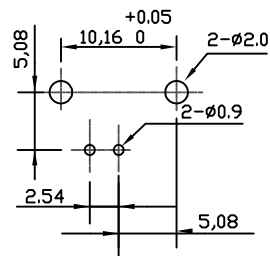
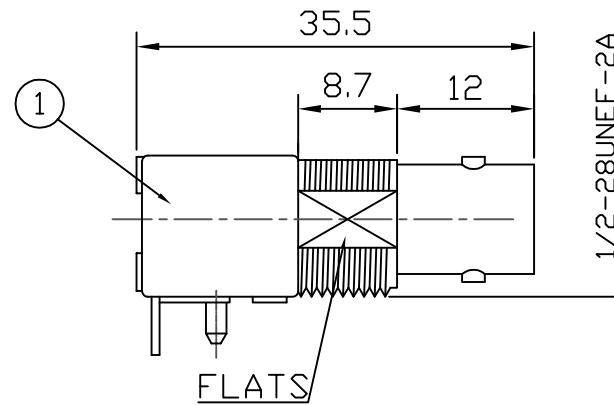
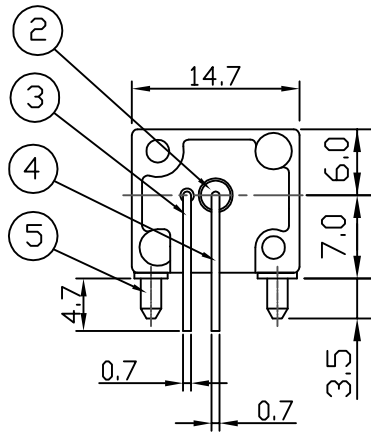
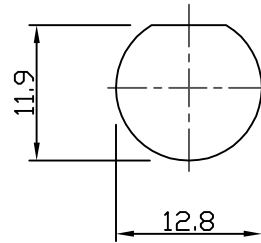


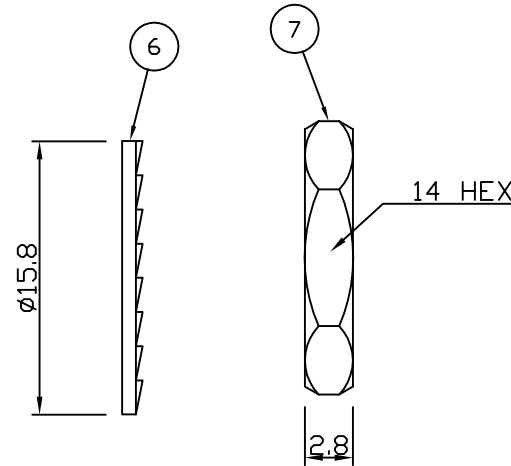
RoHS COMPLIANT



RECOMMENDED PCB LAYOUT



RECOMMENDED PANEL CUTOUT



Electrical Characteristics

Nominal Impedance:	50 ohms
Frequency Range:	DC to 4 GHz
VSWR:	1.3:1 maximum
Insertion Loss:	0.2 dB at 3 GHz
Operating Voltage (rms):	500 V maximum at sea level
Dielectric Withstand Voltage (rms):	1500 V maximum at sea level
Contact Resistance:	3.0 milliohms maximum
Insulation Resistance:	5000 megohms minimum

Mechanical Characteristics

Mating Cycles:	500 cycles minimum
Interface Dimensions:	Conform to MIL-C-39012

Environmental Characteristics

Temperature Range:	-55 °C to +85 °C
--------------------	------------------

REF.	DESCRIPTION	MATERIAL	PLATING
1	Body	Zinc Alloy	Nickel
2	Insulator	Polypropylene	
3	Ground Terminal	Copper-clad steel	Tin
4	Socket Contact	Phosphor	Gold
5	Mount Post	Brass	Tin >5 Microns
6	Lock Washer	Brass	Nickel
7	Hex Nut	Brass	Nickel

DESCRIPTION OF REVISION	APPVD	ISS	DATE
Complete Update	KA	4	13 Mar 08
Updated for RoHS compliance	JW	3	30 Aug 06
CAD Issue	SN	2	01 May 02
First Issue	SN	1	15 March 00



Cinch Connectivity Solutions.
7-13 Russel Way,
Widford Industrial Estate,
Chelmsford, Essex,
CM1 3AA, UK.
Tel: +44 (0) 1245 359515
Fax: +44 (0) 1245 358938

SCALE: Not To Scale

DIMENSIONS: mm

TOLERANCES:
± 0.2mm unless
otherwise stated

DRAWN BY: J Williams

CHECKED BY: A Tusi

APPROVED BY: A Herbert

DATE: 30 Aug 06

TITLE:

BNC Right Angle PCB Mount
Jack Low Profile

PART NUMBER:

VBM211

PAGE: 1 of 1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru