
HOUSING	.062
FERRULE	.138

RECOMMENDED MOUNTING HOLE



ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) 50	Interface Dimensions PER M/A-COM CATALOG	Temperature Rating -65° TO +105°C
Frequency Range (GHz) DC to 18.0	Mating Characteristics:	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level 250	Insertion (MAX Lbs) 3.0	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR 1.15 + .02f(GHz)	Withdrawal (MIN Oz) 0.5	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B,
Insertion Loss (dB MAX) .04 $\sqrt{f(\text{GHz})}$	Force to Engage (IN-Lbs MAX) 3.0 & Disengage (IN-Lbs MAX) 1.5	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) -[90-f(GHz)]	Center Contact Captivation Axial (Lbs MIN) 4.0	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) 190	Cable Retention Axial Force (Lbs) 20.0	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level 750		
Contact Resistance (Milliohms MAX)		
Center Contact 6.0		
Outer Contact 3.0		
Cable to Housing 0.5		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) 500		
IR.(Megohms MIN) 5,000		

HOUSINGS SPRING WASHER	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	PASSIVATE PER QQ-P-35
DIELECTRIC	PTFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT CONTACT SLEEVE	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-194, ALLOY C17200, CONDITION H	NICKEL PLATE PER QQ-N-290
RETAINING RING CONTACT FINGER	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-194, ALLOY C17200, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
SHRINK TUBING	HEAT SHRINKABLE POLYOLEFIN COMPOUND MIL-I-23053/4	N/A
FERRULE	COPPER OR BRASS ALLOY ROCKWELL F65 MAXIMUM	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
COMPONENT	MATERIAL	FINISH
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± 1°	DRAWN BY D DATE 5-30-85 CHECKED BY PCV 1-13-86 APPD BY PCV 1-13-86	 AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599
These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.	USE ASS'Y PROCEDURE	TITLE OSSP FLOATING FLANGE MOUNT CABLE JACK- CRIMP ATTACHMENT
	408-08296 (47-005)	SIZE B CODE IDENT NO. 26805 4736-7316-02 REV 03 ₁
	NO. AP.	SCALE 4:1
		SHEET 1 OF 1

CUSTOMER DRAWING

AMP PART # 1059888-1
SHEET 1 OF 1 REV A

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru