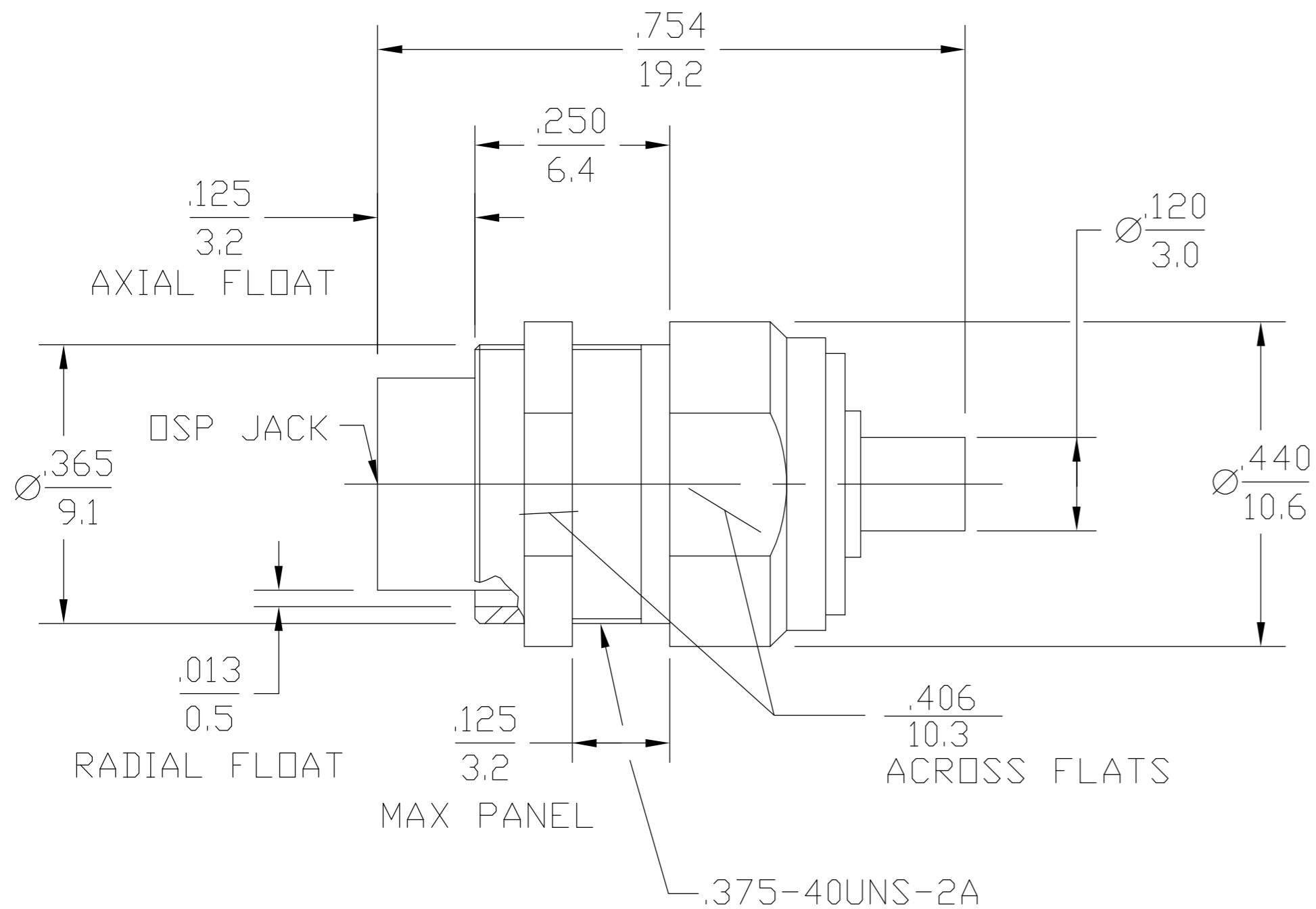


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

DESIGNED FOR USE WITH .085 S/R CABLE	
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
INNER HOUSING	.089
CONTACT	.021

REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE
0		RELEASED PER OS14-0068-05.	23MAR2005
			DWN APVD
			JGH JGH



6059503-1		
PART NUMBER		
OUTER HOUSING MOUNTING NUT WASHER	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
SPRING	MUSIC WIRE	ZINC PLATE PER ASTM B
INNER HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-56204
DIELECTRIC	PTFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT CONTACT RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-56204
CONTACT SLEEVE	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD FLASH PER MIL-G-56204
RETAINING RING SPRING WASHER	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	NICKEL PLATE PER QQ-N-290
COMPONENT	MATERIAL	FINISH

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) 50	Interface Dimensions PER OMNI SPECTRA CATALOG	TEMPERATURE RATING -55° TO +125°C
Frequency Range (GHz) DC to 18	Mating Characteristics:	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level 335	Insertion (MAX Lbs) 3	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR 1.05+0.005f(GHz)	Withdrawal (MIN Oz) 1	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B
Insertion Loss (dB MAX) .03x √f(GHz)	Force to Engage (In-Lbs MAX) 3 & Disengage (In-Lbs MAX) 1.5	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) (Interface Only, Fully Mated) -(90-f(GHz))	Center Contact Captivation Axial (Lbs) 6	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) 335	Cable Retention Axial Force (Lbs MIN) 30	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level 1000	Torque (In-Oz MIN) 16	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact 2.0	Weight (Grams) TBD	
Outer Contact 2.0		
Cable to Housing 0.5		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) 670		
I.R.(Megohms MIN) 5000		

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN 23MAR2005 J. HAVENER	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, Pa 17105-3608
DIMENSIONS: INCHES / mm		CHK 23MAR2005 J. HAVENER	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD 23MAR2005 J. HAVENER	NAME OSP FLOATING BULKHEAD FEETHRU CABLE JACK DIRECT SOLDER ATTACHMENT (4522-5031-02)
0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± .005 / 0.13 4 PLC ± - 1°		PRODUCT SPEC	SIZE CAGE CODE DRAWING NO A2 00779 C=6059503
MATERIAL SEE TABLE		APPLICATION SPEC 408-4596	RESTRICTED TO
FINISH SEE TABLE		WEIGHT -	SCALE 6:1 SHEET 1 OF 1 REV 0
CUSTOMER DRAWING			

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru