

This exploded view diagram illustrates the assembly of a mechanical device. The components are numbered 1 through 67. The diagram is organized into three main assembly sections labeled A, B, and C.

- Section A:** Located at the top, it shows the assembly of a handle mechanism. Part 1 (a bracket) is attached to part 2 (a plate) using part 3 (a screw) and part 4 (a washer). Part 5 (a pin) is also shown. Part 6 (a handle) is attached to part 7 (a bracket) using part 20 (a screw) and part 53 (a pin). Part 18 (a bracket) is attached to part 44 (a handle) using part 45 (a screw) and part 63 (a pin). Part 39 (a ring) and part 38 (a ring) are also shown.
- Section B:** Located in the middle, it shows the assembly of a central mechanism. Part 1 (a bracket) is attached to part 2 (a plate) using part 3 (a screw) and part 4 (a washer). Part 5 (a pin) is also shown. Part 6 (a handle) is attached to part 7 (a bracket) using part 20 (a screw) and part 53 (a pin). Part 18 (a bracket) is attached to part 44 (a handle) using part 45 (a screw) and part 63 (a pin). Part 39 (a ring) and part 38 (a ring) are also shown.
- Section C:** Located at the bottom, it shows the assembly of a base mechanism. Part 1 (a bracket) is attached to part 2 (a plate) using part 3 (a screw) and part 4 (a washer). Part 5 (a pin) is also shown. Part 6 (a handle) is attached to part 7 (a bracket) using part 20 (a screw) and part 53 (a pin). Part 18 (a bracket) is attached to part 44 (a handle) using part 45 (a screw) and part 63 (a pin). Part 39 (a ring) and part 38 (a ring) are also shown.

The diagram includes various fasteners such as screws (e.g., 3, 20, 21, 23, 26, 27, 31, 32, 45, 54, 59, 60), pins (e.g., 4, 5, 10, 17, 25, 53, 61), washers (e.g., 4, 14, 15, 16, 22, 29, 30, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67), and other components like springs (e.g., 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67).

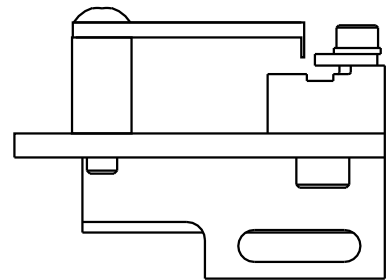
VIEW B ROTATED 180°

POST FEED 40 mm STROKE	POST FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 40 mm STROKE

LOC
A
DIST
66

44 (REF) 49 47 48

ON INSTALLATION, SET WIRE
DISC TO LARGEST WIRE SIZE
SETTING. USE OF SETTINGS
BELOW MIN REQUIRED CRIMP
HEIGHT SETTING WILL CAUSE
DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



GUIDE OFF
INSULATION BARREL

		C	ECR-06-006386
		B	ECR-06-004903
P	F	LTR	REVISION RECORD

QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			
DIMENSIONS: mm (INCHES)		MATERIAL		HT TR		FIN	
DO NOT SCALE PRINT.		-		-		-	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DR 235EP04		APP 235EP04		 Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
1 PLC DEC ±		L. LOFHOUSE		F. BACKHURST			
2 PLC DEC ±		CHK -		REL 21-10-04			
3 PLC DEC ±		-		M. CLIFFORD			
ANGLES ±		NAME FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL				MACHINE REF	
SURF TEXTURE: ✓						HD-I APPL	
CE	MARGES	SCALE -		DNG NO		SHEET 1 OF 1	
APP	MARGES	DATE		1528453		REV C	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING				RESTRICTED TO -	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru