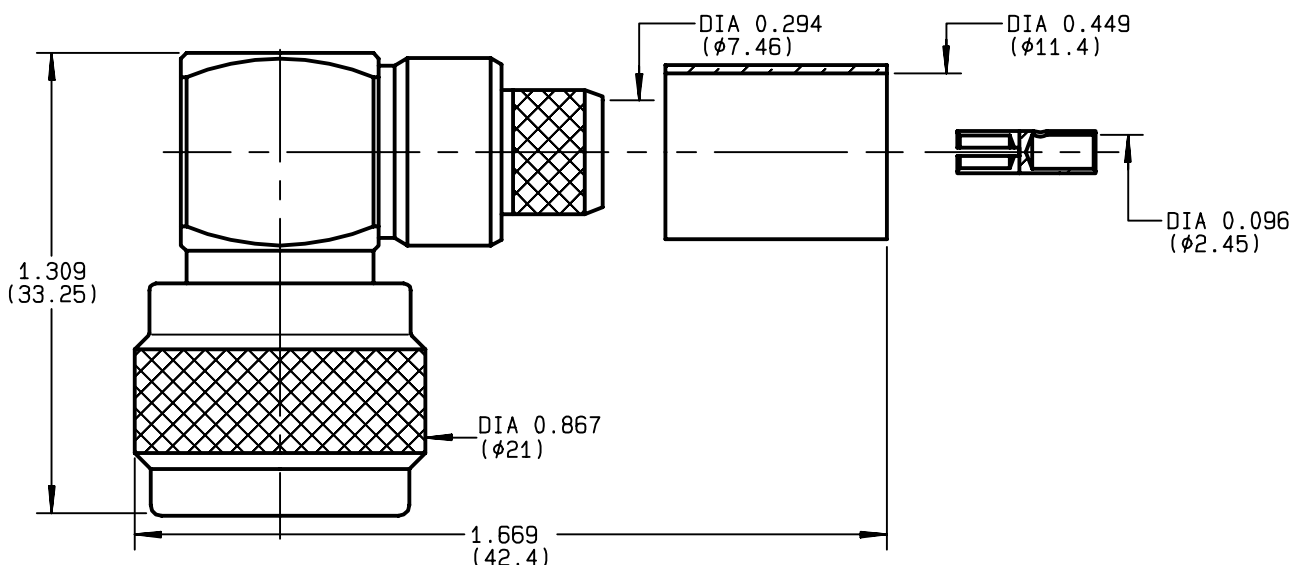


**RIGHT ANGLE PLUG FULL CRIMP-TYPE**  
**CABLE 11/50 D**
**R161.187.000**  
**SERIES N**


|                                 |                   |                                |
|---------------------------------|-------------------|--------------------------------|
| NOMINAL IMPEDANCE               | <b>50</b>         | $\Omega$                       |
| FREQUENCY RANGE                 | <b>0-11</b>       | GHz                            |
| TEMPERATURE RATING              | <b>-55/+155</b>   | $^{\circ}\text{C}$             |
| V.S.W.R                         | <b>1.40*</b>      | + x F(GHz)Maxi                 |
| RF INSERTION LOSS               | <b>0.07</b>       | $\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi |
| VOLTAGE RATING                  | <b>1400</b>       | Veff Maxi                      |
| DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE | <b>2500</b>       | Veff Mini                      |
| INSULATION RESISTANCE           | <b>5000</b>       | M $\Omega$ Mini                |
| HERMETIC SEAL                   | <b>NA</b>         | Atm.cm <sup>3</sup> /s         |
| LEAKAGE (pressurized only)      | <b>NA</b>         |                                |
| MECHANICAL DURABILITY           | <b>500</b>        | Cycles                         |
| WEIGHT                          | <b>46</b>         | gr                             |
| SPECIFICATION                   | <b>* 0-9 GHz.</b> |                                |

CABLES : **KX 13**  
**RG 214**  
**RG 225**

## OTHERS CHARACTERISTICS

|                            |            |           |
|----------------------------|------------|-----------|
| CABLE RETENTION            | <b>400</b> | N Mini    |
| CENTER CONTACT RETENTION   |            |           |
| Axial force - mating end   | <b>27</b>  | N Mini    |
| Axial force - opposite end | <b>27</b>  | N Mini    |
| Torque                     | <b>NA</b>  | cm.N Mini |
| RECOMMENDED TORQUES        |            |           |
| Mating                     | <b>130</b> | cm.N      |
| Panel nut                  | <b>NA</b>  | cm.N      |
| Clamp nut                  | <b>NA</b>  | cm.N      |

| CONNECTOR PARTS | MATERIALS       | FINISH                 | (all values are given )<br>in micrometers |
|-----------------|-----------------|------------------------|-------------------------------------------|
| BODY            | BRASS           | BBR 2                  |                                           |
| OUTER CONTACT   | BRASS           | BBR 2                  |                                           |
| CENTER CONTACT  | BRASS           | GOLD 0.5 OVER NICKEL 2 |                                           |
| INSULATOR       | PTFE            | -                      |                                           |
| GASKET          | SILICONE RUBBER | -                      |                                           |
| OTHERS PIECES   | BRASS           | BBR 2                  |                                           |

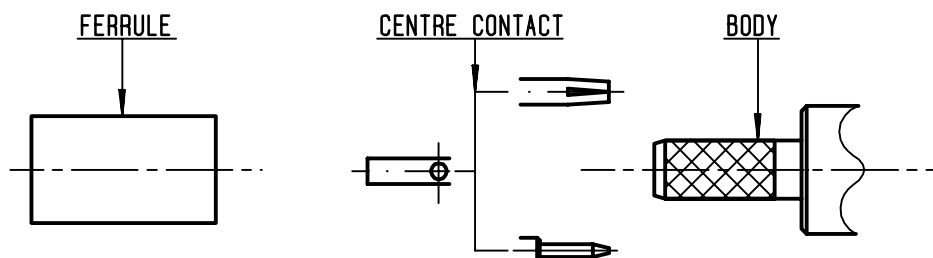
BONOMINI

**ISSUE**  
**9820B01**
**CREATION DATE**  
**18/02/1993**
**FILE PART-NUMBER**  
**EPC 96-07**

**RADIALL®**

The information given here is subject to change without notice.  
 Design changes may be in order to improve the product .

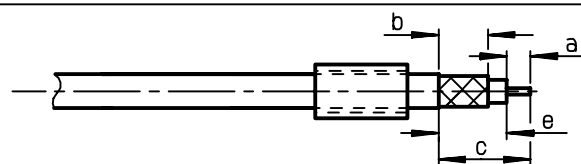
*Connect to the future*

**R161.187.000**ISSUE **9820B01** SERIES**N****①**

Slide onto the cable the ferrule .

- Strip the cable .

-



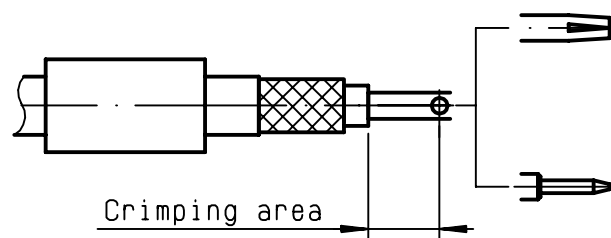
| Stripping | a     | b     | c     | d | e     |
|-----------|-------|-------|-------|---|-------|
| inch      | 0.177 | 0.315 | 0.591 | 0 | 0.413 |
| mm        | 4.5   | 8     | 15    |   | 10.5  |

**②**

Slide on centre contact until it bottoms against cable dielectrique .

Crimp centre contact , crimping tool R 282 231 000 ( Hex. : .10 ) or crimping tool R 282 293 000 ( M22520/5-01 ) + dies R 282 235 116 ( Y 116 DANIELS ) .

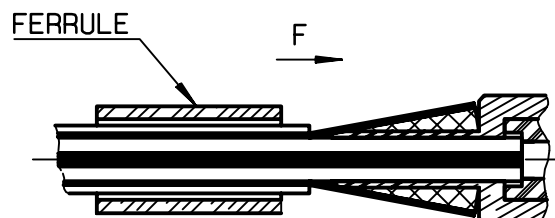
-

**③**

Fan the braid .

Slide cable into the body until bottoms against insulator .

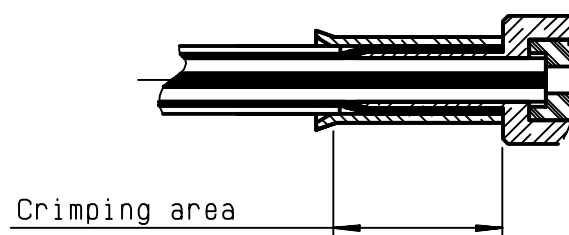
Slide ferrule over the braid .  
(In direction F)

**④**

Crimp the ferrule with crimping tool R 282 231 000 ( Hex. : .415 ) or crimping tool R 282 293 000 ( M22520/5-01 ) + dies R 282 235 116 ( Y 116 DANIELS ) .

Cut the excess of braid .

-



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)