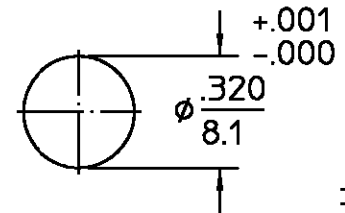


DESIGNED FOR USE WITH	.085 SR
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
HOUSING	.089
CONTACT	.021

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
03 ₃	REVISED	KYLE 5-8-97 6/27/97	<i>[Signature]</i>



RECOMMENDED MOUNTING HOLE
N.T.S.

INNER HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
OUTER HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER QQ-P-35
DIELECTRIC	PTFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
CONTACT SLEEVE	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
CONTACT RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-194, ALLOY C17200, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
LOCKWASHER	PHOSPHOR BRONZE PER QQ-B-750, GRADE B2	NICKEL PLATE PER QQ-N-290
SPRING	MUSIC WIRE	NICKEL PLATE PER QQ-N-290
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-194, ALLOY C17200, CONDITION H	NICKEL PLATE PER QQ-N-290

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. <u>321-2</u>	Temperature Rating <u>-65 TO +105°C</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>18.0</u>	Mating Characteristics:	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>	Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR <u>1.05 + .005f(GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition C.
Insertion Loss (dB MAX) <u>.03√f(GHz)</u>	Force to Engage (In-Lbs MAX) <u>3.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) <u>-[100 - f(GHz)]</u>	Disengage (In-Lbs MAX) <u>1.5</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	Center Contact Captivation	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1,000</u>	Axial (Lbs) <u>6.0</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Radial (In-Oz) <u>N/A</u>	
Center Contact <u>2.0</u>	Cable Retention	
Outer Contact <u>2.0</u>	Axial Force (Lbs) <u>30</u>	
Cable to Housing <u>0.5</u>	Torque (In-Oz) <u>16</u>	
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>	
LR.(Megohms MIN) <u>5,000</u>		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES		
DRAWN BY D. CAM DATE 8-9-85		AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599
CHECKED BY R. G DATE 8-21-85		
APPD BY R. G DATE 8-21-85		
USE ASSY PROCEDURE NO. A.P. 408-04596 (45-047)		
TITLE 'OSP' FEEDTHRU CABLE JACK-DIRECT SOLDER ATTACHMENT		
SIZE B	CODE IDENT NO. 26805	REV 03 ₃
SCALE 6:1	SHEET 1 OF 1	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru