



Test Procedure for the STK672-440BNGEVB Evaluation Board

The following steps detail the basic test procedure for all these boards:

Used STK672-440BN/-442BN-E

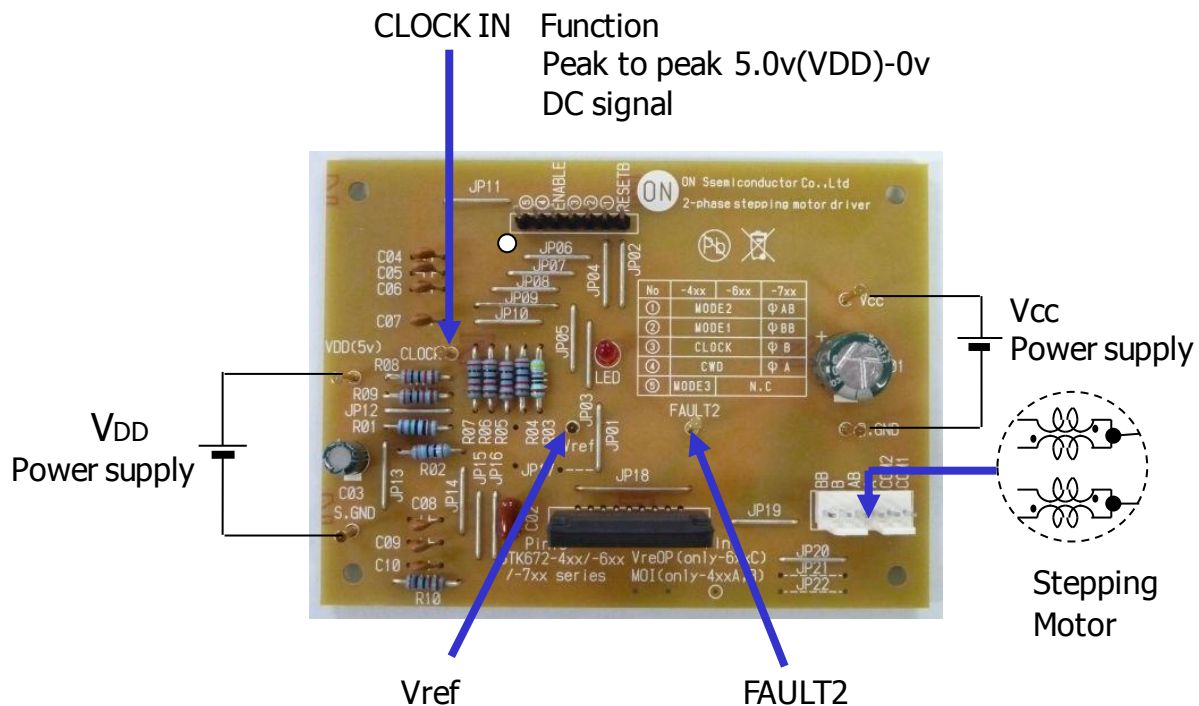


Figure 1: Test Setup

Evaluation Board Setup

[Supply Voltage] Vcc (10 to 46V) : Power Supply for stepper motor
 VDD (5V) : Power Supply for internal logic IC

[Operation Guide]

1. Motor Connection:
Connect the motor to OUT(A,AB,B,BB) and COM1,2.
2. Initial Condition Setting:
Set to signal condition No.①,②,③,④,⑤,RESETB and Clock IN.
*As for the evaluation board, the initial state is Hi all terminals.
3. Power Supply:
At first, supply DC voltage to VDD (5.0V).



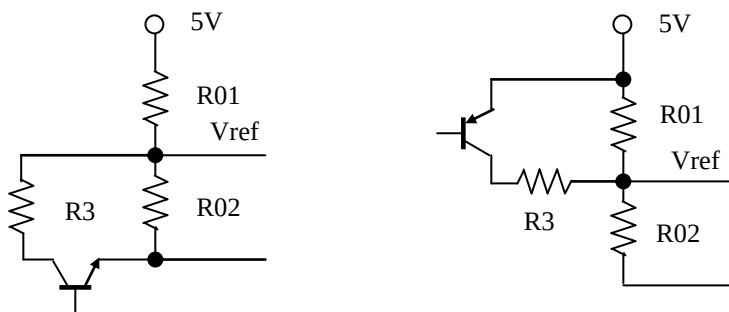
Next, supply DC voltage to Vcc.

4. Set to ENABLE condition.

When 'ENABLE' terminal becomes Hi, a motor operates.

[Setting the current limit using the Vref pin]

If the motor current is temporarily reduced, the circuit given below is recommended.
The variable voltage range of Vref input is 0.2 to 1.8V.



[Setting the motor current]

The motor current, I_{OH} , is set using the Pin 19 voltage, Vref, of the hybrid IC.
Equations related to I_{OH} and Vref are given below.

$$V_{ref} \approx (R_{02} \div (R_{02} + R_{01})) \times V_{DD}(5V)$$

$$I_{OH} \approx (V_{ref} \div 4.9) \div R_s$$

The value of 4.9 in Equation (2) above represents the Vref voltage as divided by a circuit inside the control IC.
 R_s : 0.122Ω (Current detection resistor inside the hybrid IC)



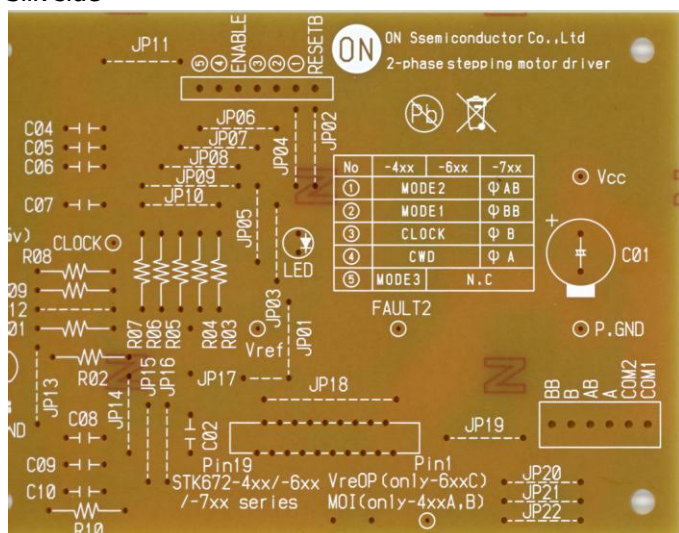
STK672-440BNGEVB board Specifications

(Substrate recommended for operation of STK672-xxx)

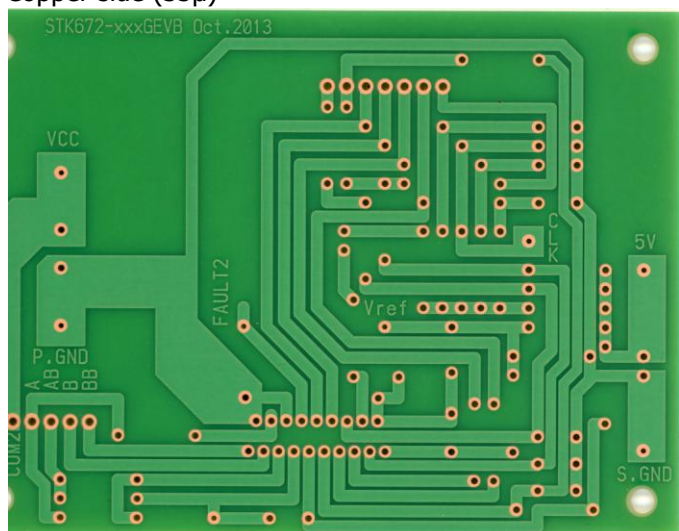
Size : 95mm × 70mm × 1.6mm 1-layer board

Material: Phenol

Silk side



Copper side (35μ)



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru