

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	B1	ECR-16-009823	25JUL2016	GK	SD

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2266491-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426173 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR 1426173

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV			TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK	GOPALAKRISHNA HV			NAME			
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		SIDE FEED HD-I APPLICATOR					
		0 PLC	±	APVD	STOUGH DALE		PRODUCT SPEC		
MATERIAL		1 PLC	±	APPLICATION SPEC		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
FINISH		2 PLC	±	WEIGHT		A3		©- 1426173	
		3 PLC	±	CUSTOMER DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2	REV B1	
		4 PLC	±						
		ANGLES	±						

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426173-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426173-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426173-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426173-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426173-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426173-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426173-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS

TERMINAL NAME: .250" SERIES FASTON PIGGYBACK RECEPTACLE

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	3.30 [1.30 IN]	F	2.50-5.00mm ² or 14-10 AWG
INSUL	5.59 [2.20 IN]	0	3.81-5.08 [1.50-.200 IN]

WIRE STRIP LENGTH	APPL INSTRUCTION
5.21-5.97 [2.05-.235 IN]	408-8322

TERMINAL	FEED
APPL SPEC 114-2082	15.75 [1.620 IN]

TERMINALS APPLIED

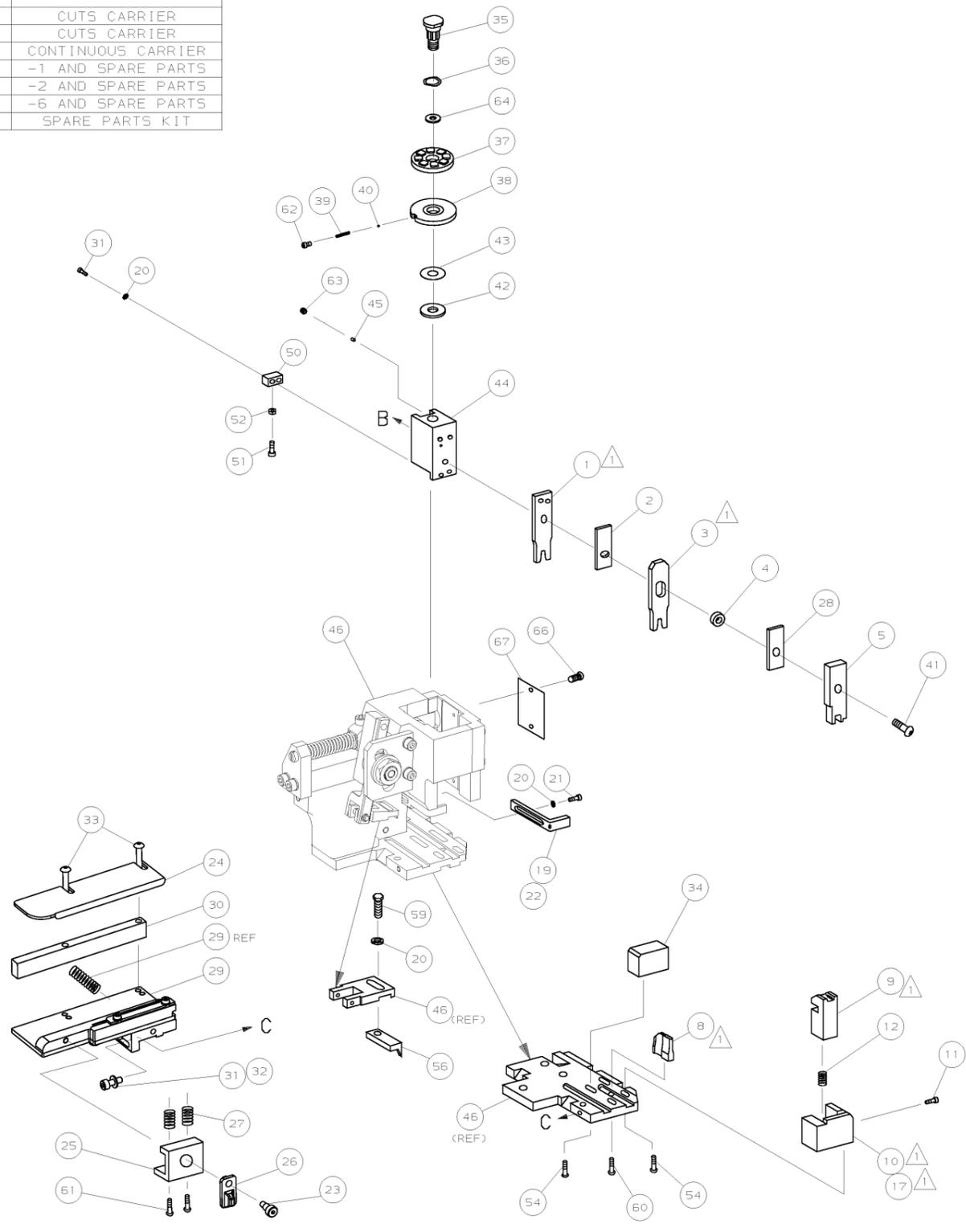
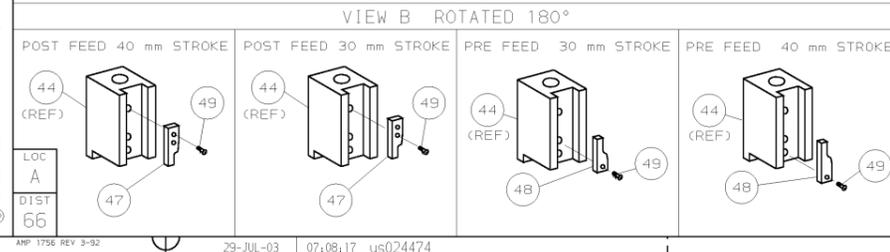
TERMINAL	REV	QTY	DESCRIPTION
62253	-	-	-
1217043	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT	PIN PN AND LENGTH [IN]
10 AWG	2.82 ±0.05 [1.11 ±.002 IN]	2-354778-1 [2.2600]
5.00mm ²	2.69 ±0.05 [1.06 ±.002 IN]	3-354778-3 [2.2660]
4.00 + 0.75mm ²	2.64 ±0.05 [1.04 ±.002 IN]	3-354778-6 [2.2675]
4.50mm ²	2.57 ±0.05 [1.01 ±.002 IN]	4-354778-3 [2.2710]
4.00mm ²	2.44 ±0.05 [1.096 ±.002 IN]	5-354778-4 [2.2765]
12 AWG	2.31 ±0.05 [1.091 ±.002 IN]	6-354778-5 [2.2820]
3.00mm ²	2.21 ±0.05 [1.087 ±.002 IN]	7-354778-3 [2.2860]
2.50mm ²	2.08 ±0.05 [1.082 ±.002 IN]	8-354778-3 [2.2910]
14 AWG	2.01 ±0.05 [1.079 ±.002 IN]	8-354778-9 [2.2940]

SET UP GAGE 458637-3

LAYOUT L1426173

- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO			
-	1	1	1	1	1	1	1426173	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	72
-	-	-	-	-	-	-	-	-	71
-	-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	1	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19) ID PLATE	66
-	-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	1	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1	1	1	1	1	18023-9	SCR,SHC (M4X6) INS DISC	62
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR,BHC (M5X25) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	-	-	-	57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54
-	-	-	-	-	-	-	-	-	53
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT,HEX (M3) HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
-	-	-	-	-	-	-	-	-	48
-	1	1	1	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	1	1	1	1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	1	1	1	1	690124-3	WASHER, RAM	42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC (M8X25) RAM	41
-	1	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1	1	1	1	1-1320922-0	DISC, INSULATION	38
-	1	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35
-	1	1	1	1	1	1	1320934-7	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	3	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR,SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-6	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-7	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
-	1	1	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK (M4) STRIPPER	20
-	-	-	-	-	-	-	-	-	19
-	1	1	1	1	1	1	690472-1	STRIPPER	18
-	-	-	-	-	-	-	-	-	17
-	1	1	1	1	1	1	1338684-2	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	16
-	-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	1	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-5	STOP, SHEAR	11
-	-	-	-	-	-	-	-	-	10
-	1	1	1	1	1	1	1-1320921-0	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	9
-	1	2	2	2	2	2	454276-5	SHEAR, FLOAT (FRONT)	8
-	1	2	2	2	2	2	1333209-6	ANVIL	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	1	1	1	1	1	1	1-455889-8	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	1	2	2	2	2	2	2-456135-1	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	455888-6	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	2	2	2	2	456410-3	CRIMPER, WIRE	1

QTY REQD PER ASSY

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

PARTS LIST

DIMENSIONS: mm [INCHES]

DO NOT SCALE PRINT.

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

1 PLC DEC ±0.5 [0.02 IN]

2 PLC DEC ±-

3 PLC DEC ±-

ANGLES ±-

SURF TEXTURE, REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.3B MAX

MATL - HT TR - FIN -

DR M.CLIFFORD 28MAR01 APP F.BACKHURST 28MAR01

CHK - REL 18-05-01 M.CLIFFORD

AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608

NAME SIDE FEED HD-I APPLICATOR MACHINE REF HD-I APPL

SCALE - DWG NO 1426173 SHEET 1 OF 1 REV B

CASE CODE 00779 CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING RESTRICTED TO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1426173

2000

RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNRELEASABLE. © COPYRIGHT 2000 AMP 1756 REV 3-92

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru