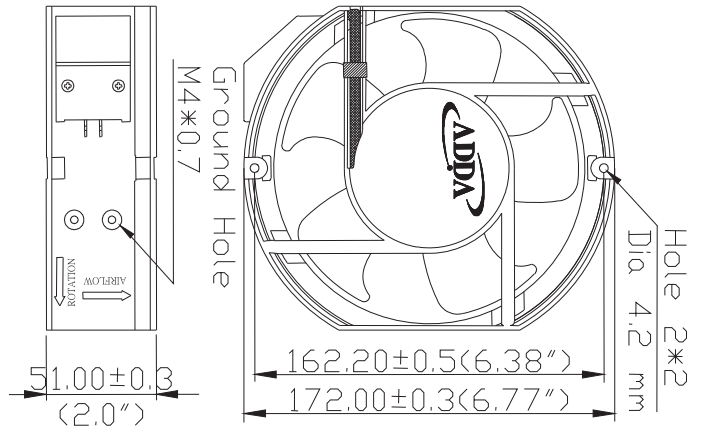




AK17251(AK175) SERIES

External Dimensions



Frame: Aluminum Alloy
 Impeller: Plastic (UL:94V-0)
 Motor Structure: Capacitor-Run Induction Motor.
 Motor Protection: Thermal Protect.
 Lead wire: UL 1015AWG20
 OPERATING TEMP*: -10°C~70°C
 *: -10°C~60°C for fans with sleeve/ball combination bearings.

Specifications(Nominal)

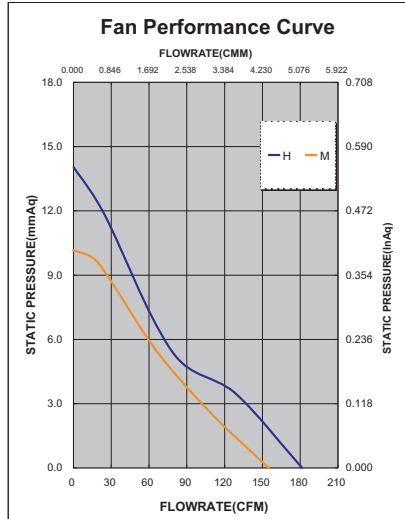
*: Noise is measured at the distance of one (1) meter from the axis of intake.

Bearing type: ◎=Ball ※=Sleeve ●=Hypro bearing

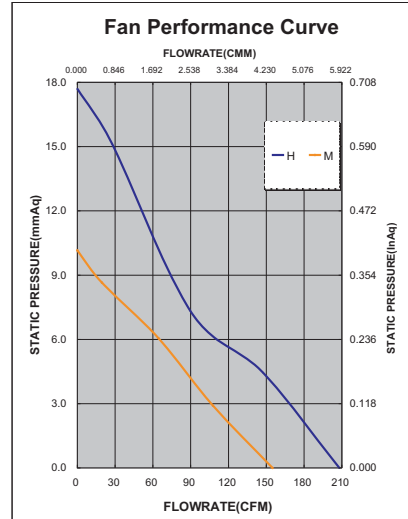
| Frame size (mm) | Model No. | Bearing System Type | Volt. (VAC) | Freq. (Hz) | Current (A) | Power (W) | Rated Speed (rpm) | Maximum AirFlow (CMM) | Maximum AirFlow (CFM) | Maximum Pressure (InAq) | Maximum Pressure (mmAq) | *Noise Level (dB/A) | Weight (g) |
|-----------------|-----------|---------------------|-------------|------------|-------------|-------------|-------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------------|
| 172x150x51 | AK1751MB | ◎ | 115 | 50/60 | 0.15/0.19 | 16.10/20.70 | 2500/2500 | 4.245/4.245 | 150.0/150.0 | 0.411/0.362 | 10.439/9.194 | 56.0/56.0 | 1050 |
| | AK1752MB | | 230 | | 0.08/0.10 | 16.10/20.70 | | | | | | | |
| | AK1751HB | ◎ | 115 | 50/60 | 0.25/0.24 | 27.60/26.50 | 2700/3100 | 5.094/5.943 | 180.0/210.0 | 0.533/0.700 | 13.538/17.780 | 63.0/65.0 | |
| | AK1752HB | | 230 | | 0.11/0.13 | 23.00/27.60 | | | | | | | |

Specifications subject to change without notice.

50Hz



60Hz



*Safety approvals

| | | | | |
|---|---|--|---|---|
| | | | | |
| ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru