

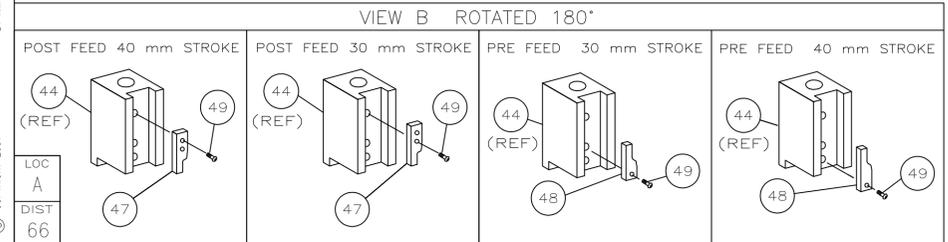
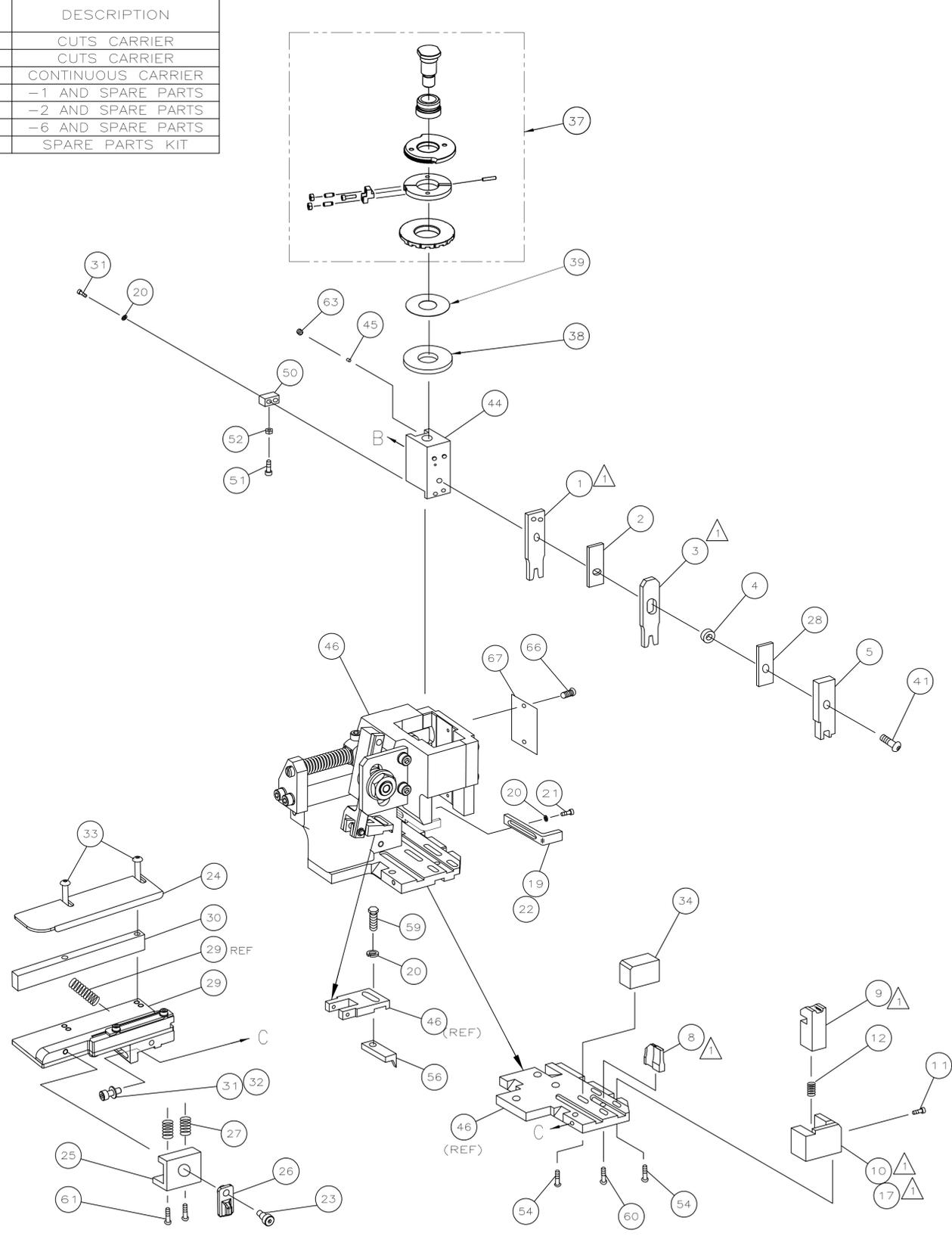
PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528013-1	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528013-2	E	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528013-6	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528013-1	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528013-2	E	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528013-6	E	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528013-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: FASTON .250 SRS PIGGY-BACK REC CONTACT.			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.79 [.110 IN]	F	0.75MM ² -2.00MM ² (18-14 AWG)
INSUL	4.57 [.180 IN]	F	3.0-4.3 [.120-.170 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
4.80-5.60 [.189-.220 IN]		408-8322 & 408-8490	
TERMINAL	-	-	FEED
APPL SPEC	-	114-3118	20.32 [.800 IN]

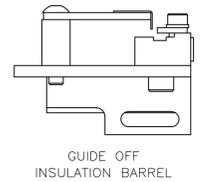
TERMINALS APPLIED				
160739	-	-	-	-
150645	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT *	REF SETTING
14 AWG	1.76 ±0.05 [.069 ±0.002 IN]	A 9
2.00MM ²	1.74 ±0.05 [.069 ±0.002 IN]	B 0
1.50MM ²	1.60 ±0.05 [.063 ±0.002 IN]	C 0
1.34MM ²	1.57 ±0.05 [.062 ±0.002 IN]	C 3
16 AWG	1.55 ±0.05 [.061 ±0.002 IN]	C 5
1.00MM ²	1.46 ±0.05 [.057 ±0.002 IN]	D 1
18 AWG	1.40 ±0.05 [.055 ±0.002 IN]	D 5
0.75MM ²	1.39 ±0.05 [.055 ±0.002 IN]	D 5
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

- ▲ RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- ▲ CRIMP HEIGHTS CALCULATED TO SUIT GERMAN MARKET.



* WARNING:
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQ'D CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO			
-	1	1	1	1	1	1	1528013	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	66
-	-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	-	-	-	-	-	-	-	-	64
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET(M6X6)RAM	63
-	-	-	-	-	-	-	-	-	62
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR,BHC(M5X25)DRAG	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC(M4X10)ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX(M4X8)FEED FINGER	59
-	-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	-	-	-	57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC(M4x12)SHEAR HOLDER	54
-	-	-	-	-	-	-	-	-	53
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT,HEX(M3)HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC(M3X10)CAM	49
-	-	-	-	-	-	-	-	-	48
-	1	-	1	1	-	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	-	1	1	-	-	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	-	-	-	-	-	-	-	-	43
-	-	-	-	-	-	-	-	-	42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC(M8X25)RAM	41
-	-	-	-	-	-	-	-	-	40
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39
-	1	1	1	1	1	1	469367-9	SPACER, FINE ADJUST	38
-	1	1	1	1	1	1	879103-3	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
-	-	-	-	-	-	-	-	-	36
-	-	-	-	-	-	-	-	-	35
-	1	1	1	1	1	1	1-1320934-0	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC(M4X20)STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT(M4)	32
-	3	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR,SKT CAP(M4X12)MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-1	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-6	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
-	1	-	1	-	1	-	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC(M4X10)STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK(M4)STRIPPER	20
-	-	1	-	-	1	-	690472-1	STRIPPER	19
-	-	-	-	-	-	-	-	-	18
-	1	-	-	1	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	1	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	-	1	1	-	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	1	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
-	1	2	2	2	1	1	1333207-9	ANVIL	8
-	-	-	-	-	-	-	-	-	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	1	1	1	1	1	1	3-455889-6	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	238011-4	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	1	2	2	2	1	1	1-1213077-0	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-3	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	2	2	1	1	4-456408-3	CRIMPER, WIRE	1

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO			
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1			

REVISION RECORD

REV	DATE	DESCRIPTION
E1	APR10	ADDED WIRE 1.34mm2
E	DEC03	0150-1360-03
D	OCT03	0150-1099-03
C	DS	ECN 0150-0830-02
B	DS	0150-0330-02
A	JUN01	SEE ECN 015A-0476-01

AMP Incorporated
Harrisburg, PA 17105-3608

NAME: SIDE FEED HD-I F/ADJ APPL
MACHINE REF: HD-I APPL

SCALE: 1 OF 1
DWG NO: 1528013

00779 CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru