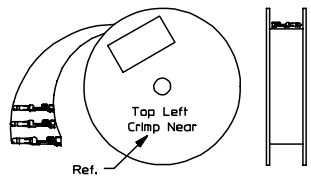
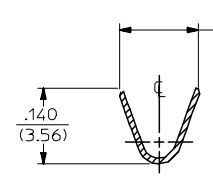
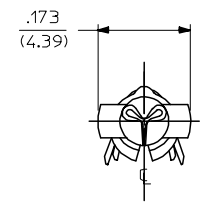


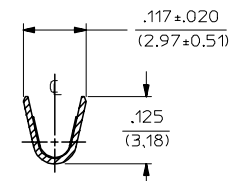
| PART NO. | ENG. NO. |
|------------|---------------|
| 02-09-2118 | 1380-(P901)L |
| 02-09-2116 | 1380-(P901) |
| 02-09-2127 | 1380-(P901)1 |
| 02-09-6126 | 1380-(591)L |
| 02-09-6125 | 1380-(591) |
| 02-09-6123 | 1380-(550)L |
| 02-09-6122 | 1380-(550) |
| 02-09-2119 | 1380-A(P901)L |
| 02-09-2117 | 1380-A(P901) |



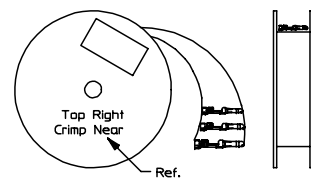
REWOUND CHAIN



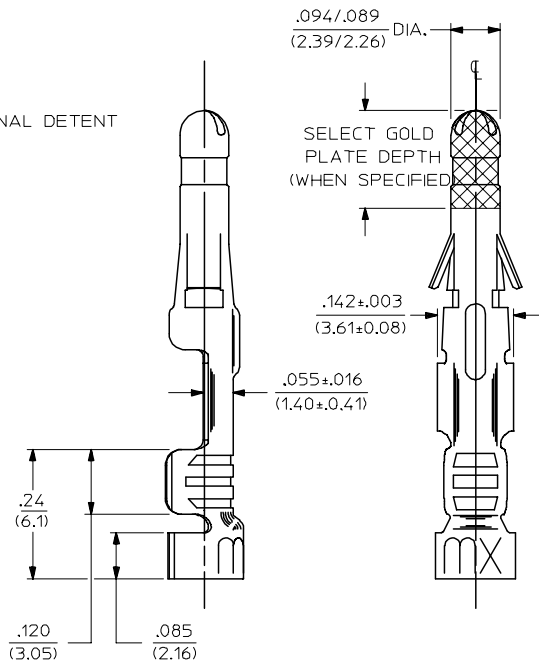
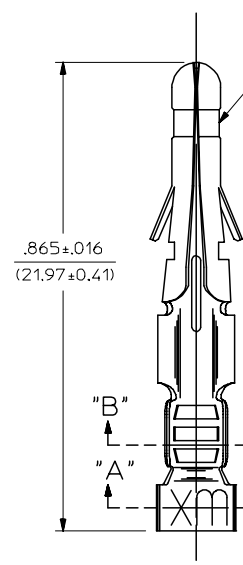
SECT. "A-A"



SECT. "B-B"



STANDARD CHAIN



LEGEND

1380-*(***)*
 OPTIONAL DETENT
 BLANK = WITH DETENT
 A = WITHOUT DETENT

FORM
 BLANK = STD. CHAIN
 A = REWOUND CHAIN
 L = LOOSE
 1 = STD. CHAIN WITH INTERLEAF PAPER

P = PREPLATE
 BLANK = POSTPLATE

FINISH CODE
 (SEE NOTE 2)

NOTES:

- MATERIAL: BRASS
- FINISH:
 - 999 UNPLATED
 - 901 HOT TIN DIP .000020/(0.00051) MIN.
 - 591 SELECT GOLD PLATE .000050/(0.00127) MIN. IN CONTACT AREA, OVER .000050/(0.00127) MIN. NICKEL OVERALL WITH .000010/(0.00025) MAX. GOLD FLASH OVERALL.
 - 550 SELECT GOLD PLATE .000015/(0.00038) MIN. IN CONTACT AREA, OVER .000030/(0.00076) MIN. NICKEL OVERALL WITH .000010/(0.00025) MAX. GOLD FLASH OVERALL.
- PRODUCT SPECIFICATION: PS-02-09.
- PACKAGING INFORMATION: NOT AVAILABLE
- TERMINAL FOR USE WITH .093/(2.36) SERIES HOUSINGS AND WILL ACCEPT 18 THRU 22 AWG
- INSERTION FORCE: 3.5 LBS. MAX. WHEN TERMINAL IS INSERTED INTO AN .093 SERIES HOUSING.
- TERMINAL RETENTION: 20 LBS. MIN. FROM HOUSING.

| | | | | | | | |
|---|-------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|---|--|
| REVISED/REDRAWN EC NO: UCP2004-2354 DRAWN:RHOLTS 2005/07/20 CHKD:FSMITH 2005/07/20 APPR:FSMITH 2005/07/20 BV | QUALITY SYMBOLS | GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED) | SCALE 6:1 | DESIGN UNITS INCH | THIRD ANGLE PROJECTION | REVISE ON CAD ONLY | |
| | DESCRIPTION | mm | INCH | DIMENSION STYLE IN/MM | TITLE | | |
| | | 4 PLACES ± --- ± --- | 3 PLACES ± --- ± .010 | DRAWN BY GEP | DATE 1987/11/06 | CRIMP TERMINAL .093 DIA., MALE FOR 18 THRU 22 AWG. WIRE | |
| | | 2 PLACES ± 0.25 ± .14 | 1 PLACE ± 0.35 ± --- | CHECKED BY RW | DATE 1987/11/06 | MOLEX MOLEX INCORPORATED | |
| | ANGULAR ±1/2° | DRAFT WHERE APPLICABLE | APPROVED BY RAS | DATE 1987/11/06 | MATERIAL NO. SEE CHART | DOCUMENT NO. SD-1380-* | |
| | MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS | | | | SHEET NO. 1 OF 1 | | |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru