

|    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |       |   |   |   |   |       |   |   |   |   |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-------|---|---|---|---|-------|---|---|---|---|
| 20 | 19 | 18 | 17 | 16 | 15 | 14 | 13 | 12 | 11 | 43032 | 9 | 8 | 7 | 6 | 43032 | 4 | 3 | 2 | 1 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-------|---|---|---|---|-------|---|---|---|---|

SECTION C-C

Technical drawing of Section C-C showing dimensions and tolerances:

- $.690 \pm .003$  (17.53+.08)
- $.050$  TYP. (2) (1.27)
- $.010$  TYP. (2) (.25)
- $.050$  R. (1.27)
- $.060$  (1.52)
- $.100$  (2.54)
- $.040$  (1.02)
- $.190 \pm .003$  (4.83+.08)
- $.090$  TYP. (2) (2.29)

Technical drawing of a mechanical part with the following dimensions:

- $\frac{.010}{(.025)}$  TYP.
- $.040$  ( $L\phi 2$ ) REF.
- $\frac{.010}{(.025)}$  TYP.
- $.180$  ( $4,57$ )

NOTES:

1. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT  
THOSE CENTERLINES TO WITHIN .004/(0.10) TOTAL TOLERANCE.
2. THIS HOUSING ACCEPTS MOLEX TERMINAL NO.'S 1219, 1220, 42824, AND 42825.
3. ALL RADII TO BE .015/(0.38) UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
4. MXN- AND CAVITY NO. TO BE .040/(.02) HIGH AND RAISED .002/(.005) (0.05) (0.13).  
LOCATE APPROXIMATELY AS SHOWN ON A RECTANGULAR PAD THAT IS RECESSED  
.005/(.010) (0.18).
5. EJECTOR PINS TO BE LOCATED ON A .170/(.132) DIA. PAD THAT IS RECESSED .005/(0.13)  
AND LOCATED ON OPPOSITE SIDE APPROXIMATELY AS SHOWN.

Technical drawing of a mechanical part showing dimensions and tolerances:

- Top View Dimensions:**
  - Overall width: .590 (14.99)
  - Distance from left edge to centerline: .125 (31.37) DUE TO INSERT MISMATCH AT DATUM -B-
  - Distance from centerline to right edge: .120 (3.05)
- Side View Dimensions:**
  - Overall height: .235 (5.97)
  - Distance from bottom edge to top surface: .522 REF. (13.26)
- Tolerances and Notes:**
  - .170 DIA. TYP. (2) LOCATED ON OPP SIDE (SEE NOTE)
  - .060 ± .003 (1.52 ± .08) TYP. (2)
  - .100 ± .010 WIDE X .010 DEEP MAX. INVESTIG FOR GATING
  - SEE NOTE 4
  - C
  - MXN

FIG. 1

FIG. 2

SEE DETAIL D

.230 D1A. (5.84)

.235 (5.97)

1.000 (2.50) TYP. (2) ACROSS FLATS

.050 R, TYP. (4)

.050 R, TYP. (4)

B-B

[illegible]

Technical drawing of a rectangular plate with the following dimensions and tolerances:

- Overall length: 1.080 (27.43)
- Overall width: 1.230 (31.24)
- Distance from left edge to first vertical feature: .440 (11.18)
- Distance between vertical features: .050 (1.27) TYP. (2)

SECTION A-A

|    |                                                |
|----|------------------------------------------------|
| C1 | UPDATE TO I.R.<br>ECN U30765<br>93/05/24 DMS   |
| C  | REV POLARIZATION<br>ECN U30152<br>93/02/23 DMS |
| B  | REVISE PER<br>ECN U21559<br>92/10/27 DMS       |
| A  | RMV X-ADD VESTIG<br>ECN U21137<br>92/09/30 DMS |
| I  | X RELEASE<br>ECN U2328<br>92/01/09 DMS         |

|                                                                        |  |                                                                                |  |      |  |           |  |
|------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------------------------------------------------|--|------|--|-----------|--|
| DIMENSIONS SHOWN UNLESS NOTED OTHERWISE                                |  | MFG. EQ. REV. 1                                                                |  | T.R. |  | REVISIONS |  |
| $\nabla = 0$<br>UNLESS OTHERWISE SPECIFIED<br>DIMENSIONS ARE IN INCHES |  | $\nabla = 0$<br>REV. ONLY ON CAD SYSTEM                                        |  |      |  |           |  |
| TITLE                                                                  |  | SELECTABLE HOUSING<br>- ONE CIRCUIT -                                          |  |      |  |           |  |
| Dwg. No. 58B<br>Scale 1:1<br>Date 9/2/82                               |  | MOLEX INCORPORATED<br>1400 N. 10TH ST.<br>RICHMOND, VA 23261<br>(804) 745-1100 |  |      |  |           |  |
| Dwg. No. 58B<br>Scale 1:1<br>Date 9/2/82                               |  | SHEET NO. 1<br>OF 1                                                            |  |      |  |           |  |
| Dwg. No. 58B<br>Scale 1:1<br>Date 9/2/82                               |  | SEE SHEET 50-43032-3300                                                        |  |      |  |           |  |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)