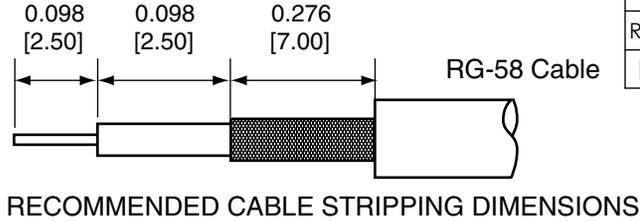
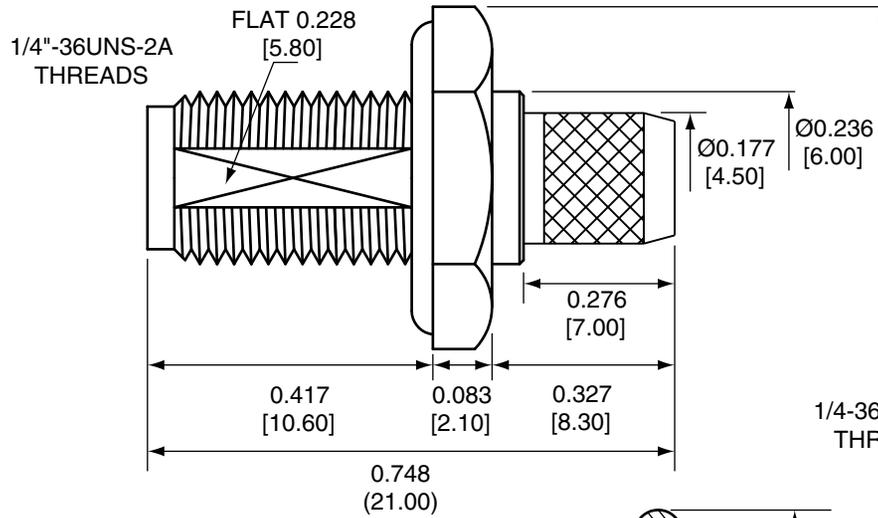


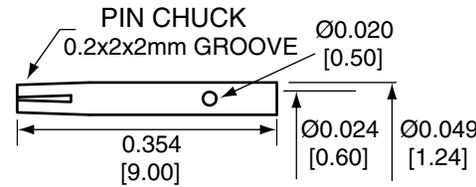
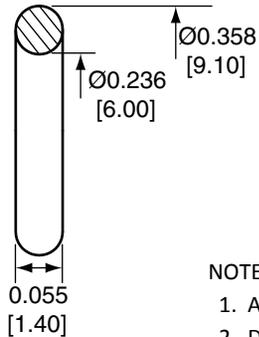
Description	Material	Finish
Body	Brass	Nickel
Socket	Brass	Gold
Insulation	PTFE	N/A
O-Ring	SI Rubber	Rubber
Crimp ring	Brass	Nickel
Washer	Brass	Nickel
Nut	Brass	Nickel
Heat Shrink	Polyolefin	Black



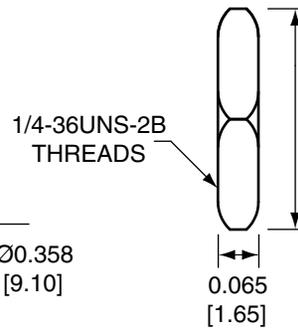
REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPV
B	Updated footprint and dimensions; Added new title block	10-JUL-12	SAH



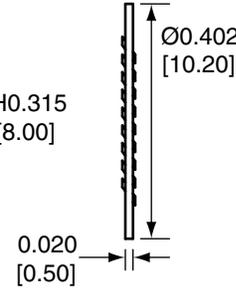
SIDE VIEW



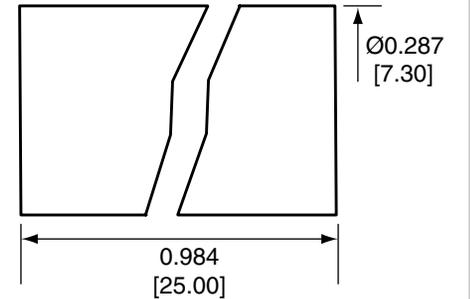
SOCKET



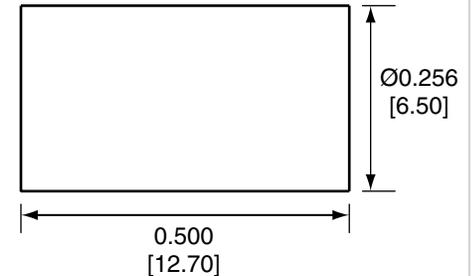
NUT



WASHER



HEAT SHRINK



CRIMP RING

RECOMMENDED MOUNTING HOLE

CONSMSA014-R58 ASSEMBLY INSTRUCTIONS

- Strip the cable to recommended dimensions.
- Slip heat shrink and crimp ring onto stripped cable.
- Insert o-ring into groove in the nut on body.
- Solder the socket to the center conductor.
- Insert the socket, center conductor, and insulation into the body.
- Wrap the braid around the tail of the body and crimp the ring with 0.213" hex crimp tool (or one labeled for use with RG-58 cable).
- Use heat shrink to cover crimp.
- Use the nut and washer to secure the connector to a case. (2.50mm maximum wall thickness)

NOTES: (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED)

- ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES [mm].
- DIMENSIONS APPLY AFTER FINISHING.
- MANUFACTURE TO BE COMPLIANT WITH EU RoHS DIRECTIVE.
- SAFETY BREAK ALL SHARP CORNERS AND EDGES .02 MAXIMUM.

WARNING: THIS DRAWING CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION THAT IS THE SOLE PROPERTY OF LINX TECHNOLOGIES, AND SHALL BE TREATED AS SUCH. NO DISCLOSURE OR REPRODUCTION OF THIS DOCUMENT IS PERMITTED, IN WHOLE OR IN PART, WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN PERMISSION OF LINX TECHNOLOGIES OR ITS DESIGNATED AGENTS.

MATERIAL:	TOLERANCES: .020 [0.50]-.200 [5.00]= ±.008 [0.20] .200 [5.00]-1.200 [30.00]= ±.016 [0.40] 1.20 [30.0]-4.75 [120.0]= ±.024 [0.60] 4.75 [120.0]-12.40 [315.0]= ±.040 [1.0]	PROJECTION:
FINISH:	DRAWN: B.MURPHY	DT: 10-JUL-12
	ENGR: S.HOGAN	DT: 10-JUL-12

		159 ORT LANE MERLIN, OR 97532	
		TITLE: SMA FEMALE BULKHEAD MOUNT CABLE END CRIMP WITH O-RING FOR RG58 CABLE	
SIZE A	DWG. NO. CONSMSA014-R58	REV B	
SCALE: 2:1	DO NOT SCALE DRAWING	SHEET 1 OF 1	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru