



CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
SLEEVE	.145

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01 ₂	REVISED PER ECN 95-0127-4	3/29/95	<i>M.M.</i>

- NOTES:
- DESIGNED FOR USE WITH .141 DIA SEMI-RIGID CABLE.
 - CAPTURED CENTER CONTACT

HOUSING MOUNTING NUT CLAMP NUT LOCKWASHER	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER NICKEL PLATE PER QQ-N-290
SLEEVE	BRASS PER QQ-B-626 COMP. 360	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457, MIL-P-19468, AND FED. SPEC L-P-403	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B196, ALLOY 173	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
GASKET	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A
COMPONENT	MATERIAL	FINISH

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348 <u>FIG 402.2</u>	Temperature Rating <u>-65°C TO +105°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>0 - 18</u>	Recommended Mating	Vibration - MIL-STD-1344, Method 2005, Condition IV, 30g Peak
Volt Rating (VRMS MAX) <u>600</u>	Torque <u>12 - 15 In Lbs</u>	Shock - MIL-STD-1344, Method 2004, Condition G
VSWR <u>1.15 + .012 (f)GHz</u>	Mating Characteristics:	Thermal shock MIL-STD-1344, Method 1003 Test Condition A
Insertion Loss <u>.10 V(f) GHz</u>	Insertion (MAX Lbs) <u>2.0</u>	Except High Temp 115°C
RF Leakage <u>-90 db Min</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>2.0</u>	Corrosion - MIL-STD-1344, Method 1001, Condition B
Between 2 TO 3 GHz	Connector Engagement and Disengagement (In/Lbs MAX) <u>6.0</u>	
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>375</u>	Center Contact Captivation	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) <u>1,500</u>	Axial <u>6.0</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Radial <u>N/A</u>	
Center Contact <u>1.5</u>	Cable Retention	
Outer Contact <u>2.0</u>	Axial Force <u>60 Lbs Min</u>	
RF High Potential	Torque <u>55 In Oz Min</u>	
(VRMS MIN @ 5 MHz) <u>1,000</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>	
LR.(Megohms) <u>5,000</u>		

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ± .005 ± °	DRAWN BY <u>M.CATIZONE</u> DATE <u>2-23-90</u>	AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599		
	CHECKED BY <u>K.C.MAHER</u> 5/22/90			
These drawings and specifications are the property of M/A-COM Interconnect Division and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.	APPD BY <u>Q.R.L.</u> 5/22/90	AMP		
	USE ASS'Y PROCEDURE		TITLE OSN HIGH FREQ. BULKHEAD FEEDTHROUGH CABLE JACK SOLDER CLAMP ATTACHMENT	
	NO. AP. <u>408-08245</u> <u>(36-012)</u>		SIZE <u>B</u>	CODE IDENT NO. <u>26805</u>
	SCALE <u>2:1</u>			SHEET 1 OF 1

CUSTOMER DRAWING

AMP PART # 1058627-1
SHEET 1 OF 1 REV A

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru