

Audio Jacks: STX-2550 Series
Surface Mount 2.5mm Audio Jack

Product Features

Audio Applications for Computers and Multimedia
Surface Mount Design
CSA/NRTL Certified File No. LR78160

Performance Specifications

Materials and Finish

Housing

High Temperature Thermoplastic, Black Color,
UL94V-0 Rated

Terminals

Copper Alloy, Gold Flash over Nickel Underplate

Mechanical Characteristics

Insertion Force

0.4kg - 2.0kg

Extraction Force

0.3kg - 2.0kg

Durability 5000 Mating Cycles

Electrical Characteristics

Contact Resistance

Before Durability Test

30 milliohms Max.

After Durability Test

60 milliohms Max.

Insulation Resistance

100 Megohms Min. at 250V DC

Dielectric Withstanding Voltage

250V AC for 1 Minute

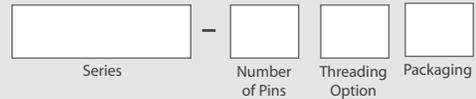
Operating Temperature

-25°C to +85°C

2D Drawing	IGES	STEP	3D PDF
Solder Profile	CofC RoHS Compliant	CofC REACH Compliant	UL Plastic File
Certificate of Origin	Check Stock	Request a Sample	Send Us An Email

Generated Part Number

Part Number Builder



Series

STX-2550 - 2.5mm Surface Mount Audio Jack

Number of Pins

- 3 Pins
- 4 Pins
- 5 Pins

Threading Option

N - Non-Threaded Barred

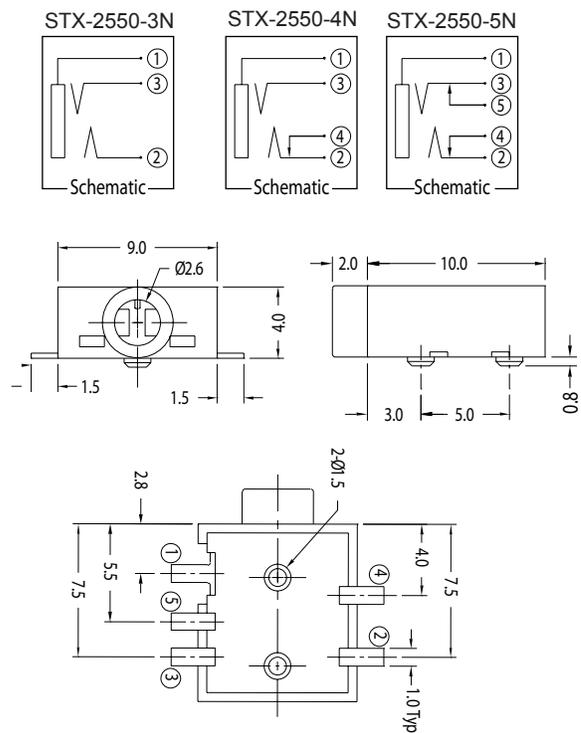
Packaging

TR - Tape and Reel

Contact Kycon for other options

STX-2550

Dimensions in mm



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru