

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

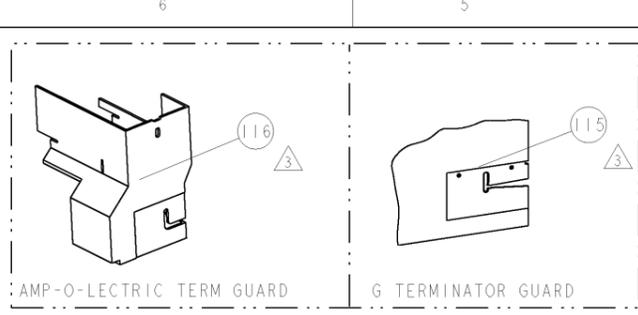
REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	 TE Connectivity		
DIMENSIONS:		CHK			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	NAME		
 <ul style="list-style-type: none"> 0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± 		PRODUCT SPEC	RESTRICTED TO		
		APPLICATION SPEC	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	A3	C-	
		SCALE	SHEET	OF	REV

PART NUMBER	REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE	DESCRIPTION
1855154-1	B	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CUTS CARRIER
1855154-2	B	565435-5	BENCH MODEL K	PRE FEED	CUTS CARRIER
1855154-3	B	354500-1	BENCH MODEL G	PRE FEED	CUTS CARRIER
1855154-6	B	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1855154-7	B	-	-	-	SPARE PARTS

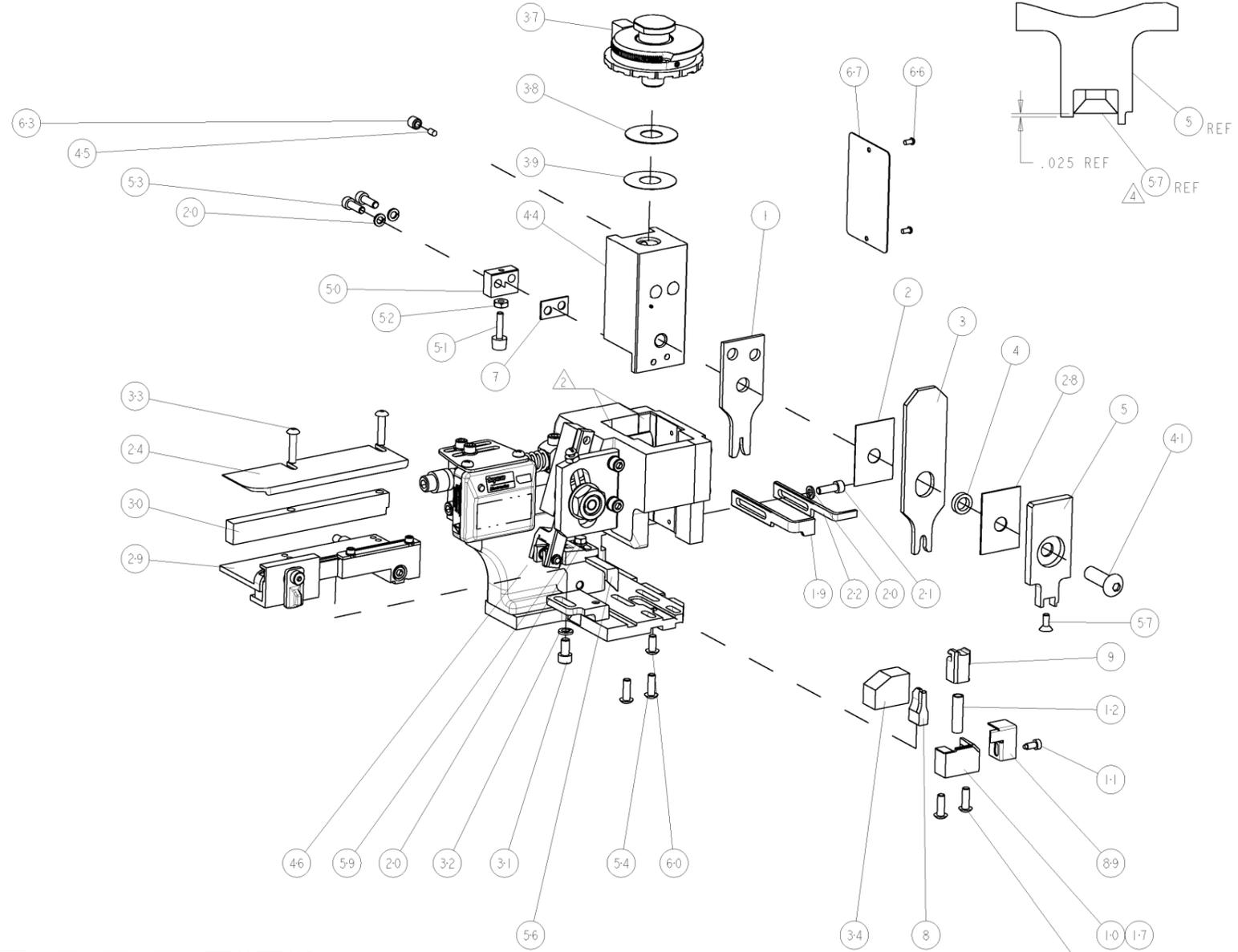


TERMINAL NAME: AMP MCP 1.5K			
TYCO PN	-	AMP TERMINAL - AMP CRIMP SPECS	
1241380	-	REF SETTING	
		CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE
-	-	1.27±0.05mm [.050±.002]	1mm2
-	-	1.14±0.05mm [.045±.002]	0.75mm2
-	-	1.04±0.05mm [.041±.002]	0.5mm2
SEAL PN.	-	-	
964972-1/5	-	CRIMP	SIZE
963530-1/6	-	WIRE	TYPE
964971-1/7	-	INSUL	RANGE
-	-	1.78mm [.070]	F
-	-	3.18mm [.125]	O
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPLICATOR INSTRUCTIONS
3.76-4.14mm	114-18386	9.5mm	408-8040
			SET UP GAGE
			458637-1

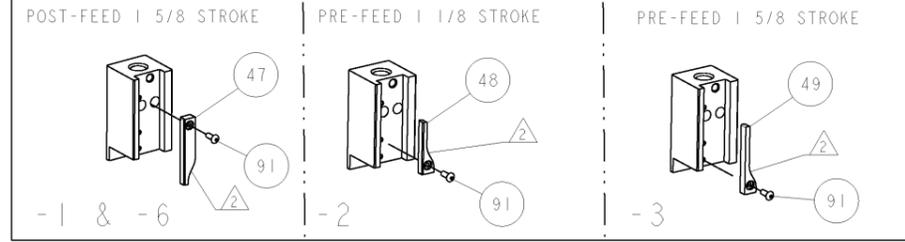
LOC	DIST	REV	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
A	66		PRE-RELEASE CHANGE	17JAN2007	BH	BH
		B	RELEASED	17JAN2007	BH	BH

- △ RECOMMENDED SPARE PARTS
- △ GREASE LIGHTLY
- △ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE
- △ APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY PN 1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
- △ ONLY USED WITH Ø.075-.083 INSULATION.
- △ ONLY USED WITH Ø.055-.075 INSULATION.
- △ ONLY USED WITH Ø.055-.063 INSULATION.

*** WARNING**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



QTY	REF	DESCRIPTION	ITEM NO
1	REF	GUARD WINDOW	116
1	REF	INSERT, GUARD	115
1	1	SCR, BTN SKT HD CAP 6-32 X .375	91
1	1	GUARD, FRONT CHIP	89
1	1	SF APPL INST 408-8040	72
1	1	GENERAL INSTRUCTION PKG	71
1	1	PLATE, IDENTIFICATION	67
2	2	SCREW, DRIVE	66
1	1	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	63
1	1	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	60
1	1	SCR, HEX HD CAP 8-32 X .312	59
1	1	SCR, FLT SKT HD CAP 6-32 X .375	57
1	1	PAWL, FEED	56
4	4	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	54
2	2	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	53
1	1	NUT, HEX, REG 6-32	52
1	1	BUMPER, HOLD DOWN	51
1	1	SPACER, TONKER	50
1	1	CAM, PRE FEED, 1 5/8	49
1	1	CAM, PRE FEED, 1 1/8	48
1	1	CAM, POST FEED, 1 5/8	47
1	1	APPL. BASIC SUB ASSY (SIDE WISE MQCA)	46
1	1	PLUG, NYLON	45
1	1	RAM, SIDE FEED	44
1	1	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	41
1	1	SHIM SUB-ASSY	39
1	1	SHIM	38
1	1	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
1	1	TERMINAL SUPPORT	34
2	2	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .750	33
1	1	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10	32
1	1	SCR, SKT HD CAP 10-32 X .375	31
1	1	SPACER, STRIP GUIDE	30
1	1	ASSEMBLY, STRIP GUIDE	29
1	1	SPACER, CRIMPER	28
1	1	PLATE, STRIP GUIDE	24
1	1	STRIPPER	22
1	1	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	21
4	4	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	20
1	1	STRIPPER	19
1	1	SHEAR HOLDER, FRONT (NO CUT)	17
1	1	SPRING, COMPRESSION	12
1	1	STOP, SHEAR	11
1	1	SHEAR HOLDER, FRONT	10
1	1	FLOATING SHEAR, FRONT	9
1	1	ANVIL, COMBINATION .062	8
1	1	SPACER	7
1	1	DEPRESSOR, SHEAR	5
1	1	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
1	1	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	SPACER, CRIMPER	2
1	1	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1



DIMENSIONS: INCHES 0 PLC ±.01 1 PLC ±.01 2 PLC ±.01 3 PLC ±.01 4 PLC ±.01 ANGLES ±.0001	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ±.01 1 PLC ±.01 2 PLC ±.01 3 PLC ±.01 4 PLC ±.01 ANGLES ±.0001	DWN 26FEB2005 CHK 26FEB2005 APVD 26FEB2005	tyco Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608
MATERIAL: - FINISH: -		PRODUCT SPEC: - APPLICATION SPEC: -	NAME: FINE ADJUST SIDE FEED HDM APPLICATOR
WEIGHT: -		SIZE: A1 CAGE CODE: 00779 DRAWING NO: C=1855154	RESTRICTED TO: - SCALE: 3:5 SHEET: 1 OF 1 REV: B

CUSTOMER VIEWABLE ASSEMBLY

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru