

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-14-001321	30JAN2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2150377-2

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1339567 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR 1339567

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV														
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA														
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	RAGHAVENDRA														
<table border="0"> <tr><td>0 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>1 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>2 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>3 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>4 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>ANGLES</td><td>±</td></tr> </table>		0 PLC	±	1 PLC	±	2 PLC	±	3 PLC	±	4 PLC	±	ANGLES	±	PRODUCT SPEC	NAME		
0 PLC	±																
1 PLC	±																
2 PLC	±																
3 PLC	±																
4 PLC	±																
ANGLES	±																
MATERIAL		APPLICATION SPEC	END FEED HD-I APPLICATOR														
FINISH		WEIGHT	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO												
			A3		©- 1339567												
		CUSTOMER DRAWING	SCALE	SHEET 1 OF 2	REV A1												



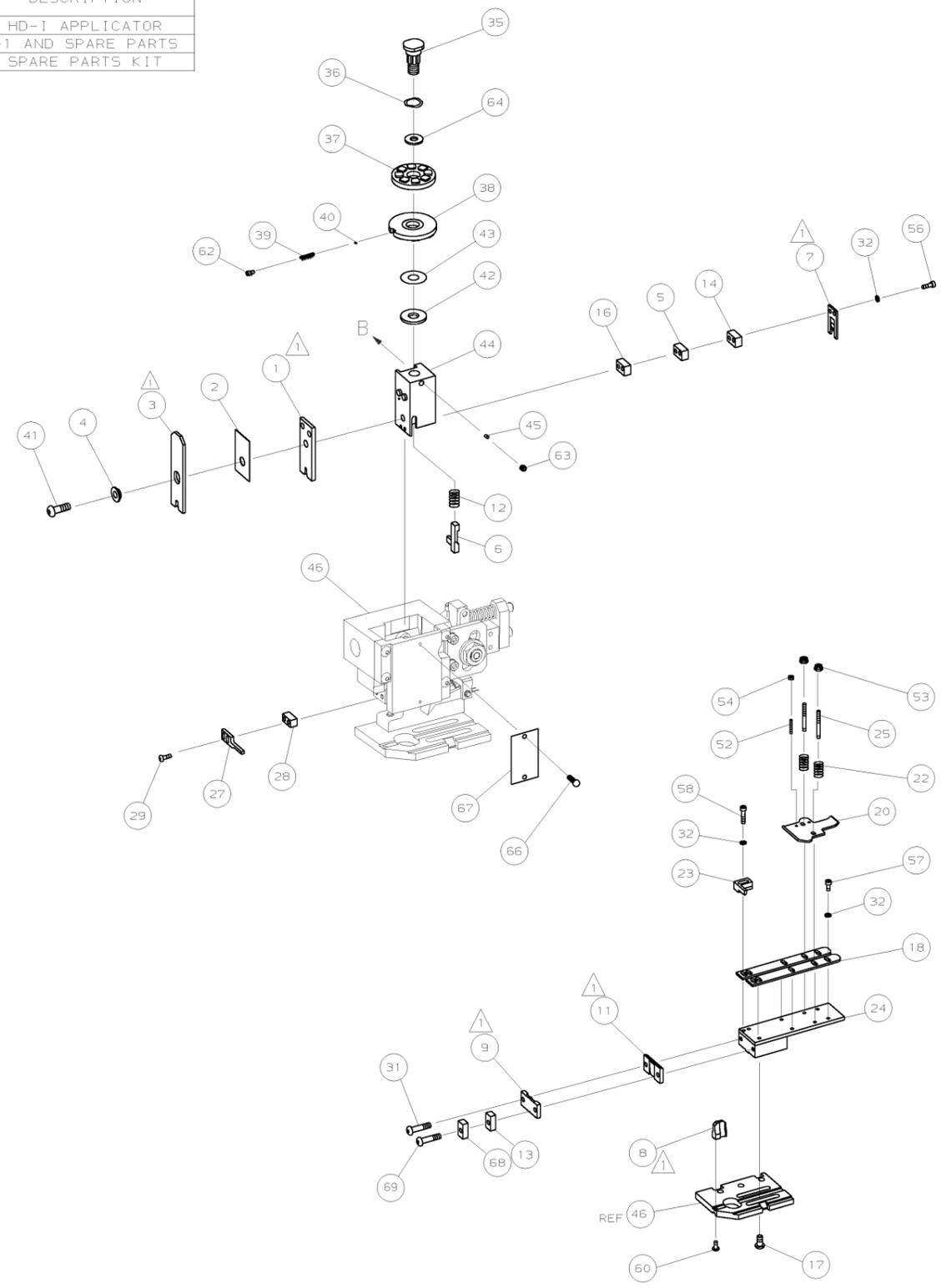
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1339567 1339567

/home/eb003420/edmod

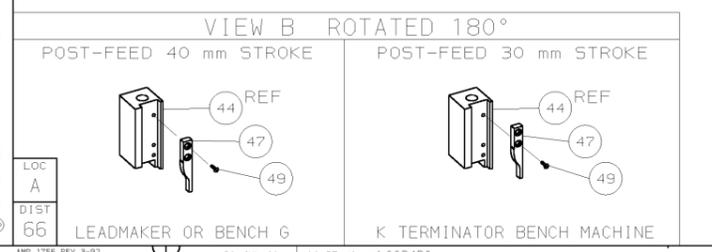
PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1339567-1	A		- BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	HD-I APPLICATOR
7-1339567-1	A		- BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1339567-7	A		-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: TAB MIC MKII			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.29 [.090 IN]	F	0.50-2.00mm ² or 20-14 AWG
INSUL	4.06 [.160 IN]	F	2.16-3.43 [.085-.135 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
3.50-4.50 [.138-.177 IN]		408-8323	
TERMINAL		FEED	
APPL SPEC 114-5072		28.10 [1.106 IN]	
TERMINALS APPLIED			
172777	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	PIN PN AND LENGTH [IN]	
mm ² AWG			
2.00mm ² or 14 AWG	1.78 ±0.05 [.070 ±.002 IN]	8-354778-9 [.29401]	
1.25mm ² or 16 AWG	1.50 ±0.05 [.059 ±.002 IN]	1-354779-4 [.30601]	
0.85mm ² or 18 AWG	1.34 ±0.05 [.053 ±.002 IN]	2-354779-6 [.31201]	
0.50mm ² or 20 AWG	1.30 ±0.05 [.051 ±.002 IN]	3-354779-0 [.31401]	



QTY	REV	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
-	1	1	1339567	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1338705-2	DOCUMENTATION PACKAGE	72
-	1	1	4-18024-2	SCR,BHC (M4X30) SHEAR PL	71
-	1	1	690481-3	SPACER, HOLD DOWN	70
-	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	69
-	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2X.19) ID PLATE	68
-	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	67
-	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	66
-	1	1	18023-9	SCR,SKT CAP (M4X6) CP DSC	65
-	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	64
-	2	2	1-18023-3	SCR,SHC (M4X16) HOLD DOWN	63
-	5	5	18023-9	SCR,SHC (M4X6) STRIP GUIDE	62
-	2	2	1-18023-4	SCR,SHC (M4X20) SLUG BLADE	61
-	2	2	18029-1	NUT,HEX (M3) DRAG	60
-	2	2	986965-1	NUT,HEX SL (M4) DRAG STUD	59
-	2	2	2-18032-2	SCR,SKT SET (M3X10) DRAG	58
-	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	57
-	1	1	1338676-1	CAM, POST-FEED 30 & 40 mm ST	56
-	1	1	1338662-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	55
-	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	54
-	1	1	1320998-1	RAM	53
-	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	52
-	1	1	690124-1	WASHER, RAM	51
-	1	1	2-18024-6	SCREW,BHC (M8X25) CRIMPER	50
-	1	1	23241-1	BALL, STEEL	49
-	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	48
-	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	47
-	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	46
-	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	45
-	1	1	690212-1	POST, RAM	44
-	9	9	18025-2	WASHER,LOCK (M4) SHEAR BL	43
-	1	1	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) SHEAR PL	42
-	2	2	18024-8	SCR,BHC (M4X12) STRIPPER	41
-	1	1	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	40
-	1	1	240639-1	STRIPPER	39
-	2	2	1320906-1	DRAG, STUD	38
-	1	1	1320995-8	STRIP GUIDE	37
-	1	1	240825-7	PLATE, STRIP HOLD DOWN	36
-	2	2	4-22281-1	SPRING, DRAG	35
-	1	1	1338665-1	DRAG, STOCK	34
-	2	2	1338663-6	GUIDE, LOWER STRIP	33
-	4	4	1-18024-8	SCR,BHC (M6X12) STRIP GD PL	32
-	1	1	1338708-1	SPACER, SLUG BLADE	31
-	1	1	2-240641-4	SPACER, SLUG BLADE	30
-	1	1	1-690481-0	SPACER, HOLD DOWN	29
-	1	1	23846-1	SPRING, HOLD DOWN	28
-	1	1	240833-1	PLATE, REAR SHEAR	27
-	1	1	690482-5	PLATE, FRONT SHEAR	26
-	1	1	1-1333217-3	ANVIL	25
-	1	1	690474-5	BLADE, SLUG	24
-	1	1	1-455892-0	HOLD DOWN, TERMINAL	23
-	1	1	5-240641-6	SPACER, SLUG BLADE	22
-	1	1	238009-1	SPACER, BLOCK CRIMPER	21
-	1	1	456134-9	CRIMPER, INSULATION	20
-	1	1	455888-6	SPACER, CRIMPER	19
-	1	1	4-456406-7	CRIMPER, WIRE	18

- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.



LOC A	66	LEADMAKER OR BENCH G
DIST	66	K TERMINATOR BENCH MACHINE

QTY REQD PER ASSY PARTS LIST

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

DR M. CLIFFORD 14 JUN 01 APP F. BACKHURST 14 JUN 01

CHK - REL 31-07-01 M. CLIFFORD

NAME: END FEED HD-I APPLICATOR MACHINE REF: HD-I APPL

SCALE: DWG NO: 1339567 SHEET 1 of 1 REV A

CASE CODE: 00779 CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING RESTRICTED TO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1339567
SET UP GAGE 458638-3

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.
© COPYRIGHT 2001
AMP 1756 REV 3-92

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru