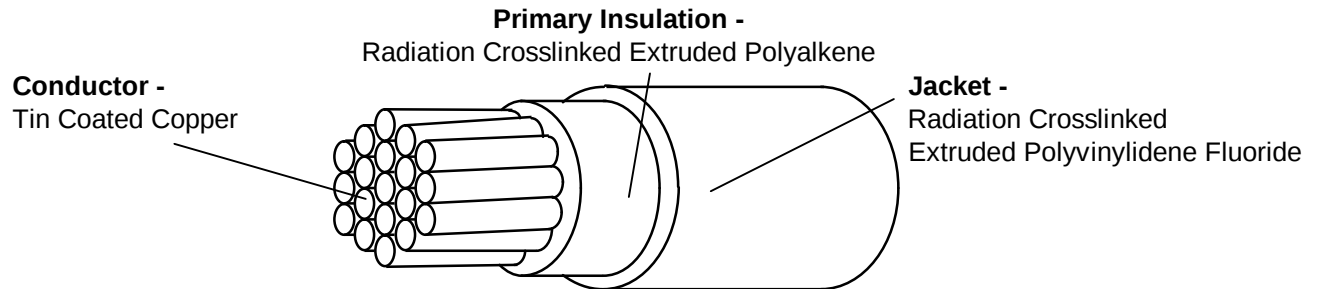


WIRE, ELECTRICAL, RADIATION-CROSSLINKED, MODIFIED FLUOROPOLYMER INSULATED,  
TIN COPPER CONDUCTOR, 150°C, 600 VOLT, LIGHTWEIGHT.

The complete requirements for procuring the wire described herein shall consist of this document.



| TABLE I. CONSTRUCTIONAL DETAILS |                 |                    |               |      |                                 |                        |      |      |                        |
|---------------------------------|-----------------|--------------------|---------------|------|---------------------------------|------------------------|------|------|------------------------|
| Part Description                | Wire Size (AWG) | Conductor          |               |      | FINISHED WIRE                   |                        |      |      |                        |
|                                 |                 | Stranding No./ AWG | Diameter (mm) |      | Maximum Resistance @20°C (Ω/km) | Outside Diameter (mm.) |      |      | Maximum Weight (kg/km) |
|                                 |                 |                    | Min.          | Max. |                                 | Min.                   | Nom. | Max. |                        |
| 44A0111-30-*                    | 30              | 7/38               | 0.29          | 0.31 | 356                             | 0.64                   | 0.69 | 0.74 | 1.06                   |
| 44A0111-28-*                    | 28              | 7/36               | 0.36          | 0.38 | 225                             | 0.71                   | 0.76 | 0.81 | 1.43                   |

| TABLE II. PERFORMANCE DETAILS           |           |      |                                   |           |
|-----------------------------------------|-----------|------|-----------------------------------|-----------|
| Mandrel Diameter (mm ± 3%)<br>Immersion |           |      | Weight (kg ± 3%)<br>Immersion     |           |
| Life cycle and Accelerated ageing       | Cold Bend | Wrap | Life cycle and Accelerated ageing | Cold Bend |
| 9.5                                     | 9.5       | 4.8  | 0.11                              | 0.23      |
| 9.5                                     | 9.5       | 4.8  | 0.11                              | 0.23      |

**COLOUR CODE:** The '\*' in the part number shall be replaced by a standard colour code designator in accordance with Mil Std 681. White preferred.  
e.g. 44A0111-30-9 White insulation

**PERFORMANCE REQUIREMENTS:** To be tested in accordance with the issue in effect of QP-D-004 and meet the requirements of below:

Accelerated Ageing: 300 ±2°C for 6 hours  
Shrinkage: 300 ±2°C 3.17 mm Max. in 300 mm  
Blocking: 150 ±2°C for 24 hours  
Thermal Shock: 150 ±2°C, 1.52 mm Max.  
Voltage Withstand Test (Post Environmental):  
2.5 kV (rms) for 5 minutes  
Flammability: 30 seconds Max.  
76 mm Max. no flaming tissue.  
Immersion: Diameter increase 5% Max.  
no cracking, no dielectric breakdown  
Elongation and Tensile Strength:  
Primary Insulation  
Elongation: 150% Min.  
Tensile Strength: 17.2 MPa Min.  
Insulation Resistance: 1500 MΩ/ km Min.  
Surface Resistance: 1.27 MΩ/ km Min.  
Both Readings

Insulation Flaws:  
Primary Insulation Spark Test: 1.5 kV (rms)  
Impulse Dielectric Test: 6.0 kV (peak) 100% test  
Finished Wire  
Impulse Dielectric Test: 8.0 kV (peak) 100% test  
Life Cycle: 200 ±3°C for 168 hours  
Low Temperature - Cold Bend:  
-65 ±2°C for 4 hours  
Voltage Withstand Test (Post Environmental):  
(After Accelerated Ageing, Immersion,  
Life Cycle and Low Temperature-Cold Bend)  
1 kV (rms) for 1 minute  
Smoke Test: 200±2°C, No visible smoke  
Solderability (95% Min. coverage): per MIL-STD-202,  
Method 208, except without steam-ageing, type RMA flux  
Wicking: 57.2 mm Max.  
Humidity Resistance: Insulation Resistance  
1500 MΩ/ km Min.

**APPROVAL:** Electronic sign off - no signatures will appear.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)